

ภาคผนวก ข.4

---

เอกสารการปฏิบัติตามแผนลดและขจัดมลพิษ และการตรวจประเมินโรงงาน  
(ธงขาว-ดาวเขียว)





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน

# ยินดีต้อนรับ

คณะกรรมการตรวจเยี่ยมโรงงานโครงการธงขาวดาวเขียว

วันที่ 7 มีนาคม 2567 เวลา 13:00-16:00 น.





# ข้อมูลทั่วไป บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

## สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน

เริ่มดำเนินการ:

1 พฤษภาคม 2551

(โอนกิจการจากบริษัท เอชเอ็มที โพลีสไตรีน จำกัด)

กลุ่มบริษัท :

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

- กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์โพลีเมอร์
- บริษัทมีการจดทะเบียนเปลี่ยนชื่อและโลโก้บริษัทใหม่ เมื่อวันที่ 1 กรกฎาคม 2565 เป็น บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีสไตรีน

ประเภทกิจการ:

อุตสาหกรรมปิโตรเคมี

ผลิตภัณฑ์หลัก:

เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (Polystyrene:PS)

หน่วยผลิต :

HIPS Line, GPPS Line

จำนวนพนักงาน:


49 คน

พื้นที่โรงงาน:

65,800 ตารางเมตร (41 ไร่ 51.31 ตารางวา)



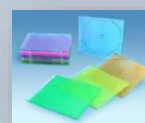
# ผลิตภัณฑ์

- ผลิตภัณฑ์      เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน มี 2 ชนิดได้แก่
  1. เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนชนิดทนแรงกระแทกสูง (High Impact Polystyrene: HIPS)
  2. เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีนชนิดใช้งานทั่วไป (General Purpose Polystyrene : GPPS)
- ปริมาณการผลิต      88,500 ตัน/ปี  **DIAREX®**
- ชื่อทางการค้า      DIAREX เป็นชื่อจดทะเบียนทางการค้าของเม็ดพลาสติกชนิดโพลีสไตรีน ซึ่งผลิตโดย GC17

## • High Impact Polystyrene : HIPS



## • General Purpose Polystyrene : GPPS





# หน่วยผลิต

HIPS Plant



- ผลิตภัณฑ์ : HIPS (High Impact Polystyrene)
- เทคโนโลยี : Huntsman Chemical, USA
- ปริมาณการผลิต : 28,500 ตัน/ปี
- การบรรจุ : 25 kgs Kraft Paper Bag และ Big bag

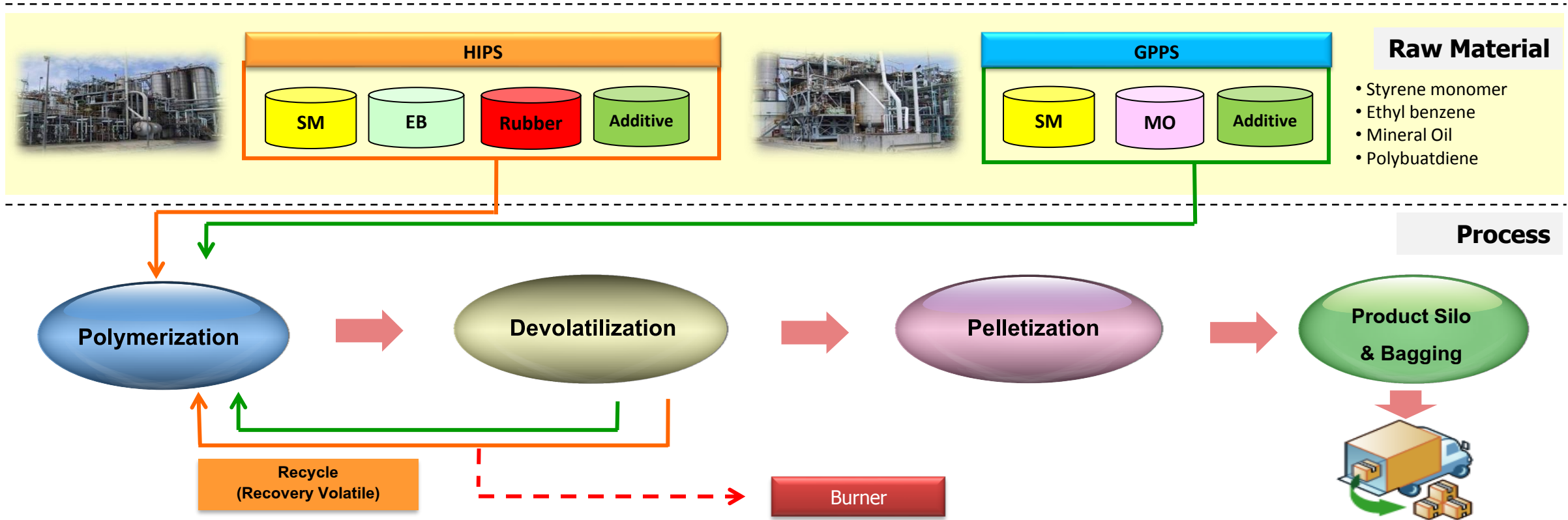
GPPS Plant



- ผลิตภัณฑ์ : GPPS (General Purpose Polystyrene)
- เทคโนโลยี : Mitsubishi Chemical Corporation, Japan
- ปริมาณการผลิต : 60,000 ตัน/ปี
- การบรรจุ : 25 kgs Kraft Paper Bag , Big bag และ Bulk Truck (Domestic only)



# กระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน



ขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชันในถังปฏิกรณ์ ซึ่งจะทำให้การควบคุมอุณหภูมิและความดัน เพื่อเปลี่ยน สไตรีนโมโนเมอร์ให้เป็นโพลีสไตรีน

**Polymerization**

ขั้นตอนการลดสารตั้งต้นตกค้างซึ่งระเหยได้ออกจากโพลิเมอร์ โดย SM และ EB ที่ไม่ได้ทำปฏิกิริยาจะถูกแยกจากโพลิเมอร์ โดยไอระเหยจะถูกนำกลับไปทำปฏิกิริยาใหม่ และสิ่งเจือปนที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ได้จะถูกนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงใน Burner

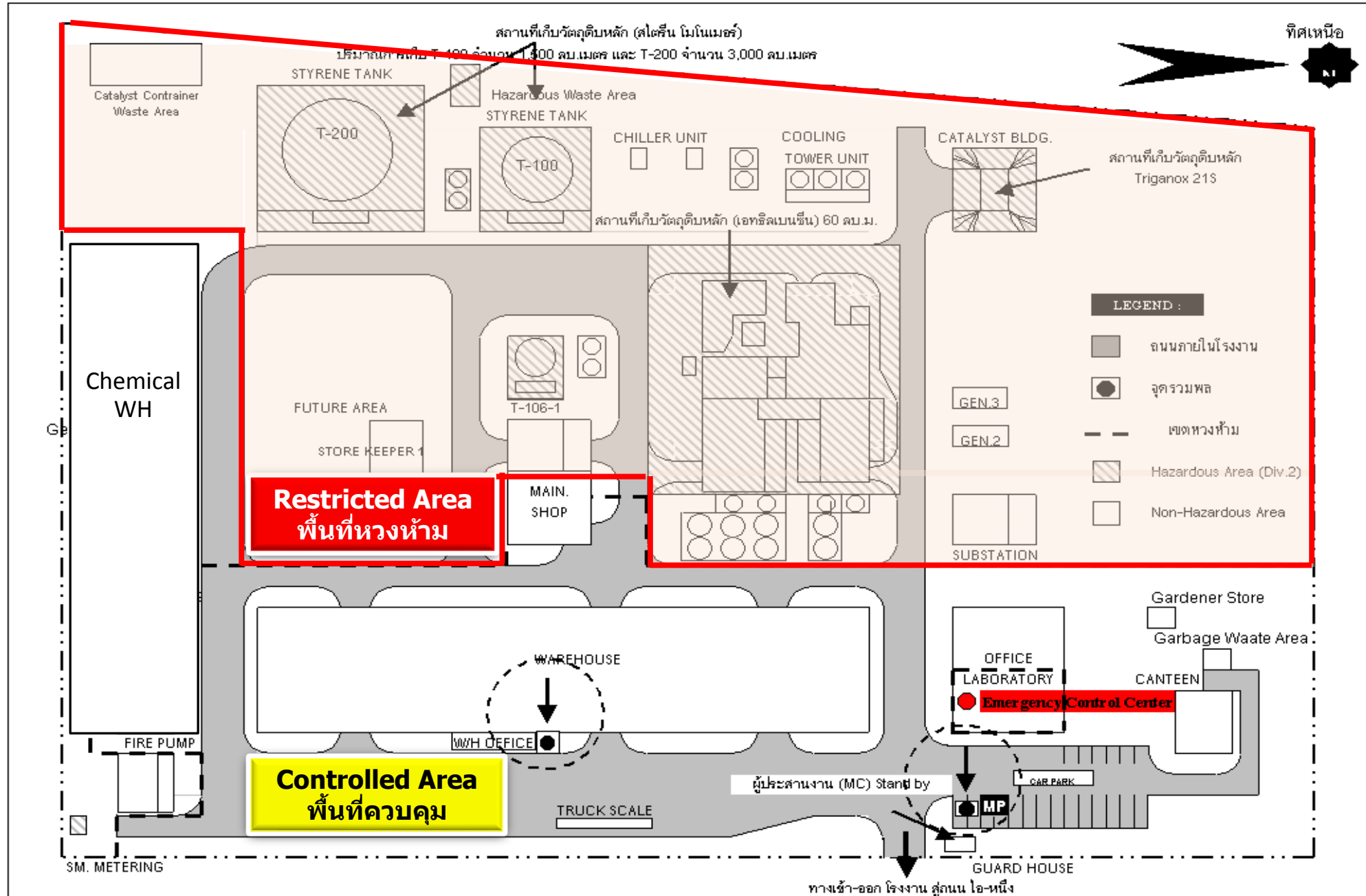
**Devolatilization**

ขั้นตอนการตัดเม็ด โดยโพลีเมอร์จะถูกอัดผ่าน Die Head ออกมา มีลักษณะเป็นเส้น จากนั้นจึงทำการตัดให้เป็นเม็ด โดยเป็นการตัดใต้น้ำ แล้วจึงนำไปทำให้แห้ง เม็ดพลาสติกที่ได้จะนำไปเก็บในไซโล เพื่อบรรจุและจำหน่ายต่อไป

**Pelletization**



# แผนผังพื้นที่โรงงาน





## หัวข้อในการนำเสนอตามเกณฑ์การตรวจประเมินโรงงานฯ

1.การจัดการน้ำ

2.การจัดการด้านขยะ/ กากของเสีย  
อุตสาหกรรม

3.การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

4.การจัดการไอระเหยสารเคมี และสารอินทรีย์  
ระเหย ( VOCs)

5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

6.การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อ  
ร้องเรียน

7.การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

8.การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วน  
ร่วมกับภาคสังคม

9.การจรรยาบรรณส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ/  
ผลิตภัณฑ์

10.ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูล  
ที่เกี่ยวข้อง / ระบบการจัดการมาตรฐานสากล



# 1. การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้งสู่สาธารณะหรือคุณภาพน้ำภายหลังการบำบัดเบื้องต้น (Pre-treatment) ก่อนระบายเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (Central Plant)

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และจัดส่งรายงาน ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535

1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle



## 1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งสู่สาธารณะฯ

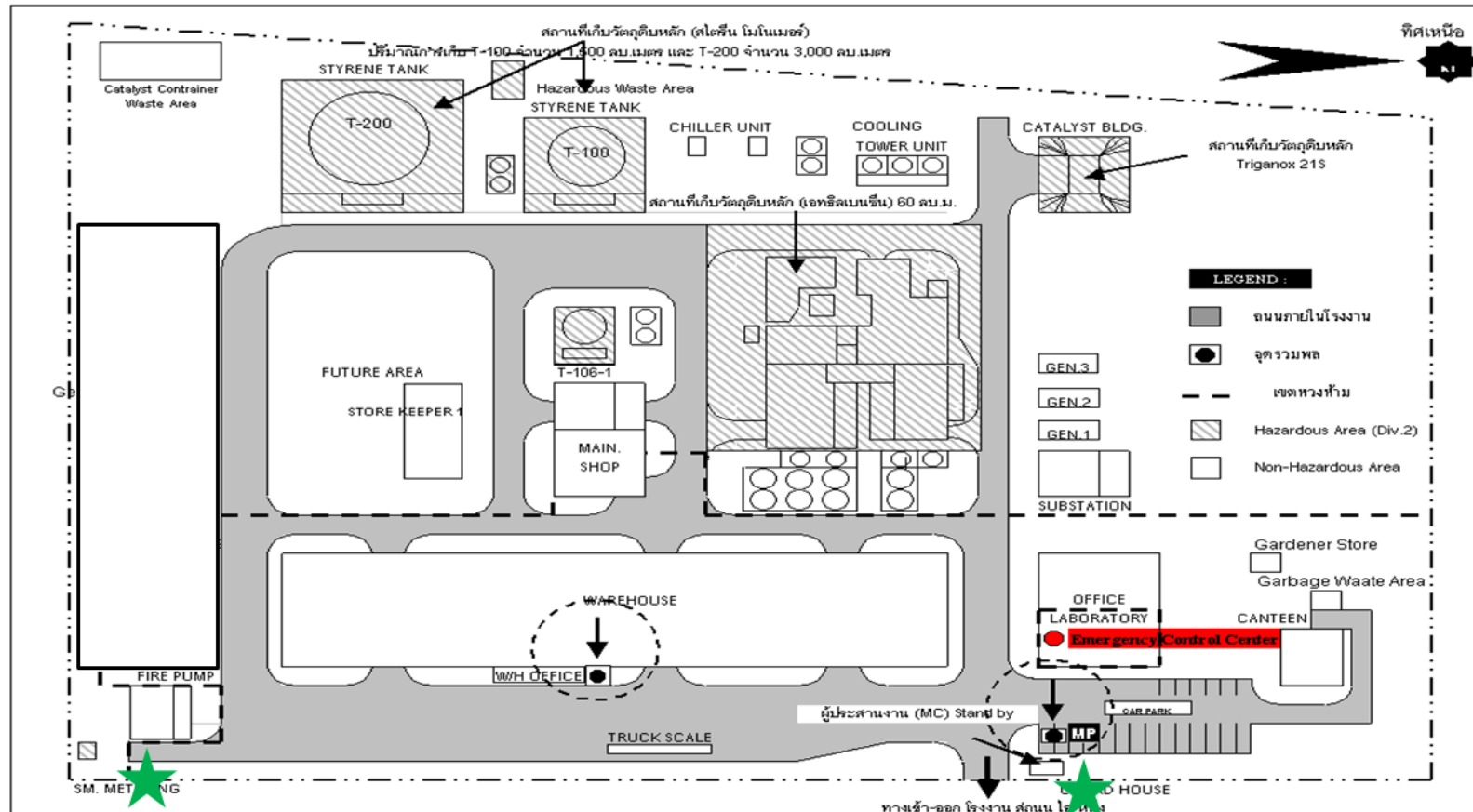
จุดตรวจวัด	พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ความถี่
1.น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต 2.น้ำทิ้งจากอาคารสำนักงาน	1. ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) 2. อุณหภูมิ (Temperature) 3. บีโอดี (BOD5) 4. ซีโอดี (COD) 5. น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) 6. ค่าของแข็งแขวนลอย (SS) 7. สี	1 ครั้ง/ เดือน



# 1. การจัดการน้ำ

## 1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้งสู่สาธารณะฯ

- ❑ จุดเก็บตัวอย่างน้ำก่อนปล่อยลงรางระบายน้ำการนิคมฯ โดยแสดงเป็นภาพ TOP VIEW แสดงจุดเก็บตัวอย่างน้ำ



จุดเก็บตัวอย่างน้ำทั้ง  
จากกระบวนการผลิต

จุดเก็บตัวอย่างน้ำทั้ง  
จากอาคารสำนักงาน











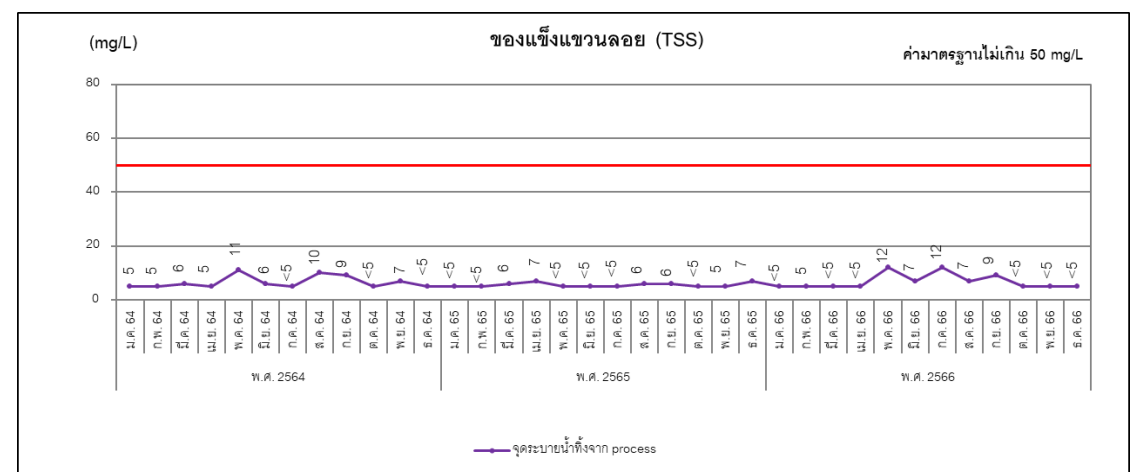
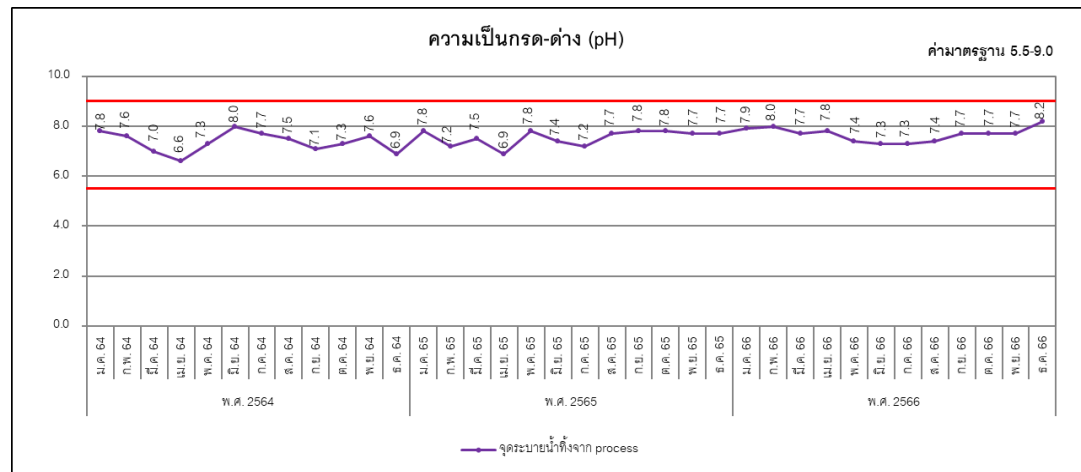
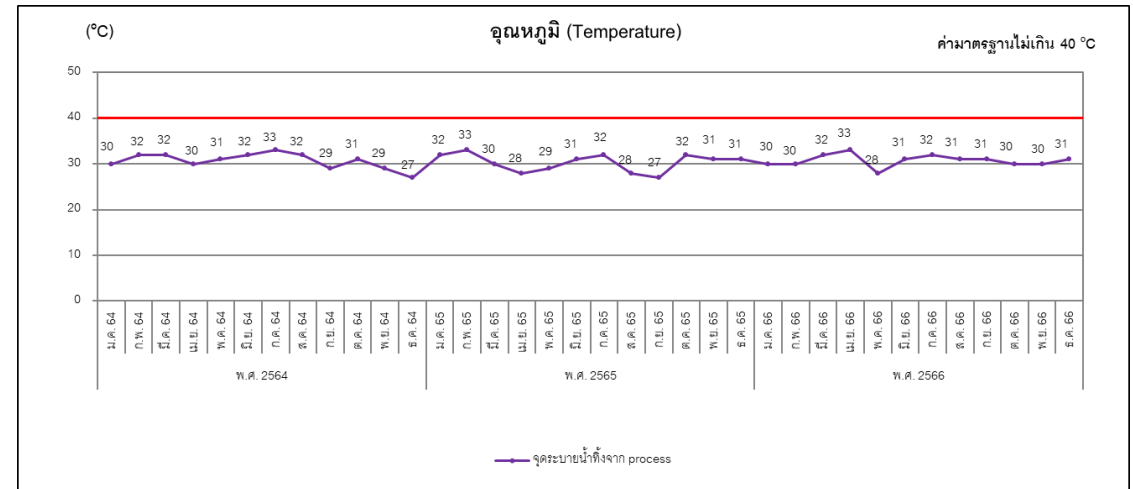
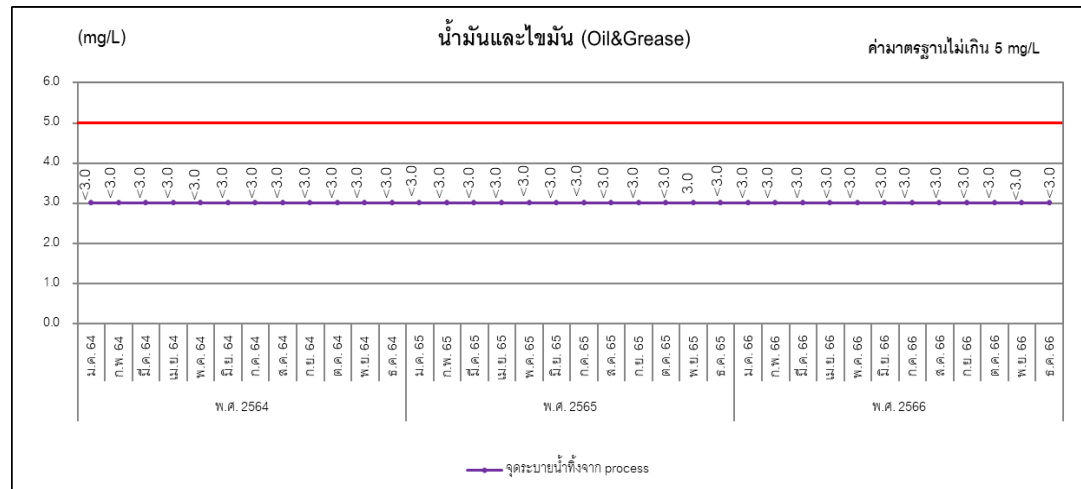


# 1. การจัดการน้ำ

## 1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้งสู่สาธารณะฯ

□ มีข้อมูลผลการตรวจวัดย้อนหลังครบ 1 ปี : จุดเก็บตัวอย่างน้ำทั้งจาก Process

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งผ่านมาตรฐานทุกพารามิเตอร์



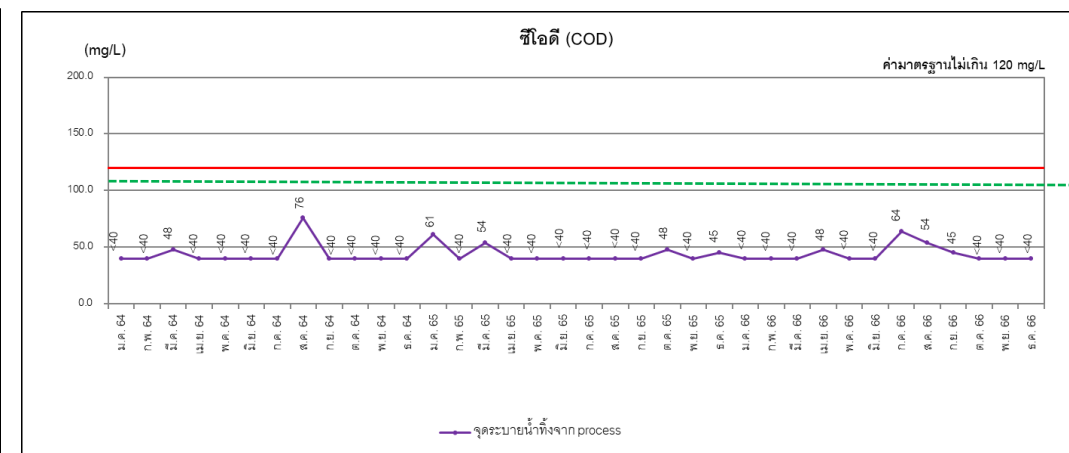
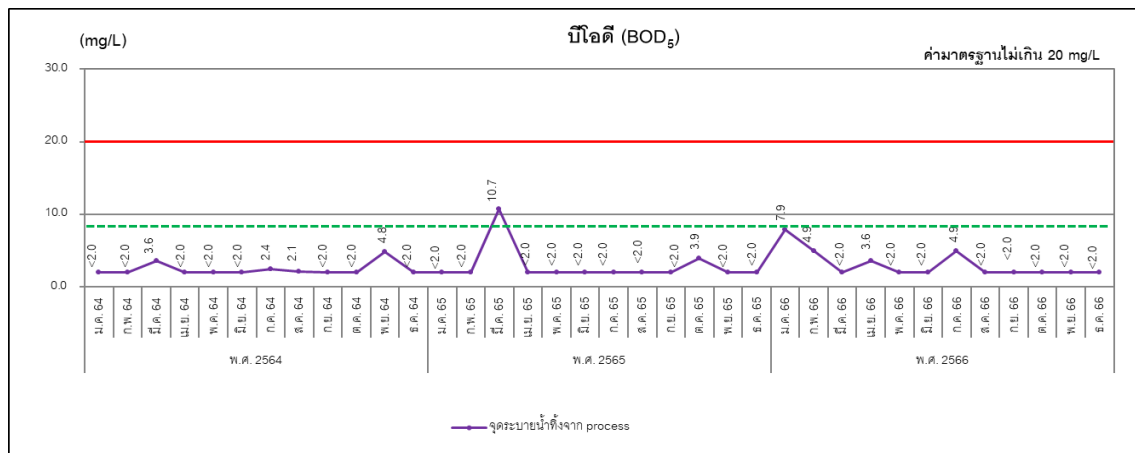
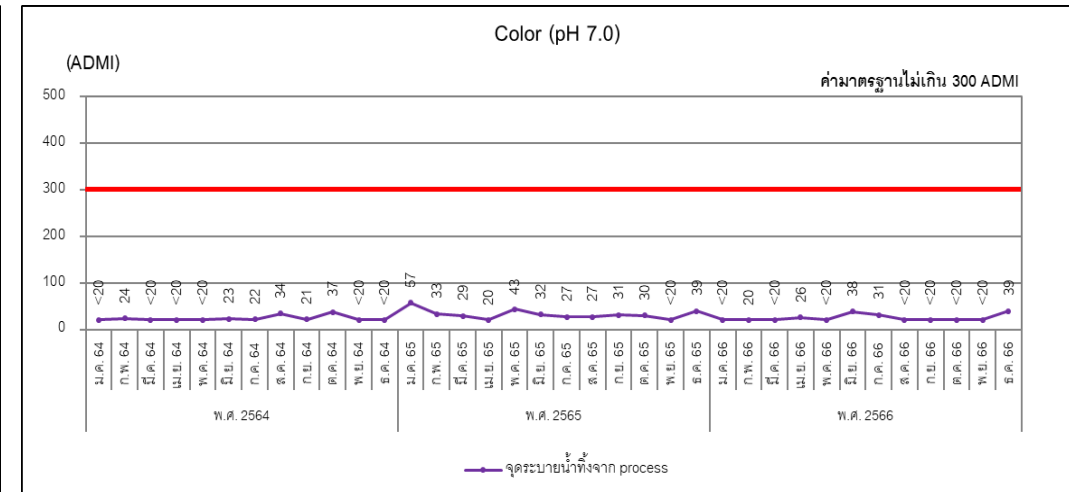
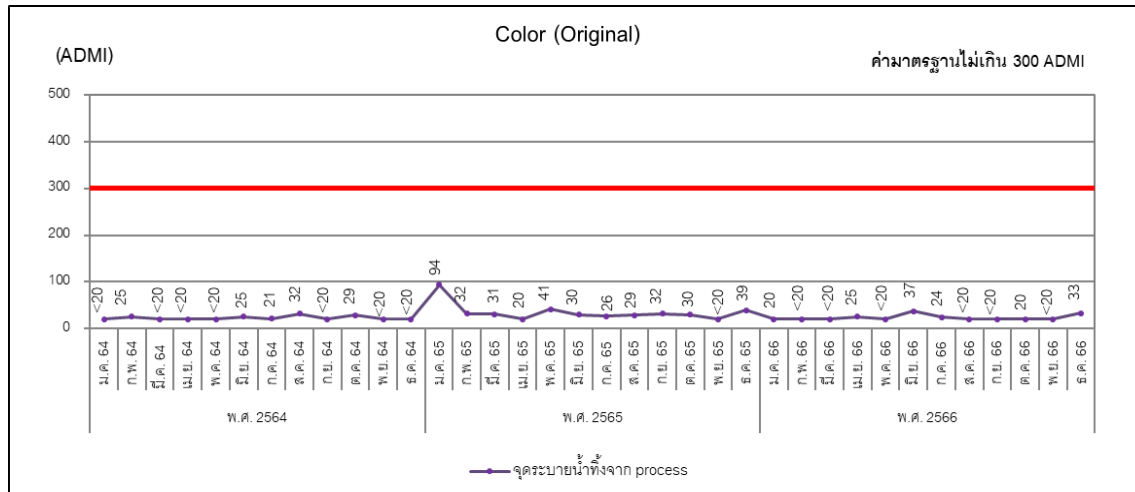


# 1. การจัดการน้ำ

## 1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งสู่สาธารณะ

□ มีข้อมูลผลการตรวจวัดย้อนหลังครบ 1 ปี : จุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งจาก Process

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งผ่านมาตรฐานทุกพารามิเตอร์



เส้น 80% ของ  
ค่ามาตรฐาน

BOD<sub>5</sub> = 16 mg/l  
COD = 96 mg/l



## 1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2

□ ระบบบำบัดน้ำเสียอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

น้ำทิ้งจาก  
กระบวนการผลิต

- น้ำจากระบบตัดเม็ด
- Oil Separator



น้ำทิ้งจากอาคาร  
สำนักงาน /  
โรงอาหาร

- น้ำจากสำนักงานและ  
โรงอาหาร
- Grease Trap
- Septic tank




แหล่งรับรองน้ำทิ้งจากกระบวนการต่างๆ เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย



## 1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2

### ❑ มีการจัดส่งรายงาน ทส. 2 ทุกเดือน ต่อเทศบาลมาบตาพุด



ระบบฐานข้อมูลเพื่อการปฏิบัติตาม  
พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535  
โดย/กรมควบคุมมลพิษ/กรมส่งเสริมการเกษตร/กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ/กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ/กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

**การรายงานทางอิเล็กทรอนิกส์  
ตามกฎกระทรวงซึ่งออกตามความในมาตรา 80**

หน้าหลัก

บันทึกรายงาน ทส.2

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

แก้ไขข้อมูลแหล่งกำเนิดมลพิษ

เปลี่ยนรหัสผ่าน (Password)

ออกจากระบบ

ชื่อผู้ใช้: tsclmtp

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ในฐานะ: เจ้าของแหล่งกำเนิดมลพิษ

ปี พ.ศ. 2566

เดือน	ปี	ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ	ระบบบำบัด	วันที่ส่ง ทส.2	ผู้รายงาน	ในฐานะ	ปี-เดือน	Username
มกราคม	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	13 Feb 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-01	tsclmtp
กุมภาพันธ์	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	7 Mar 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-02	tsclmtp
มีนาคม	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	5 Apr 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-03	tsclmtp
เมษายน	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	11 May 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-04	tsclmtp
พฤษภาคม	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	6 Jun 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-05	tsclmtp
มิถุนายน	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	7 Jul 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-06	tsclmtp
กรกฎาคม	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	8 Aug 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-07	tsclmtp
สิงหาคม	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	13 Sep 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-08	tsclmtp
กันยายน	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	8 Oct 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-09	tsclmtp
ตุลาคม	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	8 Nov 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-10	tsclmtp
พฤศจิกายน	2566	บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด	ปกติ	7 Dec 2023	นายยา ปาริยะประเสริฐ	เจ้าของ	2566-11	tsclmtp

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 7 หมู่ที่ : 7

ถนน : โยนก 1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด แขวง/ตำบล : มาบตาพุด เขต/ตำบล : เมืองระยอง

จังหวัด : ระยอง โทรศัพท์ : 038-976600 โทรสาร : 038-976601

มี : บริษัท ไทยสโตนีส์ จำกัด เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประเภทกิจการประเภท : โรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม

ประเภทย่อย : โรงงานจำพวกที่ 3 นิคมอุตสาหกรรม โรงปุ๋ยเคมี/ปุ๋ยอินทรีย์ : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) : 551/2560 ออกให้โดย : การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หมดอายุ : 31/12/2565

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นายยา ปาริยะประเสริฐ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับแจ้งให้ทราบการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ระบบบำบัดน้ำเสียภายในนิคม

(5) วิธีจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด -

3. สรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 424.800 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 1,698,580 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 1,358,860 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณแอมโมเนีย หรือสารสัดที่เข้ามากับน้ำทิ้ง

1. - ปริมาณ หน่วย 0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

ระบบเดิมอากาศ [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณแอมโมเนียหรือสารสัดที่เข้ามากับน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 0.00 กิโลกรัม

(8) ปัญหา อุปกรณ์ และแนวทางการแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับแจ้งให้ทราบการบำบัดน้ำเสียต้องปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการบำบัดน้ำเสียและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. ๒๕๖๑ หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ตามมาตรา ๘๐ ต้องรายงานข้อมูลทุกเดือนหรือไม่เกินหนึ่งเดือน หรือส่งข้อมูลให้กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

หรือส่งข้อมูลให้กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับแจ้งให้ทราบการบำบัดน้ำเสียผู้ใดที่ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการบำบัดน้ำเสียและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. ๒๕๖๑ หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

โดยแสดงข้อความด้วยเป็นเชิง ต้องรายงานข้อมูลทุกเดือนหรือไม่เกินหนึ่งปี หรือส่งข้อมูลให้กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

หรือส่งข้อมูลให้กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

รายงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

[http://www.ereportmatra80.com/frm80\\_12.aspx](http://www.ereportmatra80.com/frm80_12.aspx)



## 1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2

### Oil separator



- มีการตรวจสอบสภาพปอดักน้ำมันประจำ สัปดาห์ตามแบบฟอร์ม

### Septic Tank/ Grease trap



- ตรวจสอบถังบำบัดน้ำเสีย ทุกเดือนตามแบบ รายงานการตรวจสอบถังบำบัดน้ำเสีย
- ตรวจสอบการดักเศษอาหารและไขมันเป็นประจำ ทุกวัน



## 1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2

### ❑ ตัวอย่างผลการตรวจสอบสภาพบ่อดักน้ำมันประจำสัปดาห์

ผลตรวจบ่อดักน้ำมัน ประจำวันพุธที่ **20/9/2566**

✓ ปกติ × ผิดปกติ

หมายเลขบ่อดักน้ำมัน	ผลตรวจสอบสภาพบ่อดักน้ำมัน	การปิดล็อกท้าว	ไม่มีสิ่งของหรืออุปกรณ์วางบนฝาบ่อดักน้ำมัน	รายละเอียดเมื่อพบว่า ผิดปกติ
OS-PC-01 (2Z-151)	✓	✓	✓	
OS-PC-02 ( Tank farm )	✓	✓	✓	
OS-PC-03 ( T-109 )	✓	✓	✓	
OS-PC-04 ( T-100 )	✓	✓	✓	
OS-PC-05 ( T-200 )	✓	✓	✓	
OS-PC-06 ( MO PUMP )	✓	✓	✓	
OS-PC-07 ( T-107 )	✓	✓	✓	
OS-MT-08 ( Work shop )	✓	✓	✓	
OS-MT-09 ( Store Keeper No.1 )	✓	✓	✓	
OS-PC-10 ( Hazardous Waste )		✓	✓	
OS-PC-11 (T-188-1)	✓	✓	✓	
OS-SE-12 ( หน้าโรงงาน )	✓	✓	✓	
OS-PC-13 (Load @T-200)	✓	✓	✓	

#### ผลปกติ คือ

- การปิดล็อกท้าวต้องอยู่ในตำแหน่ง "ปิด" และมีกุญแจล็อก
- ตรวจสอบระดับน้ำมันหรือสารเคมีภายในบ่อ :
  - บ่อที่ 1 มีระดับน้ำมันหรือสารเคมีเพียงเล็กน้อย แสดงว่า "ปกติ" มีระดับน้ำมันหรือสารเคมี และเกิดการแข็งตัว หรือมีสิ่งสกปรกอื่นๆ อยู่ แสดงว่า "ผิดปกติ"
  - บ่อที่ 2 และ 3 หากมีน้ำมันหรือสารเคมีเพียงเล็กน้อย แสดงว่า "ผิดปกติ"
- ต้องไม่มีสิ่งของหรืออุปกรณ์วางบนฝาบ่อดักน้ำมัน

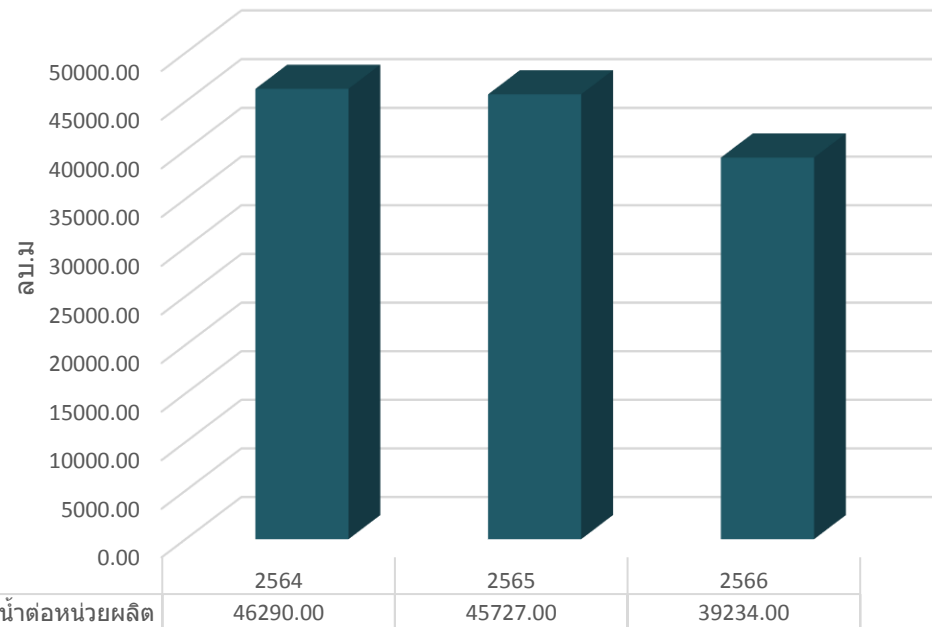




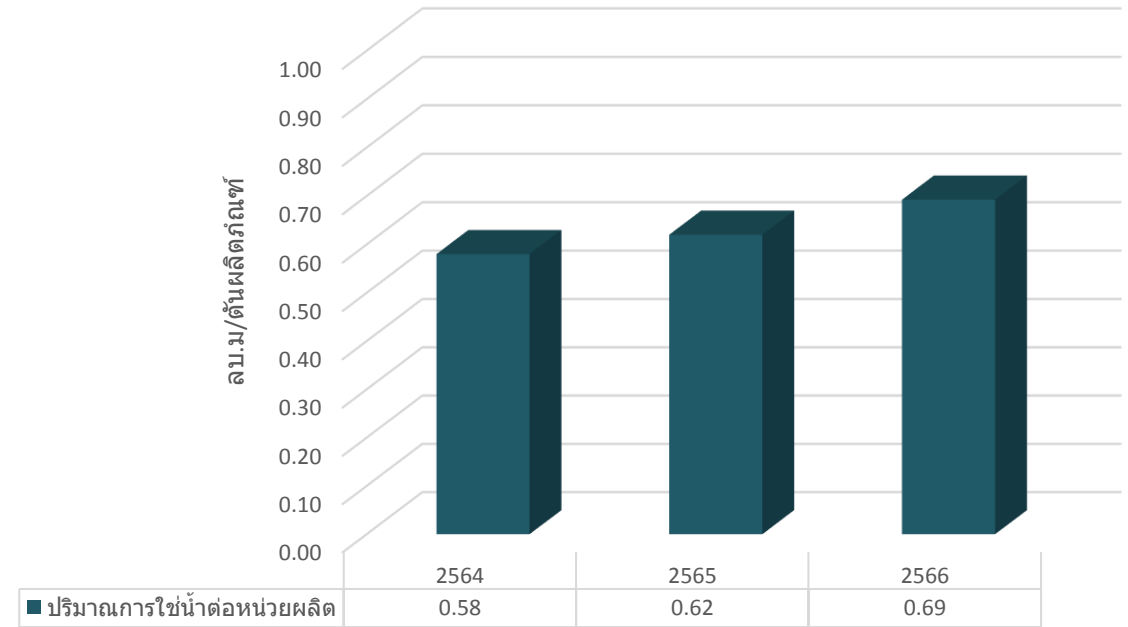
## 1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle

### ❑ มีการปรับลดปริมาณการใช้น้ำ (ลูกบาศก์เมตรต่อการผลิต)

ปริมาณการใช้น้ำ



ปริมาณการใช้น้ำต่อหน่วยผลิต



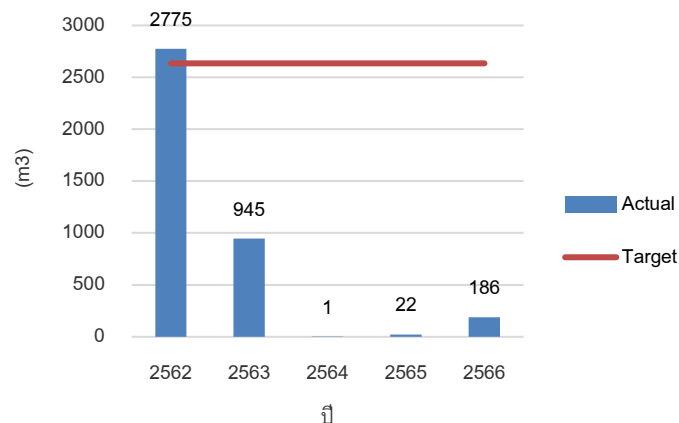
หมายเหตุ : 1. ปี 2565 มีกิจกรรมงาน Clean ด้วยน้ำแรงดันสูง และมีงานก่อสร้าง Digging pond จึงทำให้ปริมาณการใช้น้ำเพิ่มขึ้น  
2. ปี 2566 มีอัตราการใช้น้ำเพิ่มขึ้นเนื่องจากน้ำ Make up มีค่า Ca สูง จึงต้องมีการ Blowdown ระบบ Cooling มากขึ้น



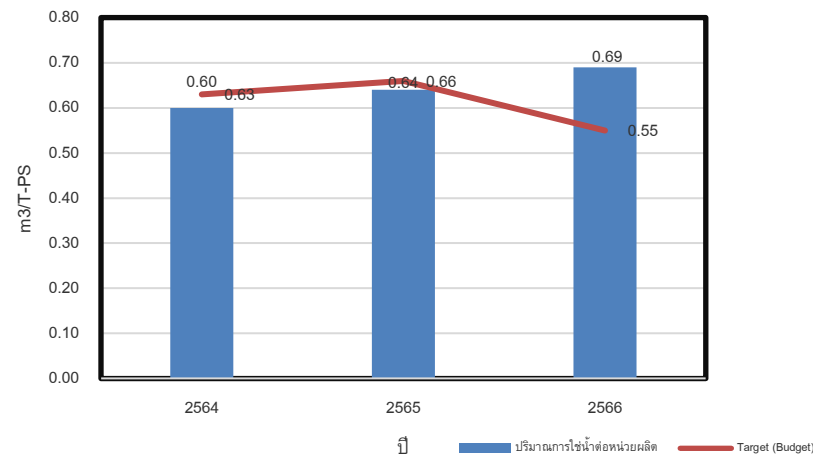
## 1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle

แผนงานโครงการ	เป้าหมาย	การลงทุน (ปีที่ลงทุน / จำนวนเงิน)	ระยะเวลาในการ ดำเนินงาน	ผลการ ดำเนินงาน
1. นำน้ำ Blowdown จาก Cooling tower ที่ผ่านการตรวจสอบมาใช้ลดน้ำต้นทุนและลดการ Blowdown ของน้ำที่ Cooling โดยการเพิ่ม Target ของ CI-	1. สามารถลดการใช้น้ำดิบลงได้ 5% ของปีฐาน 2562 2. สามารถลดการใช้น้ำจากค่าเป้าหมายลงได้	ไม่มีเงินลงทุน	มีนาคม 2563 - ปัจจุบัน	ลดการใช้น้ำดิบลงได้ 93.29%

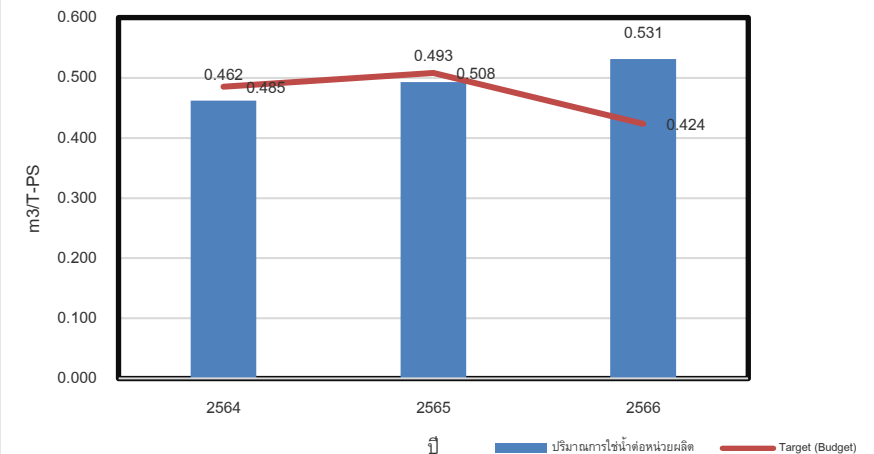
ปริมาณการใช้น้ำดิบ (m3)



ปริมาณการใช้น้ำทั้งปีต่อหน่วยการผลิตเทียบกับค่าเป้าหมาย



ปริมาณการใช้น้ำ Cooling ทั้งปีต่อหน่วยการผลิตเทียบกับค่าเป้าหมาย

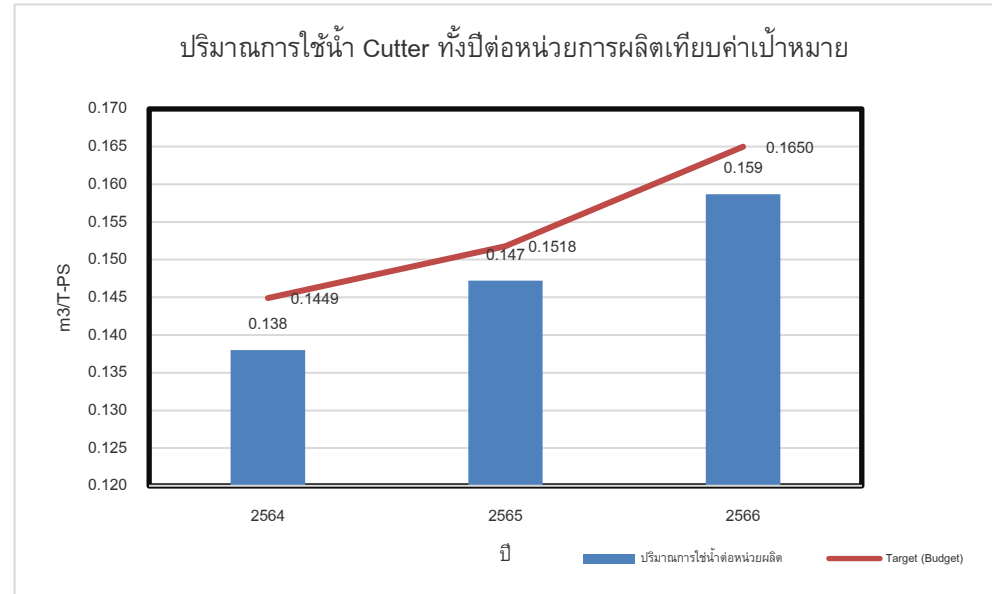
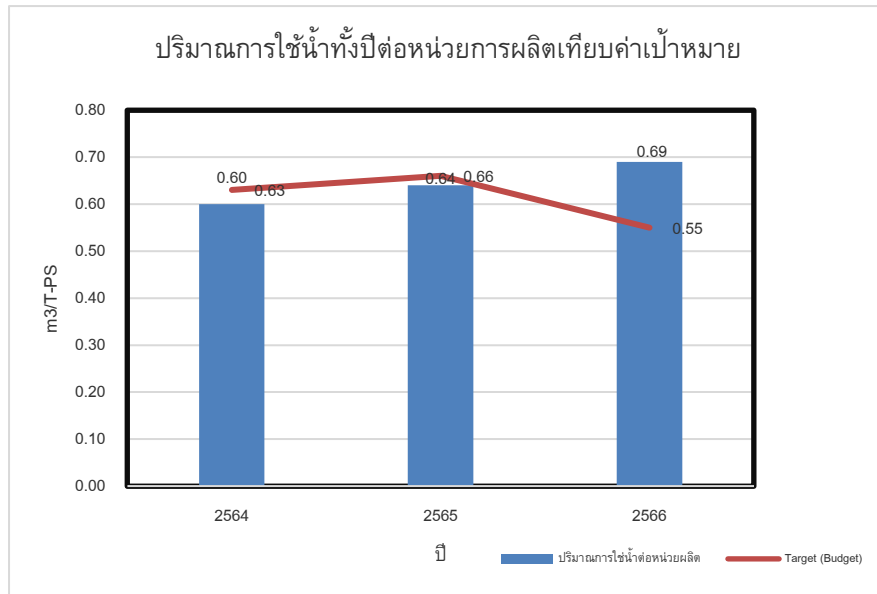


Noted: อัตราการใช้น้ำต่อตันผลิตภัณฑ์สูงขึ้นเนื่องจากเกิดการผลิตเปลี่ยนแปลงจากปีฐานและน้ำ Make up มีปริมาณ Ca เพิ่มขึ้น



## 1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle

แผนงานโครงการ	เป้าหมาย	การลงทุน (ปีการลงทุน / จำนวนเงิน)	ระยะเวลาในการ ดำเนินงาน	ผลการ ดำเนินงาน
2. การ Modify ระบบ Filter ของระบบตัดเม็ด เพื่อลดการอุดตันของ ZnSt และ Fine ทำให้ลดน้ำ Over flow	ลดการใช้น้ำที่ระบบ Cutter ลงได้เมื่อเทียบกับค่าเป้าหมาย	0.5 MB	ปี 2563-ปัจจุบัน	สามารถลดการใช้น้ำที่ระบบ Cutter ลงได้เมื่อเทียบกับค่าเป้าหมาย



Noted: อัตราการใช้น้ำต่อตันผลิตภัณฑ์สูงขึ้นเนื่องจากเกรดการผลิตเปลี่ยนแปลงจากปีฐานและน้ำ Make up มีปริมาณ Ca เพิ่มขึ้น



## 2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม

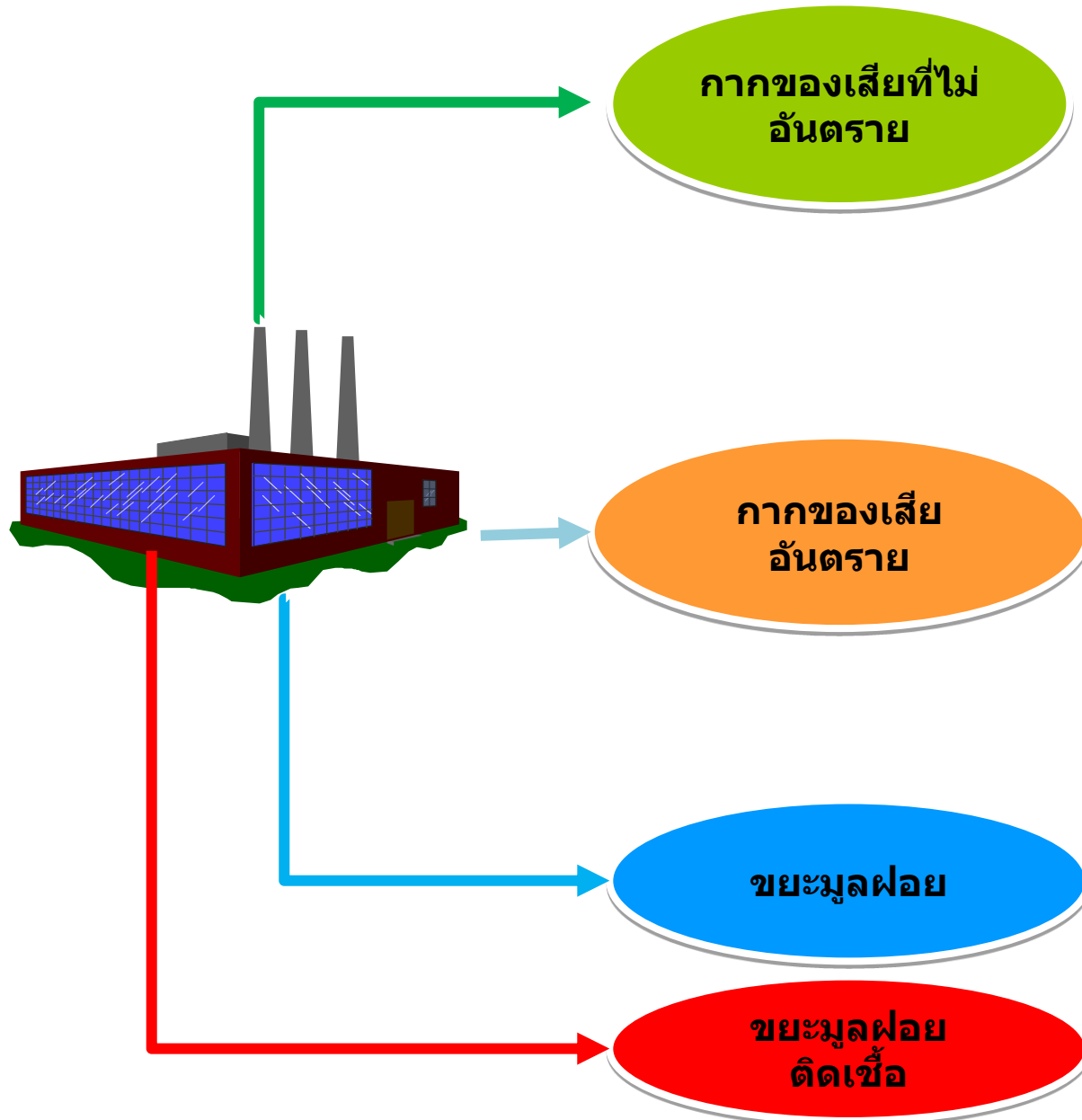
2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย



## 2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย



### ▪ ของเสียจากกระบวนการผลิต



PS Pellet



PS Lump



กลองเหล็ก

### ▪ ของเสียจากกระบวนการผลิตและห้อง lab

- น้ำมันใช้แล้ว
- ถังน้ำมันปนเปื้อน
- ขยะปนเปื้อนน้ำมัน
- หลอดไฟใช้งานแล้ว

### ▪ ของเสียจากการอุปโภค/บริโภคของพนักงาน/เศษอาหาร/ใบไม้

- ของเสียจากห้องพยาบาล หรือหน้ากากอนามัยที่ใช้แล้ว หรือชุดตรวจ ATK



## 2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

### 2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

#### หนังสือการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา**  
**การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**  
**กรมโรงงานอุตสาหกรรม**  
เลขที่ อก.6601-15261  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2536-ขุนทด.  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	07 02 13	เม็ด/ผง/เศษพลาสติก	150	049	3-106-20/51รย	อนุญาต	
2	15 01 02	บรรจุภัณฑ์พลาสติก	70	011	3-105-75/51รย	อนุญาต	
3	15 01 03	เศษชิ้นส่วนไม้	15	011	3-105-42/56รย	อนุญาต	
4	15 01 02	เศษพลาสติกพลาสติก	25	011	3-105-42/56รย	อนุญาต	
5	15 01 04	เศษกล่องเหล็ก	120	011	3-105-42/56รย	อนุญาต	
6	17 04 05	เศษเหล็ก	15	011	3-105-42/56รย	อนุญาต	99(1)
7	15 01 01	เศษกระดาษ	3	011	3-105-42/56รย	อนุญาต	
8	07 02 13	เศษ Styrene Monomer และ Blue dye	5	042	3-106-41/53สบ	เอกสารไม่เพียงพอ	25,99(3)
9	17 04 02	เศษอลูมิเนียม	1	011	3-105-42/56รย	อนุญาต	99(1)
10	17 02 03	เศษพลาสติกทั่วไปจากอาคารสำนักงาน	2	011	3-105-42/56รย	เอกสารไม่เพียงพอ	99(3)

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 8 ตุลาคม 2566 ถึงวันที่ 7 ตุลาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยระบบอิเล็กทรอนิกส์



- เลขที่หนังสือแจ้งผลฯ อก.6601-15261
- มีผลบังคับใช้ ตั้งแต่วันที่ 8 ตุลาคม 2566 ถึงวันที่ 7 ตุลาคม 2567



## 2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

### 2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

#### ■ แจ้งการขนส่งของเสียออกนอกโรงงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์



ข้อมูลการแจ้งขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน โดยผู้ก่อกำเนิด

จากเงื่อนไข : Date\_W1='1/1/2566' : Date\_W2='31/2/2567'  
มีทั้งสิ้น 35 รายการ แสดงหน้า 1 จากทั้งสิ้น 1 หน้า ดังต่อไปนี้

Ref	วันเริ่มส่ง	ผู้รับกำจัด	ผู้ก่อกำเนิด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)	Wp แจ้ง(กก.)	ผู้ขนส่ง	ทะเบียนรถ	MAF No.	M
3177943	11/1/2566 14:49	DIWD136200011	DIWG054801378	07 02 01	Used Solvent	12,320.00	12,320.00	DIWT060200656	62-5803 กท.	SCI0048825	
3179403	13/1/2566 10:57	DIWD085800027	DIWG054801378	17 02 04	ฟิล์มพลาสติก	1,100.00	1,100.00	DIWT085800068	72-3571 สบ	66/0001	Y
3189821	26/1/2566 14:09	DIWD194800017	DIWG054801378	15 01 10	Contaminated Material	1,800.00	1,820.00	DIWT080200132	64-9403 กท.	SCI0049396	Y
3209924	17/2/2566 12:00	DIWD136200011	DIWG054801378	07 02 01	Used Solvent	5,540.00	5,540.00	DIWT080200132	64-1332 กท.	SCI0051457	
3211182	17/2/2566 12:00	DIWD136200011	DIWG054801378	07 02 01	กากตะกอน Foul Hexane	1,430.00	1,430.00	DIWT080200132	64-1332 กท.	SCI0051458	
3228483	10/3/2566 11:55	DIWD194800017	DIWG054801378	15 01 10	Contaminated Material	2,660.00	2,790.00	DIWT080200132	64-1332 กท.	SCI0052210	Y
3239191	24/3/2566 11:00	DIWD085800027	DIWG054801378	07 02 01	สารเคมีเสื่อมสภาพ	1,140.00	1,140.00	DIWT085800068	72-3573 สบ	66/0004	Y
3246370	30/3/2566 10:47	DIWD136200011	DIWG054801378	16 10 01	น้ำป่นเบี๊ยนเน่าเหม็น	6,100.00	6,100.00	DIWT126200047	71-8704 สบ	SCI0052441	
3246169	3/4/2566 11:20	DIWD136200011	DIWG054801378	07 02 01	Used Solvent	7,040.00	7,040.00	DIWT080200132	64-1332 กท.	SCI0054003	
3261347	4/4/2566 13:30	DIWD085800027	DIWG054801378	17 06 03	Insulation	1,110.00	1,110.00	DIWT085800068	72-3573 สบ	66/0005	Y
3255556	18/4/2566 11:03	DIWD085800027	DIWG054801378	07 02 01	สารเคมีเสื่อมสภาพ	1,500.00	1,500.00	DIWT085800068	72-3573 สบ	66/0007	Y
3261343	19/4/2566 13:30	DIWD194800017	DIWG054801378	15 01 10	Contaminated Material	2,040.00	2,040.00	DIWT080200132	64-1332 กท.	SCI0054170	
3259207	21/4/2566 11:32	DIWD126200013	DIWG054801378	15 01 10	กากตะกอนไขมัน	2,140.00	2,140.00	DIWT060200656	65-5623 กท.	GCS23001	
3269961	5/5/2566 09:09	DIWD085800027	DIWG054801378	15 02 02	Contaminated Garbage	1,000.00	1,000.00	DIWT085800068	71-8392 สบ	66/0008	Y
3277175	10/5/2566 11:53	DIWD194800017	DIWG054801378	15 01 10	Contaminated Material	1,220.00	1,200.00	DIWT190200014	64-8934 กท.	SCI0056626	Y
3277164	11/5/2566 10:00	DIWD142800010	DIWG054801378	16 02 15	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	20.00	20.00	DIWT092800044	71-1817 ปท	FS87961	Y
3277151	15/5/2566 11:45	DIWD080900111	DIWG054801378	15 01 10	กากตะกอนไขมัน	1,050.00	1,050.00	DIWT095800108	77-1403 สบ	6601692	Y
3277170	15/5/2566 15:20	DIWD136200011	DIWG054801378	07 02 01	Used Solvent	7,260.00	7,260.00	DIWT080200132	62-2250 กท.	SCI0056744	
3278887	16/5/2566 15:40	DIWD194800017	DIWG054801378	15 01 10	Contaminated Material	1,190.00	1,290.00	DIWT080200132	64-9404 กท.	SCI0056718	Y
3314484	27/6/2566 13:46	DIWD194800017	DIWG054801378	15 01 10	Contaminated Material	2,690.00	2,690.00	DIWT190200014	64-8934 กท.	SCI0059725	
3327526	11/7/2566 11:30	DIWD136200011	DIWG054801378	07 02 01	Used Solvent	8,680.00	8,680.00	DIWT080200132	62-2250 กท.	SCI0068312	
3373142	17/8/2566 13:06	DIWD194800017	DIWG054801378	15 01 10	Contaminated Material	1,500.00	1,500.00	DIWT190200014	64-8934 กท.	SCI0071156	
3368713	25/8/2566 13:07	DIWD136200011	DIWG054801378	07 02 01	Used Solvent	8,230.00	8,230.00	DIWT080200132	64-9404 กท.	SCI0070752	
3377301	12/9/2566 13:32	DIWD085800027	DIWG054801378	07 02 01	สารเคมีเสื่อมสภาพ	120.00	120.00	DIWT085800068	71-8392 สบ	66/0009	Y
3377301	12/9/2566 13:32	DIWD085800027	DIWG054801378	15 02 02	กากตะกอน	940.00	940.00	DIWT085800068	71-8392 สบ	66/0009	Y
3377290	13/9/2566 13:29	DIWD136200011	DIWG054801378	16 10 01	น้ำป่นเบี๊ยนเน่าเหม็น	13,470.00	13,470.00	DIWT180900144	73-6423 กท.	SCI0072694	
3443215	6/11/2566 10:45	DIWD136200011	DIWG054801378	16 10 01	น้ำป่นเบี๊ยนเน่าเหม็น	25,910.00	25,850.00		73-9461 กท.	11911660089520	Y
3443560	6/11/2566 15:00	DIWD136200011	DIWG054801378	16 10 01	น้ำป่นเบี๊ยนเน่าเหม็น	25,660.00	25,590.00		73-4278	11911660108340	Y
3444088	7/11/2566 11:10	DIWD136200011	DIWG054801378	16 10 01	น้ำป่นเบี๊ยนเน่าเหม็น	14,400.00	14,400.00		71-9119 สบ	11911660109070	Y
3447198	10/11/2566 11:55	DIWD085800027	DIWG054801378	17 06 03	Insulation	2,630.00	2,630.00		72-3571	11111660183680	Y
3429098	14/11/2566 11:31	DIWD136200011	DIWG054801378	07 02 01	Used Solvent	8,030.00	8,030.00		64-9404	11911660275310	Y
3429979	21/11/2566 11:09	DIWD085800027	DIWG054801378	07 02 01	สารเคมีเสื่อมสภาพ	4,670.00	4,670.00		71-8392	11111660591700	Y
3470669	20/12/2566 10:44	DIWD194800017	DIWG054801378	15 02 02	Contaminated Garbage	1,010.00	1,030.00		64-8937	12112660850630	Y
3473612	22/12/2566 10:50	DIWD136200011	DIWG054801378	07 02 01	Used Solvent / กากตะกอน Foul Hexane	8,290.00	8,290.00		64-9404	11912660971940	Y
3490911	15/1/2567 13:24	DIWD194800017	DIWG054801378	15 01 10	Contaminated Material	2,970.00	2,980.00		65-2286	12101670510280	Y
รวม						186,860.00	186,990.00				



ข้อมูลการแจ้งขนส่งวัสดุที่ไม่อันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน โดยผู้ก่อกำเนิด

จากเงื่อนไข : Date\_W1='1/1/2566' : Date\_W2='31/12/2566'  
มีทั้งสิ้น 64 รายการ แสดงหน้า 1 จากทั้งสิ้น 1 หน้า ดังต่อไปนี้

เลขที่อ้างอิง	วันเริ่มส่ง	รหัสของเสีย	ผู้รับกำจัด	ผู้ก่อกำเนิด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)
8828789	19/1/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	5,970.00
8828813	19/1/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	90.00
8828813	19/1/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	450.00
8828813	19/1/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	880.00
8828813	19/1/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	940.00
8849714	31/1/2566	ฉ.6501-14926	3-105-75/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	890.00
8890982	14/2/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	5,550.00
8905905	16/2/2566	ฉ.6501-14926	3-106-20/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	9,190.00
8924753	28/2/2566	ฉ.6501-14926	3-105-75/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	1,670.00
8924764	28/2/2566	ฉ.6501-14926	3-106-20/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	3,010.00
8944029	7/3/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	6,390.00
8944038	7/3/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	2,000.00
8944040	7/3/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	3,060.00
8944051	7/3/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	1,410.00
8985295	21/3/2566	ฉ.6501-14926	3-105-75/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	680.00
9010504	29/3/2566	ฉ.6501-14926	3-106-20/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	8,980.00
9010531	29/3/2566	ฉ.6501-14926	3-105-75/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	390.00
9010453	31/3/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	6,250.00
9010468	31/3/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	630.00
9010468	31/3/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	70.00
9074262	28/4/2566	ฉ.6501-14926	3-106-41/53	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	1,950.00
9074360	28/4/2566	ฉ.6501-14926	3-106-41/53	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	2,480.00
9074404	28/4/2566	ฉ.6501-14926	3-106-20/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	5,980.00
9091324	8/5/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	6,940.00
9091330	8/5/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	2,260.00
9091330	8/5/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	940.00
9093717	9/5/2566	ฉ.6501-14926	3-105-75/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	1,180.00
9093735	9/5/2566	ฉ.6501-14926	3-106-20/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	4,830.00
9115634	16/5/2566	ฉ.6501-14926	3-106-20/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	3,950.00
9115639	16/5/2566	ฉ.6501-14926	3-105-75/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	210.00
9185899	9/6/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	1,940.00
9185899	9/6/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	2,040.00
9185906	9/6/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	1,170.00
9185906	9/6/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	870.00
9197142	15/6/2566	ฉ.6501-14926	3-105-75/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	1,400.00
9197145	15/6/2566	ฉ.6501-14926	3-106-20/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	6,040.00
9308976	14/7/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	240.00
9308976	14/7/2566	ฉ.6501-14926	3-105-42/56	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	3,750.00
9294044	18/7/2566	ฉ.6501-14926	3-105-75/51	DIWG054801378	บริษัท ติ๊ก ติ๊ก ติ๊ก (มหาชน)	เศษของเสีย	1,070.00



## 2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

## ใบกำกับการขนส่งของเสียไม่อันตราย

[illegible][illegible]




## 2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

### 2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

#### รายงานสรุปปริมาณการขนกากของเสียออกนอกโรงงานต่อ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

20231006 - 01024



บริษัท พิกัด โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 15591 ศูนย์นิคมอุตสาหกรรมพิเศษ อ.ราชา อ. 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร  
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10000 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500  
สำนักงานเลขที่ : เลขที่ 89 ถนนพหลโยธิน ตำบลนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.มาบตาพุด จ.ระยอง 21150  
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111  
บม. เลขที่ 010784000287

ที่ Q-SH-PO 101/2566

3 ตุลาคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม  
ด้วยระบบ GPS ประจำเดือน กันยายน 2566


เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง 1. หนังสือที่ อก 5107.2/0239 ลงวันที่ 25 เมษายน 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบ การจัดการ กาก  
อุตสาหกรรมของโรงงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
2. ประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเศไทยที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกาก  
อุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม  
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2566  
2. รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือน กันยายน 2566

ตามที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีไธรีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 7 ถนนโอ-  
หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ได้รับอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้  
แล้วออกนอกโรงงาน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ อก.6501-14926 ลงวันที่ 8 ตุลาคม 2565 นั้น เพื่อให้เป็นไป  
ตามข้างถึง บริษัทฯ ขอส่งรายงาน ประจำเดือน กันยายน 2566 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ


  
(นางสาวจุริติกัมภ์ เจริญวัย)  
ผู้จัดการส่วนโรงงาน SHE-Polymers

หน่วยงาน SHE-Polymers  
โทร: 0-3897-6610

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 9 ต.ค. 66  
นางสาว พาริษา ได้รับเอกสารแล้วและส่งกลับมานี้ น.พ. 010784000287 / GC17 จ.ระยอง ผู้รับเอกสาร

#### รายงานสรุปปริมาณการขนกากของเสียออกนอกโรงงานต่อ เทศบาลเมืองมาบตาพุด

20231006 - 01025



บริษัท พิกัด โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 15591 ศูนย์นิคมอุตสาหกรรมพิเศษ อ.ราชา อ. 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร  
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10000 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500  
สำนักงานเลขที่ : เลขที่ 89 ถนนพหลโยธิน ตำบลนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.มาบตาพุด จ.ระยอง 21150  
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111  
บม. เลขที่ 010784000287

ที่ Q-SH-PO 102/2566

3 ตุลาคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม  
ด้วยระบบ GPS ประจำเดือน กันยายน 2566


เรียน นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด

ตามที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีไธรีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 7 ถนนโอ-  
หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ได้รับอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้  
แล้วออกนอกโรงงาน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ อก.6501-14926 ลงวันที่ 8 ตุลาคม 2565 นั้น เพื่อให้เป็นไป  
ตามข้างถึง บริษัทฯ ขอส่งรายงาน ประจำเดือน กันยายน 2566 โดยมีปริมาณ ดังนี้

- ขยะมูลฝอย จำนวน 930 กิโลกรัม
- ของเสียไม่อันตราย จำนวน 25,670 กิโลกรัม
- ขยะอันตราย จำนวน 17,010 กิโลกรัม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

  
(นางสาวจุริติกัมภ์ เจริญวัย)  
ผู้จัดการส่วนโรงงาน SHE-Polymers

หน่วยงาน SHE-Polymers  
โทร: 0-3897-6610

ได้รับหนังสือฉบับนี้แล้ว  
ลงชื่อ.....ผู้รับ  
(.....)  
วันที่..... 9 ต.ค. 2566



## 2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

### 2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

#### รายงานปริมาณขยะมูลฝอยรายปี และรายงานปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมรายปี (สก.3)

ระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม  
(iSingleForm)

2566-2023  
เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000425369  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ใช้งานระบบโดย : 1219900183505

รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ที่ทำเปิด)  
ข้อมูลเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผู้ควบคุมระบบจัดการ  
มลพิษทางอุตสาหกรรม  
(ถ้ามี)

เลขบัตรประชาชน

คำนำหน้าชื่อ

ชื่อ

นามสกุล

เลขทะเบียนผู้ควบคุม

123-59-003

รายงานการกำกับดูแลสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน  
รายงานการดำเนินการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

รายงานการกำกับดูแลสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของหน่วยงาน

รหัสสิ่งปฏิกูล ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเข้มข้น ดินทราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัส กำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดกาก
1	161001	น้ำมันดิบ	85.54	042	บริษัท เอส ซี ไลน์ เออร์วิสเซส จำกัด
2	070213	เบ็ด/ผง/เศษพลาสติก	81.79	049	บริษัท เอสแอล อีแอนด์ เอ็มบีเอซี พลาสติก จำกัด
3	170405	เศษเหล็ก	8.94	011	บริษัท สานเค ธีรศิลป์ จำกัด
4	150102	เศษพลาสติกพลาสติก	8.68	011	บริษัท สันเค ธีรศิลป์ จำกัด
5	150103	เศษชิ้นส่วนโลหะ	8.37	011	บริษัท สานเค ธีรศิลป์ จำกัด
6	070201	Used Solvent / กากตกค้าง Foul Hexane	8.29	042	บริษัท เอส ซี ไลน์ เออร์วิสเซส จำกัด
7	150104	กากของเสียเหล็ก	60.33	011	บริษัท สานเค ธีรศิลป์ จำกัด
8	070201	Used Solvent	57.10	042	บริษัท เอส ซี ไลน์ เออร์วิสเซส จำกัด
9	070201	สารเคมี/กากตกค้าง	4.67	075	บริษัท อีพีพี จำกัด (มหาชน)
10	170603	Insulation	3.74	075	บริษัท อีพีพี จำกัด (มหาชน)
11	070201	สารเคมี/กากตกค้าง	2.64	075	บริษัท อีพีพี จำกัด (มหาชน)
12	070213	Styrene Monomer and Blue dye	2.48	042	บริษัท เอส ซี ไลน์ เออร์วิสเซส จำกัด
13	150101	กากของเสียพลาสติก	2.14	049	บริษัท เอสแอล อีแอนด์ เอ็มบีเอซี พลาสติก จำกัด
14	150102	Contaminated Material	13.10	043	บริษัท เอส ซี ไลน์ เออร์วิสเซส จำกัด
15	150102	เศษพลาสติกพลาสติก	12.58	011	บริษัท สานเค ธีรศิลป์ จำกัด
16	150102	วัสดุ/กากของเสีย	11.39	011	บริษัท เอสแอล อีแอนด์ เอ็มบีเอซี พลาสติก จำกัด
17	070299	เศษยาง	1.95	042	บริษัท เอส ซี ไลน์ เออร์วิสเซส จำกัด
18	070201	กากตกค้าง Foul Hexane	1.43	042	บริษัท เอส ซี ไลน์ เออร์วิสเซส จำกัด
19	150102	กากพลาสติกพลาสติก Additives package จากระเบิด	1.41	011	บริษัท สานเค ธีรศิลป์ จำกัด
20	170204	กากของเสีย	1.10	075	บริษัท อีพีพี จำกัด (มหาชน)
21	150101	กากของเสียพลาสติก 20-30 ชิ้น	1.05	049	บริษัท เอส ซี ไลน์ เออร์วิสเซส จำกัด
22	150202	Contaminated Garbage	1.01	043	บริษัท เอส ซี ไลน์ เออร์วิสเซส จำกัด
23	150202	Contaminated Garbage	1.00	075	บริษัท อีพีพี จำกัด (มหาชน)
24	070213	กากของเสียพลาสติก	1.00	043	บริษัท เอส ซี ไลน์ เออร์วิสเซส จำกัด
25	150202	กากของเสีย	0.94	075	บริษัท อีพีพี จำกัด (มหาชน)
26	170203	เศษพลาสติก/กากตกค้าง	0.45	011	บริษัท สานเค ธีรศิลป์ จำกัด
27	150101	กากของเสีย	0.31	011	บริษัท สานเค ธีรศิลป์ จำกัด
28	070201	สารเคมี/กากตกค้าง	0.12	075	บริษัท อีพีพี จำกัด (มหาชน)
29	160216	กากของเสีย	0.09	011	บริษัท สานเค ธีรศิลป์ จำกัด
30	160215	กากของเสีย	0.02	049	บริษัท เอส ซี ไลน์ เออร์วิสเซส จำกัด

ระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม  
(iSingleForm)

2566-2023  
เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000425369  
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ใช้งานระบบโดย : 1219900183505

รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ที่ทำเปิด)  
ข้อมูลเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ผู้ควบคุมระบบจัดการ  
มลพิษทางอุตสาหกรรม  
(ถ้ามี)

เลขบัตรประชาชน

คำนำหน้าชื่อ

ชื่อ

นามสกุล

เลขทะเบียนผู้ควบคุม

123-59-003

รายงานการกำกับดูแลสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน  
รายงานการดำเนินการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

รายงานการกำกับดูแลสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของหน่วยงาน

รหัสสิ่งปฏิกูล ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเข้มข้น ดินทราย	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ เก็บ	สถานที่ เก็บ	ข้อมูล ความเข้มข้น	ภาพถ่าย
1	161001	Contaminated Material	เป็นอันตราย	2	เอกสาร	คลังของเสีย	ณ.ปริมาณน้อย
2	070201	Used solvent	เป็นอันตราย	16	เอกสาร	คลังของเสีย	ณ.ปริมาณน้อย
3	070213	Used oil	เป็นอันตราย	7	เอกสาร	คลังของเสีย	ณ.ปริมาณน้อย
4	170603	Insulation	เป็นอันตราย	1	เอกสาร	คลังของเสีย	ณ.ปริมาณน้อย
5	070213	Styrene Monomer and Blue dye	เป็นอันตราย	2	เอกสาร	คลังของเสีย	ณ.ปริมาณน้อย
6	070201	Used Solvent	เป็นอันตราย	3	เอกสาร	คลังของเสีย	ณ.ปริมาณน้อย
7	150101	Contaminated Material	เป็นอันตราย	1	เอกสาร	คลังของเสีย	ณ.ปริมาณน้อย
8	150102	Contaminated Material	เป็นอันตราย	1	เอกสาร	คลังของเสีย	ณ.ปริมาณน้อย
9	150102	Contaminated Material	เป็นอันตราย	2	เอกสาร	คลังของเสีย	ณ.ปริมาณน้อย

กลับไปหน้าก่อน

ขั้นตอนถัดไป

พบปัญหาการใช้งานระบบสารสนเทศนี้  
ได้  
กองบริหารจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม  
โทร. 0 2430 6307 ต่อ 1604-1607  
กองส่งเสริมเทคโนโลยีทางอุตสาหกรรม  
โทร. 0 2430 6314 ต่อ 2309 และ 2314  
ศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสาร  
โทร. 097-0362749

การสนับสนุนระบบสารสนเทศการตรวจ  
อุตสาหกรรม  
โทร. 02-430-6976  
Email : service\_ids@industry.go.th  
Line : @industry  
สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม  
โทร 02 430 6808 กอ 2 หรือ ต่อ 680805-7  
Line : @Index



## 2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

### 2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

#### ❑ แผนงานและหลักฐานการสุ่มตรวจสอบบริษัทรับบำบัด/กำจัด

แผนการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยรับกำจัดของเสีย ประจำปี

ที่	บริษัท	Status	ปี 2566					
			ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก	Plan						
		Actual						
2	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	Plan						
		Actual						
3	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเชส จำกัด	Plan						
		Actual						
4	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	Plan						
		Actual						
5	บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ รีไซเคิล จำกัด	Plan						
		Actual						
6	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	Plan						
		Actual						
7	บริษัท อัครีปราการ จำกัด (มหาชน)	Plan						
		Actual						

ภาพประกอบการตรวจติดตาม (Audit) บริษัทรับกำจัด





## 2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

### 2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

#### ❑ มีสถานที่เก็บกากของเสีย



จุดรวบรวมของเสียทั่วไป



จุดรวบรวมของเสียไม่อันตราย



จุดรวบรวมของเสียอันตราย

#### ของเสียทั่วไป/ขยะมูลฝอย

- กำจัดโดยเทศบาลเมืองมาบตาพุด
- บริษัทที่รับดูแลสวน นำไปทำปุ๋ยหมัก
- นำมาหมักทำน้ำหมักชีวภาพ
- ขวดพลาสติกส่งเข้าโครงการ You เทิร์น

#### กากของเสียไม่อันตราย

- คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ

#### กากของเสียอันตราย

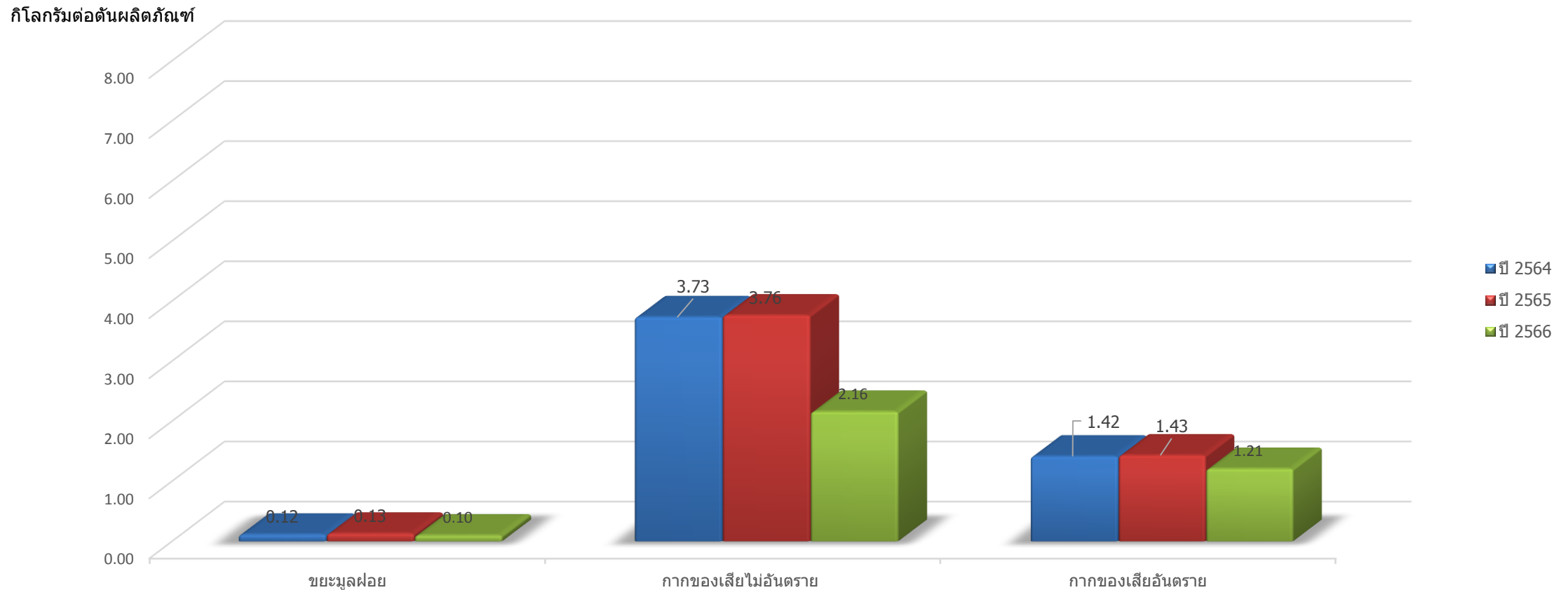
- เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะทำเชื้อเพลิงผสม
- ส่งบำบัด/กำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต



## 2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

### 2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

กราฟเปรียบเทียบปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น ในปี 2564 – 2566  
(ไม่รวมของเสียที่เกิดขึ้นในช่วงกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุง)





## 2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

### 2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

- โครงการลดปริมาณกากของเสีย

Zero Waste to Landfill

บรรลุเป้าหมาย

Zero Waste to Landfill

ตั้งแต่ปี 2555 จนถึงปัจจุบัน

ที่	รายการของเสีย	ปริมาณของเสีย ปี 2564		ปริมาณของเสีย ปี 2565		ปริมาณของเสีย ปี 2566	
		ฝังกลบ	ทำเชื้อเพลิง	ฝังกลบ	ทำเชื้อเพลิง	ฝังกลบ	ทำเชื้อเพลิง
1	วัสดุปนเปื้อน เช่น เศษผ้า ปนเปื้อนน้ำมัน	0 Kg	1,060 Kg	0 Kg	1,720 Kg	0 Kg	1,010 Kg
ที่	รายการของเสีย	ปริมาณของเสีย ปี 2564		ปริมาณของเสีย ปี 2565		ปริมาณของเสีย ปี 2566	
		ฝังกลบ	ทำเชื้อเพลิง	ฝังกลบ	ทำเชื้อเพลิง	ฝังกลบ	ทำเชื้อเพลิง
1	ภาชนะปนเปื้อน	0 Kg	1,070 Kg	0 Kg	240 Kg	0 Kg	1,050 Kg





## 2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

### 2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

ที่	กิจกรรม	เป้าหมาย	รายละเอียด	ผลการดำเนินการ		
				2564	2565	2566
1	โครงการ Green Shutdown Insulation	เพื่อลดปริมาณ Insulation ที่ต้องส่งกำจัดด้วยวิธีการนำกลับมาใช้ซ้ำ (Reuse)	Insulation ที่จะนำกลับไปใช้ซ้ำ (kg.)	313	845	80
			Insulation ที่ส่งกำจัด (Kg.)	50.50	587.60	455
2	โครงการคัดแยก waste	เพื่อลดปริมาณ Waste และค่าใช้จ่ายในการกำจัด Waste จากการทิ้ง Waste ที่มีค่ากำจัดสูงปนกับ Waste ที่มีค่ากำจัดต่ำ รวมทั้งทิ้ง Waste ที่ขายได้ปนกับ Waste ที่ต้องส่งกำจัดโดยการคัดแยก Waste 5 ประเภท ได้แก่ ขยะปนเปื้อน ภาชนะปนเปื้อน กระป๋องสี & กระป๋องทินเนอร์ กระป๋องสเปรย์ที่มีแรงดัน และ Insulation	คัดแยก Waste 5 ประเภทได้ 100%	100%	100%	100%
3	โครงการป้องกันน้ำมันจากเครื่องจักรหกรั่วไหล โดยใช้ ถาดรองโลหะแบบ 2 ชั้น	เพื่อป้องกันน้ำมันจากเครื่องจักรหกรั่วไหลปนเปื้อนดิน หินคลุก และระบบน้ำของโรงงาน ซึ่งหากมีการปนเปื้อนจะต้องมี Waste เกิดขึ้น (Reduce)	ไม่มีการหกรั่วไหล	100%	100%	100%
4	โครงการใช้กระดาษทดแทนเศษผ้า	เพื่อลดปริมาณ Waste จากเศษผ้า และค่าใช้จ่ายในการส่งกำจัด เนื่องจากเศษผ้าจะมีน้ำหนักมากกว่ากระดาษ 250 เท่า และเศษผ้ามีความสามารถในการดูดซับต่ำ ดังนั้น น้ำหนัก Waste ส่วนใหญ่จึงเป็นน้ำหนักผ้า	เศษผ้า (Kg.)	49	485.20	303.7
			เศษกระดาษ (Kg.)	0	280.50	10.3
5	โครงการลดปริมาณ Waste oil ที่ส่งกำจัด	เพื่อลดปริมาณ Waste oil ที่ส่งกำจัด โดยเปลี่ยนเป็นขายแทน	จำนวนถังที่ไม่ต้องส่งกำจัด (ถัง)	0	24	2



สถานที่จัดเก็บ Insulation ที่รอนำกลับไปใช้ใหม่ และการชั่งน้ำหนัก



Double bund และการดูแลไม่ให้มีน้ำขังใน bund



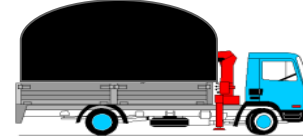
Waste oil ที่รอส่งขาย



## 2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

### 2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย

- ❑ ระบบในสัญญาให้รถขนส่งที่รับกากของเสียอุตสาหกรรมต้องมีระบบ GPS
- ❑ แจ้งรายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียโดยระบบ GPS ต่อ สนพ.



**GAC** บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอย 11 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10000 โทรศัพท์ +662(2554-4400) โทรสาร +662(2554-4400)  
สำนักงานเขต : เลขที่ 59 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10000 โทรศัพท์ +662(3899-4000) โทรสาร +662(3899-4111)  
โทรสาร : +662(3899-4000) โทรสาร : +662(3899-4111)  
เว็บไซต์ : www.gac.co.th

ที่ Q-SH-PO 043/2566

4 มีนาคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม ด้วยระบบ GPS ประจำเดือน มีนาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

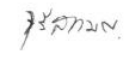
อ้างถึง 1. หนังสือที่ กก 5107.2/0239 ลงวันที่ 25 เมษายน 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบ การจัดการ กาก อุตสาหกรรมของโรงงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
2. ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการ กาก อุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2566  
2. รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือน มีนาคม 2566


ตามที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีเอสเตอร์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 7 ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ได้รับอนุญาตให้บำบัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกจากร่างงาน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ กก.6501-14926 ลงวันที่ 8 ตุลาคม 2565 นั้น เพื่อให้เป็นไปตามอ้างอิง บริษัทฯ ขอส่งรายงาน ประจำเดือน มีนาคม 2566 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

  
(นางสาวพิชิตินันท์ เจริญวัตร)  
ผู้จัดการ ส่วนหน่วยงาน SHE-Polymers

หน่วยงาน SHE-Polymers  
โทร: 0-3897-6610

ได้รับเอกสารแล้ว วันที่ 10 มี.ค. 66  
ลงชื่อ  ผู้รับเอกสาร

**SCleco** บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด  
SCI ECO SERVICES CO., LTD.

ข้อมูล GPS วันที่ 30-3-2566 เวลา 13.20 น.-19.45 น. ทะเบียน วา-8794 สบ. Manifest SC10052441

ชื่อบริษัทขนส่ง หก ซี พี ที ทรานสปอร์ต พนักงานขับรถ นายตราวุธ นาคระจาย ประเภทรถ IS Q

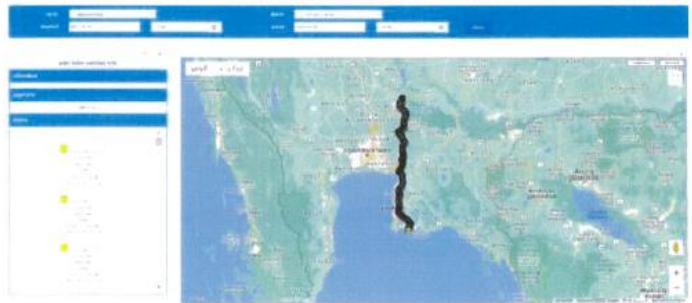
ปลายทาง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17

เลขที่ 7 ถนนโอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง ระยอง 21156

Waste ป่าป่นเพื่อนำมา

เส้นทางการเดินรถ



1 Siam Cement Road Bangsue Bangkok 10800  
Tel 02-586-5798 Fax 02-586-2979 E-mail scieco@scgcm.com  
SCleco, a subsidiary company of SCGCBM



## 2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

### 2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย



#### ระบบการติดตามตรวจสอบผู้ ขนส่งและผู้รับกำจัด

ตรวจสอบผู้รับกำจัดถึงสถานประกอบการ ก่อน  
การคัดเลือกจัดจ้าง

การ**สุ่มติดตาม**รถขนส่งของเสีย จากโรงงาน  
จนถึงสถานที่รับกำจัด

ไม่พิจารณาจัดจ้างผู้รับกำจัดที่ติด **Black list** กับ  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

การเลือกผู้รับกำจัด ที่ดำเนินการติดตั้งระบบ  
GPS เป็นลำดับสำคัญ  
เริ่มโครงการ 1 มิ.ย. 52



รถติดตั้ง GPS  
รถที่ใช้ขนส่งของเสียอันตราย



GPS ที่ติดตั้งอยู่ในตัวรถ ข้อมูลจะ  
ไปปรากฏที่บริษัทผู้ขนส่ง (จะ  
อ่านค่าแบบ Real Time)



อุปกรณ์บันทึกข้อมูลการใช้รถ  
(กล่องดำ) ที่ติดตั้งอยู่ในตัวรถ



## 2.การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

### 2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย

รายงานการติดตามรถขนส่งของเสียไม่อันตรายที่นำออกจาก GC17

วันที่นำออก: 22/12/66

บริษัท: SCI Eco

ทะเบียนรถ: 6A-9A04 ทท.

ของเสีย: Used Solvent

สถานที่ปลายทาง: บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเซส จำกัด

เวลาที่ออกจาก GC17	เวลาที่ถึงบริษัท	จำนวนชั่วโมง
11.38 %	16.02 %	4.5 ชม.

หมายเหตุ:



รายงานการติดตามรถขนส่งของเสียไม่อันตรายที่นำออกจาก GC17

วันที่นำออก: 4/4/66

บริษัท: จักรพรรดิ

ทะเบียนรถ: 72-3573 สมุทรปราการ

ของเสีย: Insulation

สถานที่ปลายทาง: บริษัท จักรพรรดิ จำกัด (มหาชน)

เวลาที่ออกจาก GC17	เวลาที่ถึงบริษัท	จำนวนชั่วโมง
13.28 %	16.58	3.5 ชม.

หมายเหตุ:





### 3.การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

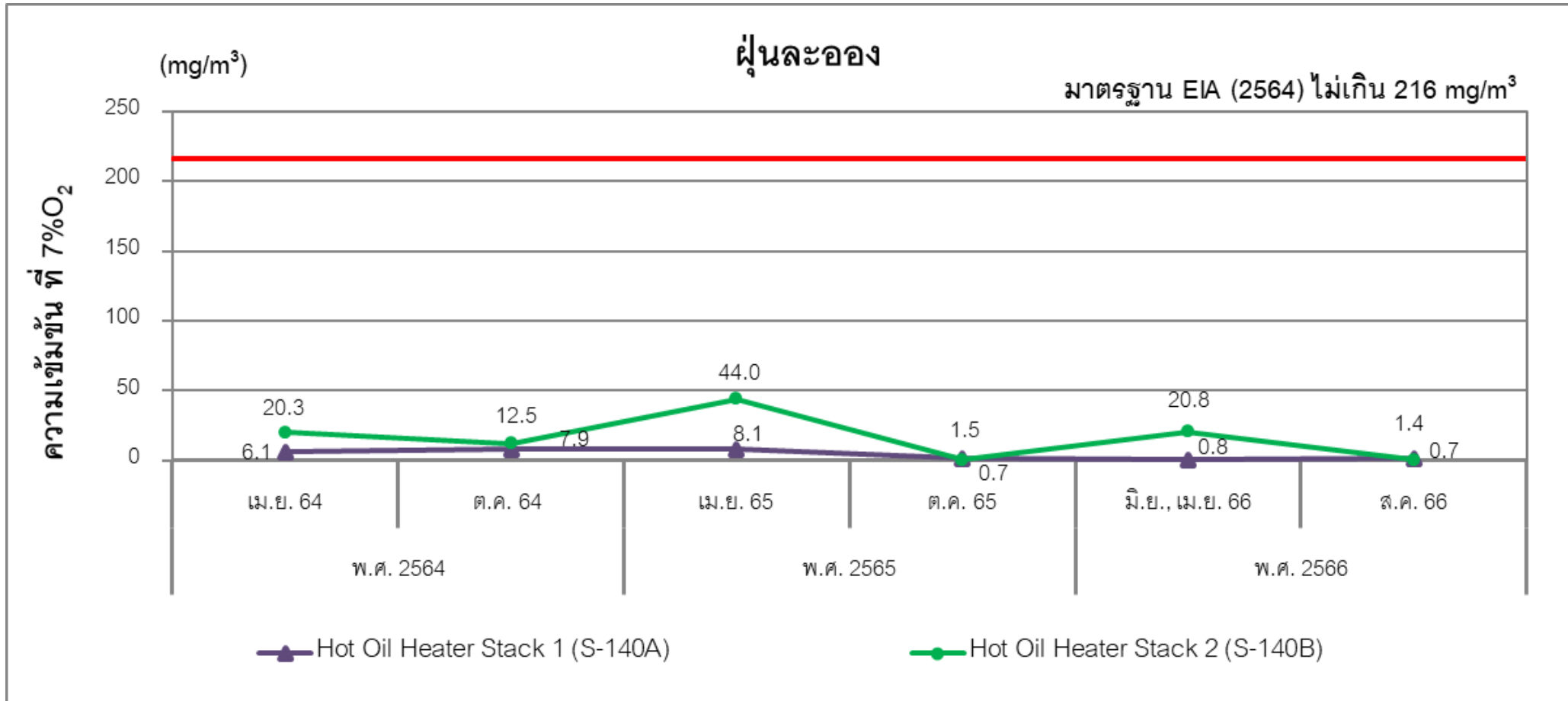
3.3 การให้ความสำคัญในการลดมลพิษทางอากาศ



### 3.การจัดการระบบมลพิษทางอากาศ

#### 3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

- มีข้อมูลผลการตรวจวัดย้อนหลัง และ คุณภาพเป็นไปตามมาตรฐาน

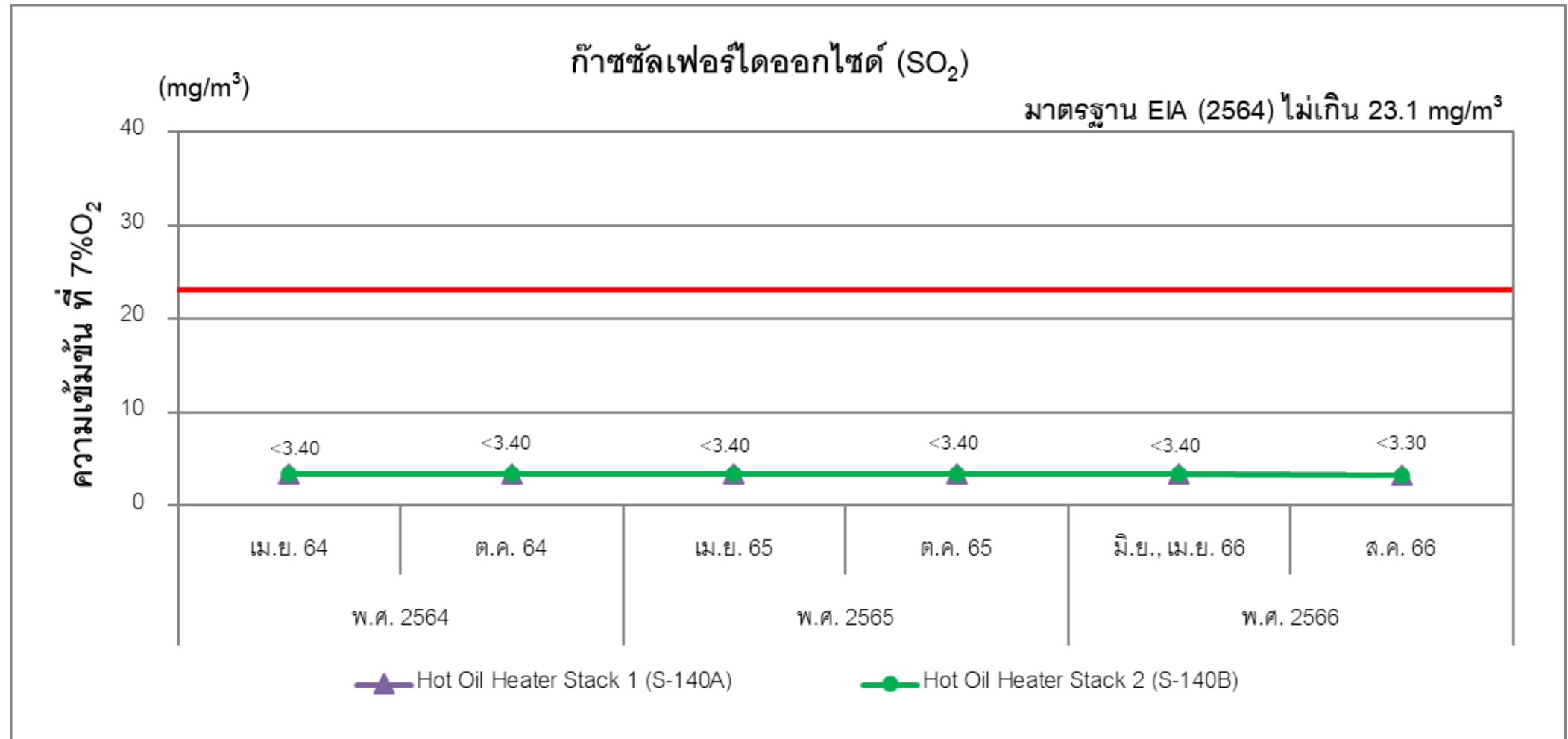




### 3.การจัดการระบบมลพิษทางอากาศ

#### 3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

- มีข้อมูลผลการตรวจวัดย้อนหลัง และ คุณภาพเป็นไปตามมาตรฐาน

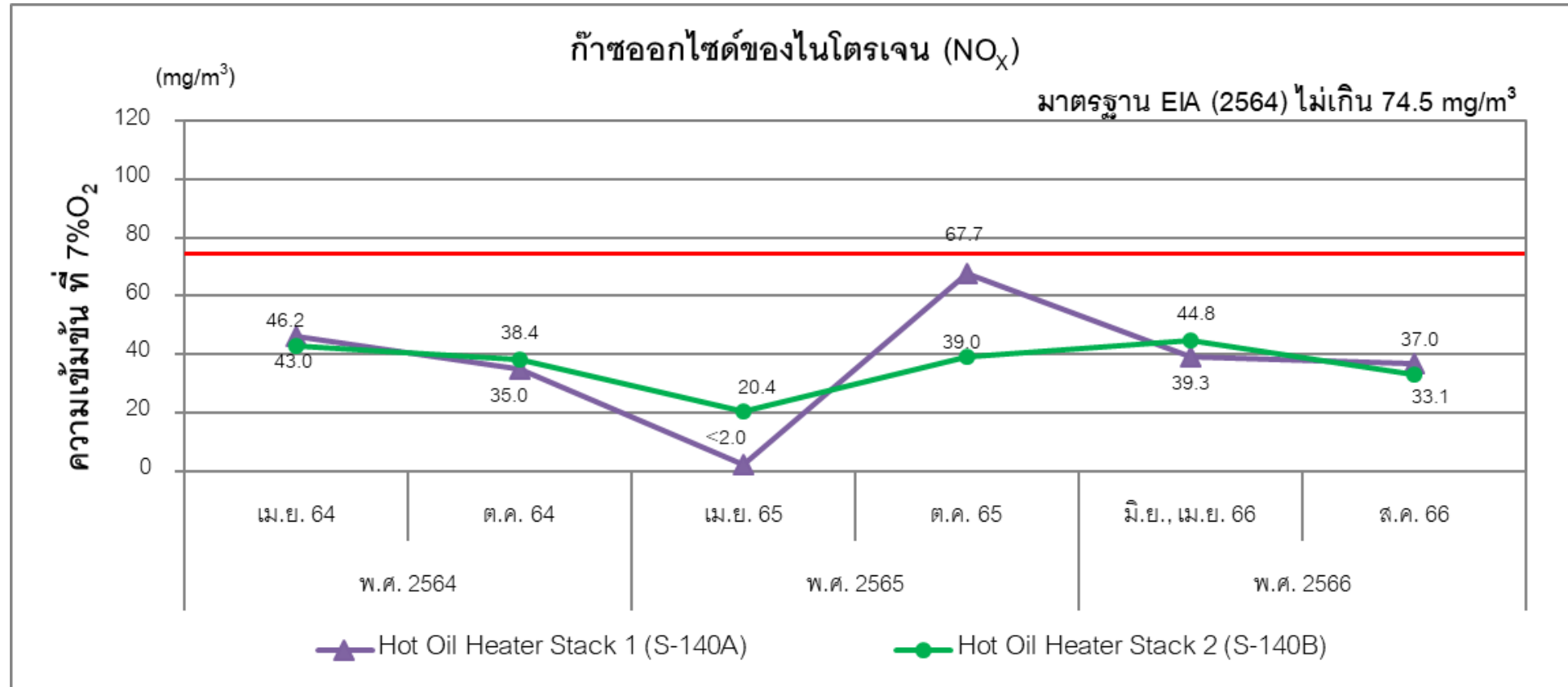




### 3.การจัดการระบบมลพิษทางอากาศ

#### 3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

- มีข้อมูลผลการตรวจวัดย้อนหลัง และ คุณภาพเป็นไปตามมาตรฐาน



หมายเหตุ : เนื่องจากโครงการมีการเปลี่ยน Burner ชุดใหม่ โดยโครงการได้มีการประชุมหาสาเหตุ และแนวทางการเฝ้าระวังเรียบร้อยแล้ว และจะมีการปรับปรุงอุปกรณ์ตามระยะเวลาที่มีการตกลงกัน อย่างไรก็ตามโครงการได้จัดให้มีการซ่อมบำรุง ตรวจสอบระบบบำบัดตามแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM Plan) และเฝ้าระวังเพื่อไม่ให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานต่อไป



### 3.การจัดการระบบมลพิษทางอากาศ

#### 3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

❑ ระบบบำบัดอากาศอยู่ในสภาพพร้อมใช้ และมีแผนบำรุงรักษาระบบ

ลำดับ	ปล่อง	จำนวน	เชื้อเพลิง	ระบบบำบัด/มาตรการ
1	Die fume scrubber	2	-	<ul style="list-style-type: none"><li>• Wet Scrubber/ Dry scrubber</li><li>• เปลี่ยนถ่ายน้ำสำหรับ scrubber เดือนละ 2 ครั้ง และบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง</li><li>• มีเจ้าหน้าที่ดูแลประจำระบบบำบัด ซึ่งเป็นผู้ปฏิบัติงานระบบบำบัดมลพิษอากาศตามกฎหมาย</li></ul>
2	Vacuum pump	2	-	Condenser
3	Dust collector	1	-	Bag filter





### 3.การจัดการระบบมลพิษทางอากาศ

#### 3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

- ระบบบำบัดอากาศอยู่ในสภาพพร้อมใช้ และ มีแผนบำรุงรักษาระบบ

ลำดับ	ปล่อง	จำนวน	เชื้อเพลิง
1	Hot Oil Furnace	2	Recovery Volatile (RV) และ Foul Hexane

#### มาตรการควบคุม

- ปัจจุบันมีการทำความสะอาดภายในระบบ และปรับปรุงประสิทธิภาพการเผาไหม้ของระบบ โดยการ **ปรับแต่ง หัวฉีดเชื้อเพลิงและออกซิเจน**
- มีแผนการบำรุงรักษาระบบอย่างต่อเนื่อง **ปีละ 1 ครั้ง**



## 3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

### ❑ ตัวอย่างหลักฐานการดำเนินการตามแผนบำรุงรักษาระบบ

 <b>Daily Maintenance Report</b>	
PTT Global Chemical Public Co., Ltd. Plant: PTTGC 17 By: P-MN-PS October 11, 2023	
MN:	930313335
MO:	800099142 : Order type : SD
Equipment:	M-S-146 DIE FUME SCRUBBER UNIT
Fact Finding:	1Y-INSIDE CLEANING & WATER SPRAY INSPECT
Root cause :	SD
Action :	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Drain out the used water</li> <li>- Remove the mist catcher then cleaning</li> <li>- Visible the foreign material are plugged in nozzle</li> <li>- Reinstall the mist catcher</li> </ul>
Picture :	

	
Spare parts :	
Result :	Completed

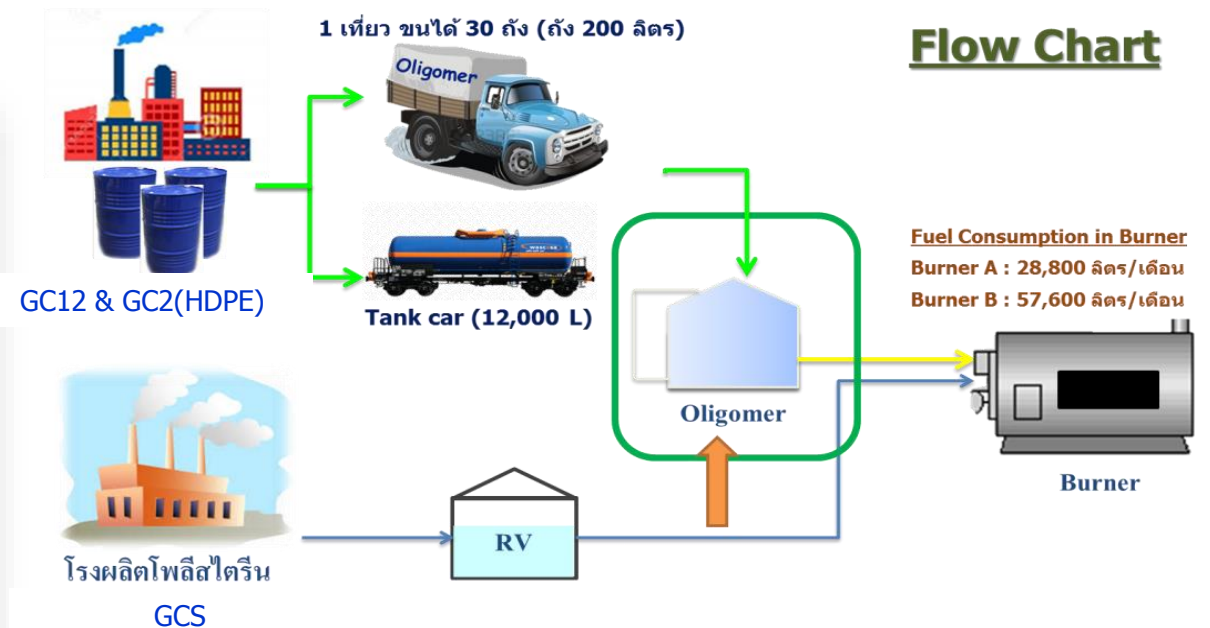


### 3.การจัดการระบบมลพิษทางอากาศ

#### 3.3 การให้ความสำคัญในการลดมลพิษทางอากาศ

□ มีการปรับลดมลพิษ และมีแผนงานในการจัดการมลพิษทางอากาศ

##### โครงการปรับปรุงการใช้เชื้อเพลิงในเตาเผา



##### ความคุ้มค่าเชิงเศรษฐศาสตร์

###### ความคุ้มค่าเชิงนิเวศ

- **Alternative fuel:** เป็นการเลือกใช้เชื้อเพลิงทางเลือก ซึ่งเป็นเชื้อเพลิงที่สะอาดมากกว่า ก่อให้เกิดมลพิษน้อยกว่า

###### ด้านการขนส่ง

- โครงการนี้สามารถลดการใช้เชื้อเพลิงในการขนส่งลง 141.7 ลิตรต่อเทียว คิดเป็นมลพิษประมาณ 21.30 kg CO<sub>2</sub>
- ลดปัญหาเรื่องการจราจร และการรบกวนชุมชน (CSR)



## 4.การจัดการไอระเหยสารเคมีและสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

*4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย*

*4.2 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี จากถังเก็บวัตถุดิบ/ ผลิตภัณฑ์*



## 4.การจัดการไอระเหยสารเคมีและสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

### 4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

#### 1) มีแผนงานการจัดการ VOCs

แผนงานการจัดการด้าน VOCs กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์โพลีเมอร์ พื้นที่ PS Plant																
No.	Description	Status	Month												Person in charge	Remark
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
I : จัดทำ VOCs Inventory (ครอบคลุมทุกแหล่งกำเนิด)																
1	ดำเนินการ Update ข้อมูลจำนวนอุปกรณ์ที่เป็นปัจจุบัน	P													P-XX-TE	
		A														
2	ดำเนินการคำนวณ ผลการระบายของแต่ละแหล่งกำเนิด เช่น Combustion,Tank,Loading,Flares,WWT	P													P-XX-TE/Q-SH-PO	
		A														
II : ดำเนินการตรวจวัด VOCs จากการรั่วของอุปกรณ์ (Fugitive Source)																
3	ดำเนินการตรวจวัด VOCs โดยใช้เครื่องมือตรวจวัด และบันทึกผล	P													P-XX-TE/Q-SH-PO	
		A														
4	ดำเนินการแก้ไขจุดที่ไม่ผ่านตามเกณฑ์ควบคุม	P													P-XX-TE/P-xx-MN	
		A														
5	ดำเนินการตรวจวัด ติดตามและรายงานผลการตรวจวัดหลังการแก้ไข	P													Q-SH-PO	
		A														
6	ดำเนินการส่งผลการตรวจวัดให้หน่วยงานราชการ (6เดือน/ครั้ง) ตามแบบ รว.3/1	P													Q-SH-PO	
		A														

#### 2) มีการเฝ้าระวังการรั่วซึมของ VOCs โดยเป็นประจำ โดยการ Walk Through Survey และรวมถึงจัดหาเครื่องมือตรวจวัด VOCs



- ใช้อุปกรณ์ตรวจวัด Total VOCs ชนิด PID



## 4.การจัดการไอระเหยสารเคมีและสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

### 4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

3) มีการจัดทำ VOCs Inventory ครอบคลุมทุกแหล่งกำเนิด

#### Combustion



- Hot Oil Stack A/B
- มีการตรวจวัด TVOC 6 เดือน/ครั้ง

#### Tank



- ถังเก็บ SM, EB มีระบบ Condenser ติดบนถังเก็บสารเคมี

#### Loading



- การขนถ่ายวัตถุดิบ เช่น SM, EB ผ่านทางรถบรรทุกและทางท่อ
- มีการตรวจวัดบริเวณที่มีการขน SM & EB 4 ครั้ง/ปี

#### Fugitive



- อุปกรณ์ในกระบวนการผลิต เช่น Pump, valve, flange, agitator, compressor
- จัดทำ VOC Inventory เฉพาะ Fugitive source
- มีการตรวจวัดอุปกรณ์ 1 ครั้ง/ปี

- ดำเนินการจัดทำ VOCs Inventory ครอบคลุมทุกแหล่งกำเนิด จากการคำนวณตาม US.EPA กำหนด
- อัตราการระบายรวม 23.32 กิโลกรัม/ปี




# 4.การจัดการไอระเหยสารเคมีและสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

## 4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

### 4) มีการตรวจวัด VOCs ปีละ 1 ครั้ง

- ❑ ปี 2566 ตรวจวัดอุปกรณ์ในเดือน ธ.ค. จากการตรวจวัดการรั่วซึม ไม่พบจุดรั่วซึมที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน
- ❑ จัดส่งรายงาน รว.3/1 ต่อ กนอ. และ กรอ. ทุก 6 เดือน



ที่ Q-SH-PO 012/2567

31 มกราคม 2567

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ (แบบ รว.3/1) ช่วงเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด


อ้างถึง หนังสือที่ อค 5166.2.1/ว 1768 เรื่อง การปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม  
สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ (แบบ รว.3/1)

ตามที่กรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้แจ้งให้จัดทำรายงานผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) เพื่อให้สอดคล้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติงานการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 นั้น

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 จึงขอส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) ในช่วงเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2566 ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย


จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

  
(นางสาวสุวิลักษณ์ เจริญชัย)  
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)  
สำนักงานใหญ่ เลขที่ 555/1 ถนนสุขุมวิทซอย 11 แขวงคลองเตย เขต คลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 โทรศัพท์ +662(256-8400) โทรสาร +662(256-8500)  
สำนักงานสาขา : เลขที่ 58 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขต คลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 โทรศัพท์ +662(256-8400) โทรสาร +662(256-8411)  
บม. เลขที่ 017554002287

หน้ารายงาน SHE-Polymers  
โทร: 0-3897-5387

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 21 ธ.ค. 66  
ลงชื่อ 

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)  
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2566 รอบที่ 2  
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2536-อุท.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 7 หมู่ที่ 1 ซอย - ถนน โฉนด 1768 แขวง คลองเตย เขต คลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมดที่ปล่อยไปในกระบวนการผลิต 24372.66 กิโลกรัม

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมในกระบวนการรายงานครั้งนี้					ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปลิเทนท์ที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัด การรั่วซึมทั้งหมด (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์ การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การซ่อมแซมได้	จำนวนอุปกรณ์ที่อยู่ในเกณฑ์ การควบคุมการรั่วซึม		
วาล์ว (Valves)	มัส	12	12	0	0	0	0	-	
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	451	387	64	0	0	0	-	
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	95	89	6	0	0	0	12.75	
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	มัส	4	2	2	0	0	0	0.156	
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	20	4	16	0	0	0	0.391	
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0	-	
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	574	100	474	0	0	0	7.33	
ท่อปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	6	0	6	0	0	0	0.02	
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	2	2	0	0	0	0	0.00	

อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	15	2	13	0	0	2.670
--	---------	----	---	----	---	---	-------

3. ปัญหา อุปกรณ์ และวิธีการแก้ไข

-

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

 (ลงชื่อ)  
(นางสาวสุวิลักษณ์ เจริญชัย )  
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน



# 4.การจัดการไอระเหยสารเคมีและสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

## 4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

### 5) กำหนดมาตรการการแก้ไขกรณีพบจุดรั่วซึม

แผนการแก้ไขและลดปริมาณการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ (Fugitive VOCs Reduction Plan) สำหรับจุดที่มีการรั่วซึม													
กลุ่มบริษัท ปตท.เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมปิโตรเลียม บริษัท โปสโตนิกส์ จำกัด TSCG													
ผู้ดำเนินการตรวจสอบ : บริษัท SECOT จำกัด ระยะเวลาดำเนินการ : เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2553 เครื่องมือตรวจวัด : PID Serial Number :													
ที่	PID number	Line number	Tag number	ภาพประกอบ (ก่อนแก้ไข)	มาตรฐาน	ผลการตรวจวัด (ppm)	สาเหตุของการรั่วซึม	ขั้นตอนและวิธีการในการแก้ไขเบื้องต้น	ผู้รับผิดชอบแก้ไขเบื้องต้น	กำหนดเสร็จ	ภาพประกอบ (หลังการแก้ไข)	ผลการแก้ไข	
1	PS1-011-01	1200	V35 (CF=0.4)		900	806.4	Grand Packing หลวม	 การแก้ไข 1. ปรับ Grand packing ที่ค่าหน้าผิว V35 การเปลี่ยนแปลง 1. นบค. ตรวจสอบการส่วทุกครั้งที่มีการไหลสารเคมีจากขบวนการ	นบค./ นบช.	22-ก.ค.-53		ผลการตรวจวัดหลังการแก้ไข 26.32 ppm	ดำเนินการแล้ว
ตัวอย่างมาตรการการแก้ไขกรณีพบจุดรั่วซึม													
2	PS1-012-03	-	A-101A (CF=0.45)		10,000	4,508.83	Grand Packing หลวม	 การแก้ไข 1. ปรับ Grand packing ที่แกนเพล A-101 การเปลี่ยนแปลง 1. นบช. ทำการตรวจสอบตามแผน PM เดือนละ 3 ครั้ง	นบค./ นบช.	22-ก.ค.-53		ผลการตรวจวัดหลังการแก้ไข 44.15 ppm	ดำเนินการแล้ว
Revision : 1													
ลงชื่อ ..... (นายวิชาญ สิงห์สาย) ผู้จัดทำ ตำแหน่ง หัวหน้าหน่วยงานปฏิบัติการผลิต หน่วยงาน ผลิตปิโตรเลียม วันที่ 14/8/10						ลงชื่อ ..... (นายชัย วุฒิสง) อนุมัติ ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน หน่วยงาน บริษัท โปสโตนิกส์ จำกัด วันที่ 16/8/10							
Effective date : July 1, 2010													

การตรวจวัดประจำปี 2566 ไม่พบจุดรั่วซึมที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน



## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และ ความร้อน

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน



## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน



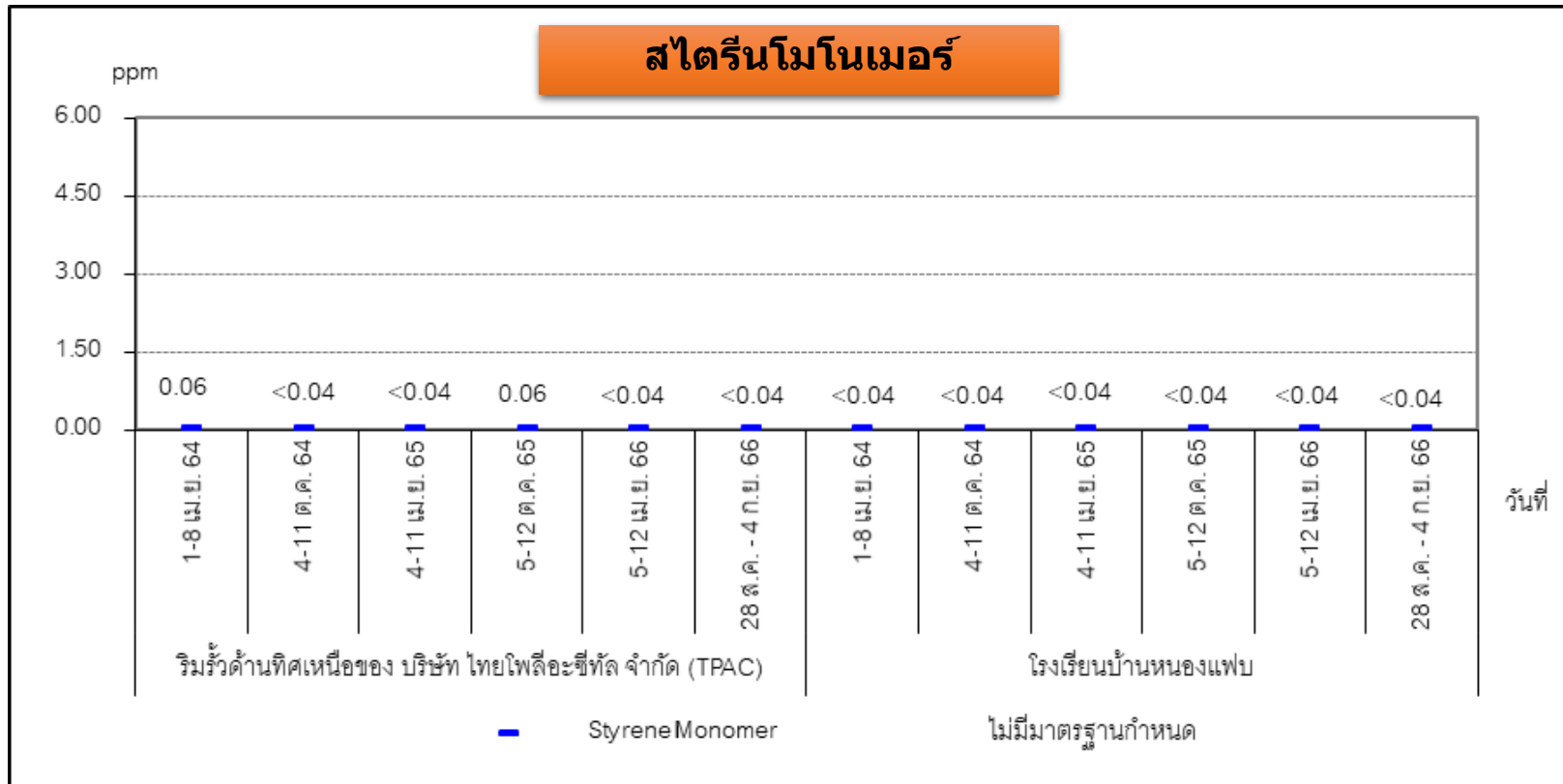


## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

#### 1) คุณภาพอากาศ -ในบรรยากาศทั่วไป (6 เดือน/ ครั้ง)

1. บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ TPAC (2 พารามิเตอร์) ระยะทางจากจุดกำเนิดมลพิษ 15 ม.
2. บริเวณโรงเรียนบ้านหนองแพบ (2 พารามิเตอร์) ระยะทางจากจุดกำเนิดมลพิษ 2000 ม.



- มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

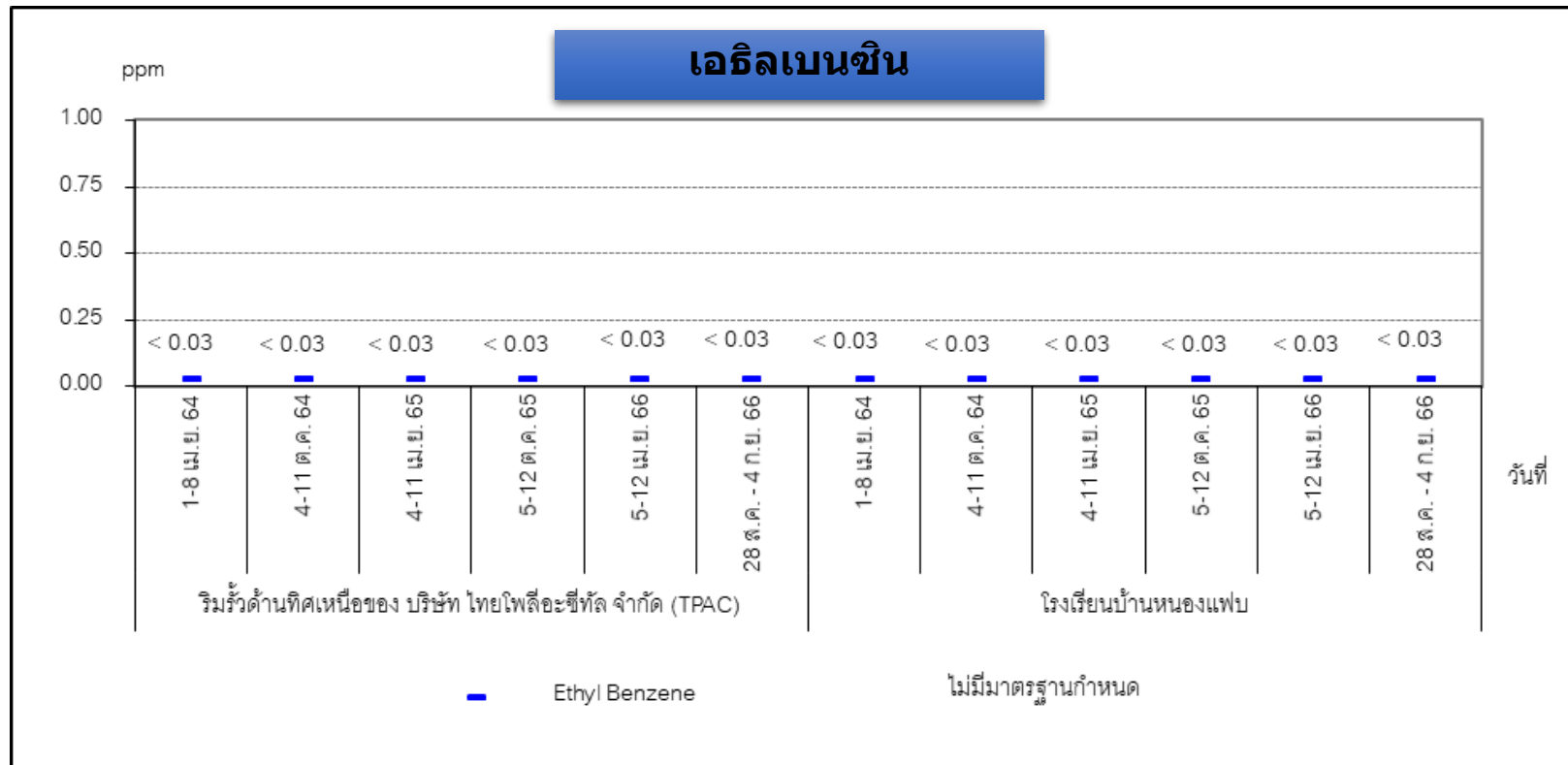


## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

#### 1) คุณภาพอากาศ -ในบรรยากาศทั่วไป (6 เดือน/ ครั้ง)

1. บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ TPAC (2 พารามิเตอร์) ระยะทางจากจุดกำเนิดมลพิษ 15 ม.
2. บริเวณโรงเรียนบ้านหนองแพบ (2 พารามิเตอร์) ระยะทางจากจุดกำเนิดมลพิษ 2000 ม.



- มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

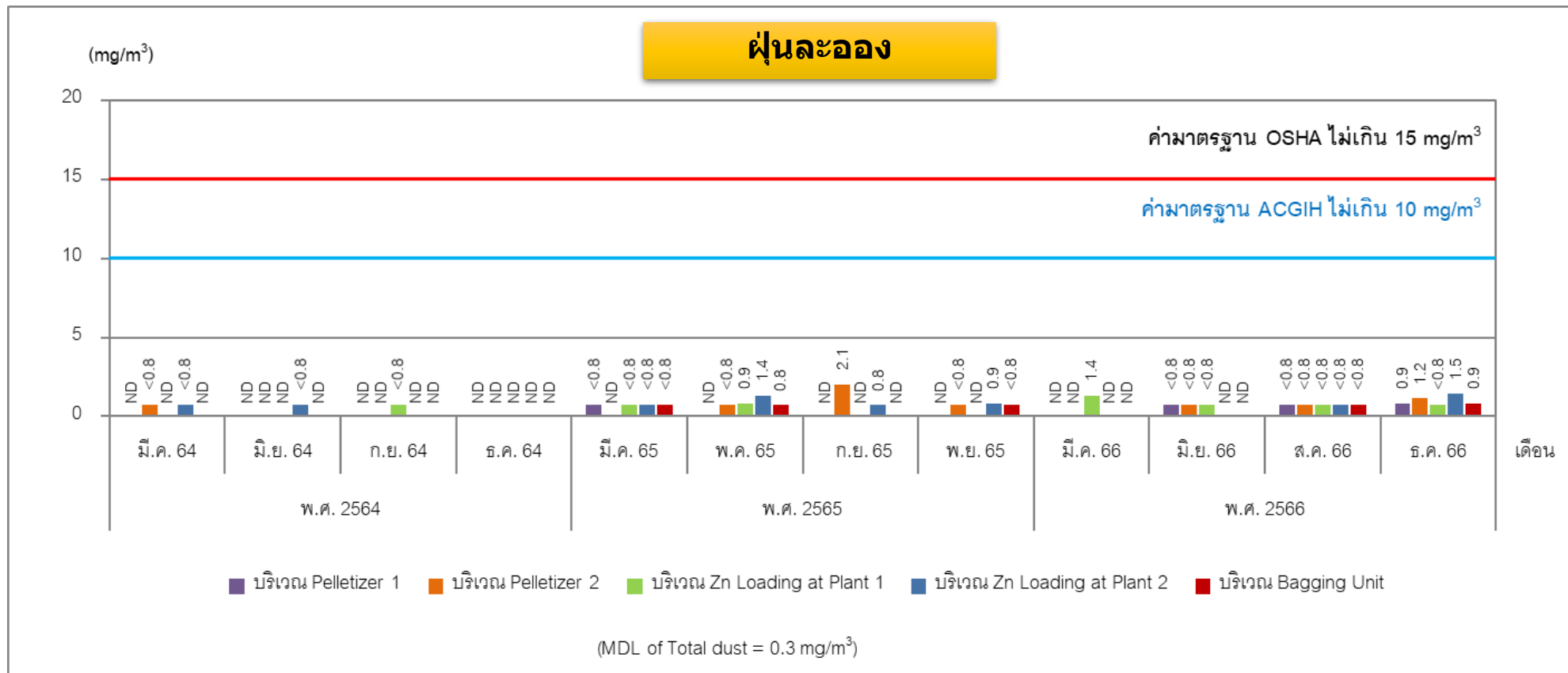


## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

#### 1) คุณภาพอากาศ – ในพื้นที่ปฏิบัติงาน (6 เดือน/ ครั้ง)

- ตรวจวัดฝุ่นละอองในพื้นที่ปฏิบัติงาน ใน 5 พื้นที่



- มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่องขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
- ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2007

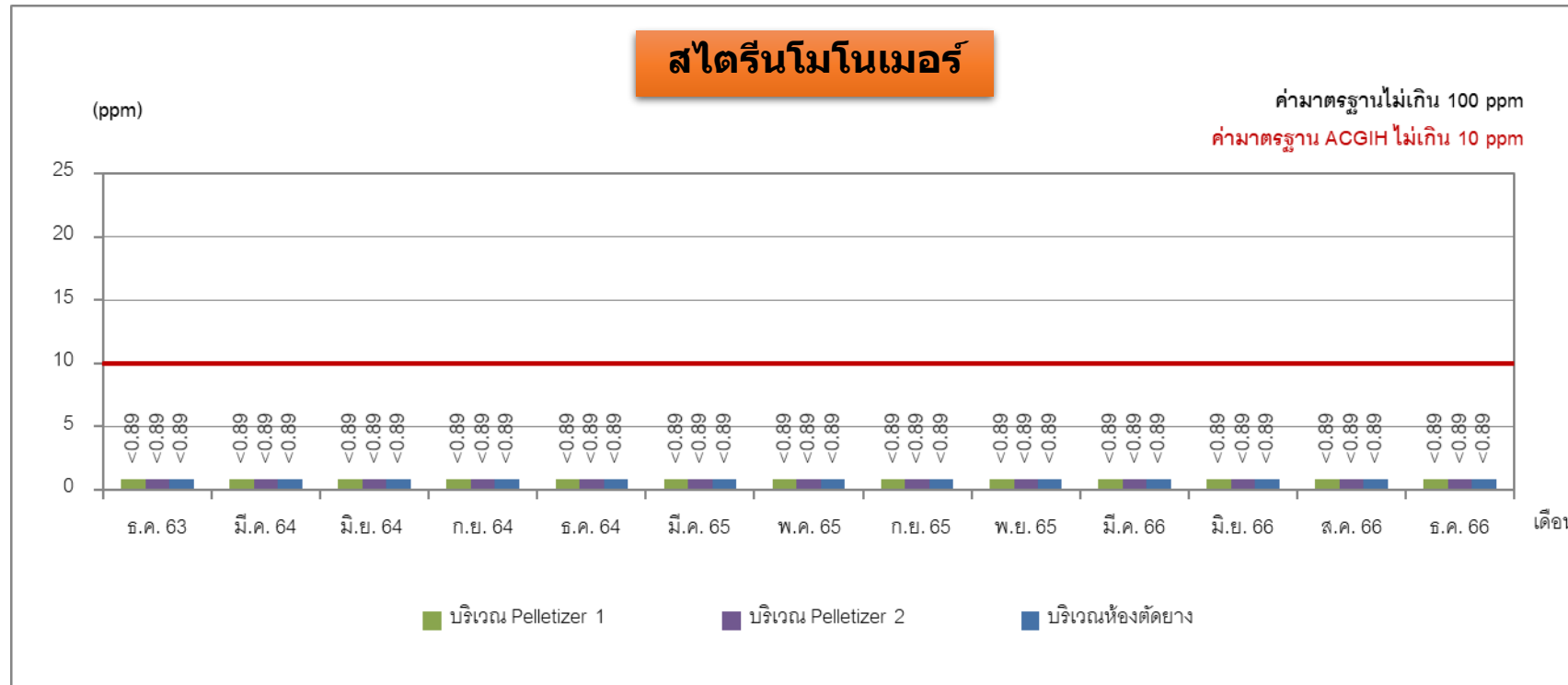


## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

#### 1) คุณภาพอากาศ – ในพื้นที่ปฏิบัติงาน (6 เดือน/ ครั้ง)

- ตรวจวัด **สไตรีน** ในพื้นที่ปฏิบัติงาน ใน 4 พื้นที่



- มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่องขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
- ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2007

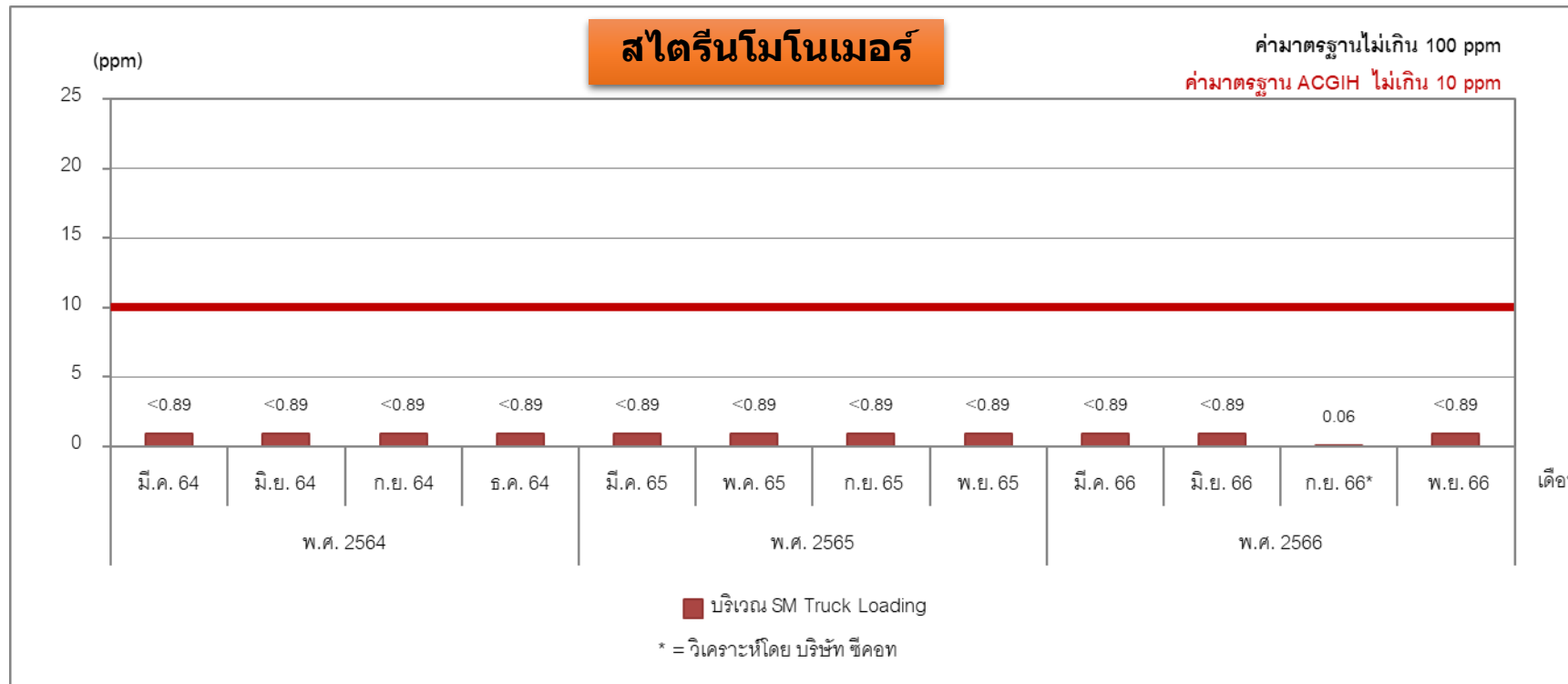


## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

#### 1) คุณภาพอากาศ – ในพื้นที่ปฏิบัติงาน (6 เดือน/ ครั้ง)

- ตรวจวัด **สไตรีน** ในพื้นที่ปฏิบัติงาน ใน 4 พื้นที่



บริเวณ SM Truck Loading



- มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่องขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
- ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2007

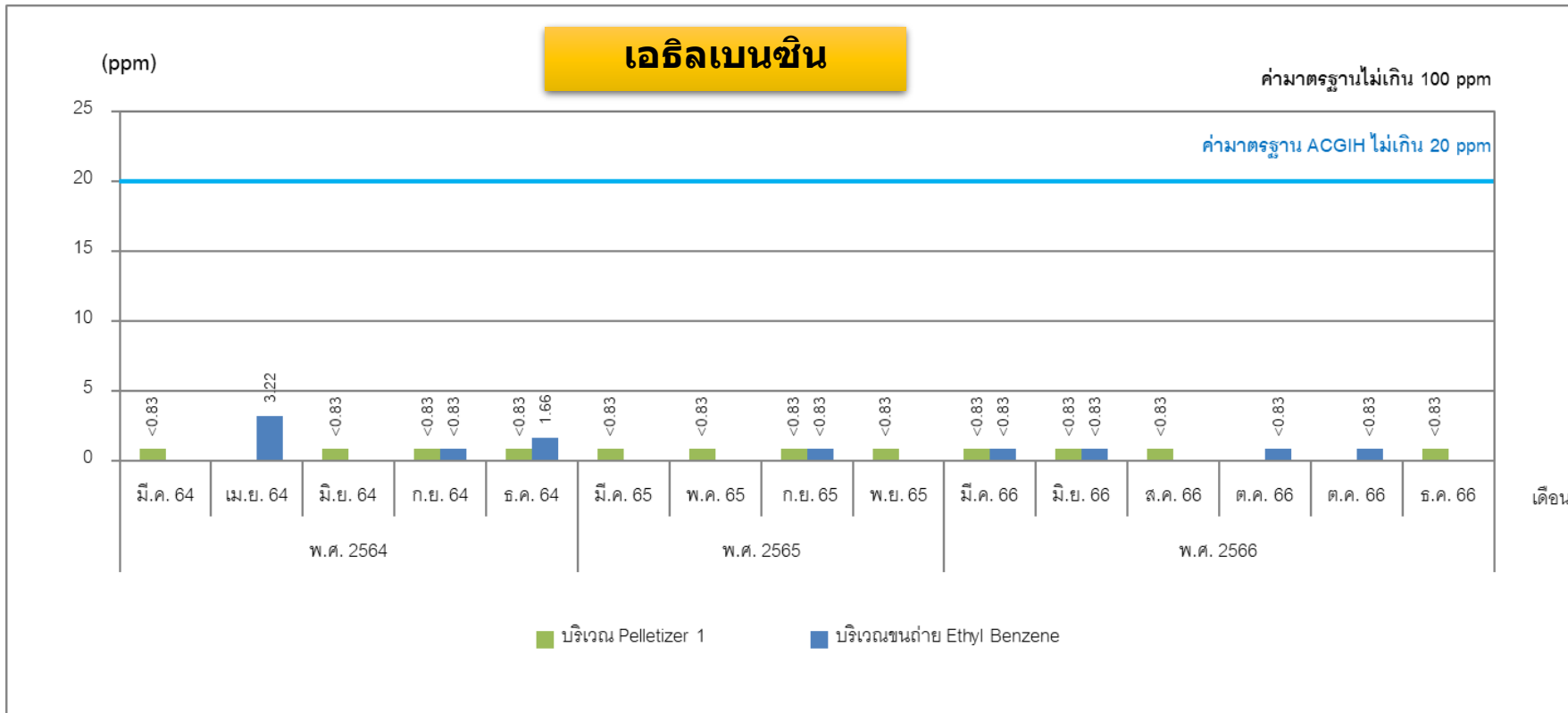


## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

#### 1) คุณภาพอากาศ – ในพื้นที่ปฏิบัติงาน (6 เดือน/ ครั้ง)

- ตรวจวัด**เอธิลเบนซิน**ในพื้นที่ปฏิบัติงาน ใน 2 พื้นที่



บริเวณ Pelletizer 1



บริเวณขนถ่าย Ethyl Benzene



- มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่องขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
- ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2007



## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

#### 2) ความเข้มของแสงสว่าง (ปีละ 1 ครั้ง)

วันที่ตรวจวัด 23-24 มกราคม, 11-12 พฤษภาคม 14-19 มิถุนายน 2566

จุดตรวจวัด	แบบใช้สายตา เฉพาะจุด	ผลการตรวจวัด		แบบพื้นที่	ผลการตรวจวัด	
		ผ่านเกณฑ์	ไม่ผ่านเกณฑ์		ผ่านเกณฑ์	ไม่ผ่านเกณฑ์
กลางวัน	71 จุด	69 จุด (97.18%)	2 จุด (2.82%)	57 พื้นที่	53 พื้นที่ (92.98%)	4 พื้นที่ (7.02%)
กลางคืน	287 จุด	287 จุด (100%)	0 จุด (0%)	42 พื้นที่	10 พื้นที่ (23.81%)	32 พื้นที่ (76.19%)
		เมื่อใช้ไฟฉายผ่าน ทุกจุด				

• หมายเหตุ : จุดตรวจวัดที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไขจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

#### 3) ความร้อนในพื้นที่ทำงาน (ปีละ 1 ครั้ง)

□ ปี 2566 : ตรวจวัดเมื่อวันที่ 11,27 เมษายน และ 31 สิงหาคม 2566

ชื่อจุดตรวจวัด	ลักษณะจุดตรวจวัด/ลักษณะการทำงาน	ผลการตรวจวัด (degree C)	มาตรฐาน <sup>1/2</sup>	ผลการตรวจวัด
		WBGT (เฉลี่ย)		ผ่านเกณฑ์
Pelletizer : GPPS	ติดตั้งเครื่องมือวัดภายในอาคารพนักงานควบคุมเครื่องจักรและตรวจสอบหน้างาน บันทึกรายข้อมูลลงเอกสาร สภาพอากาศร้อนอบอ้าว	33.8	34	✓
Pelletizer : HIPS	ติดตั้งเครื่องมือวัดภายในอาคารพนักงานควบคุมเครื่องจักรสภาพอากาศร้อนอบอ้าว	32.1	34	✓
Product W/H : Bagging Packing	ติดตั้งเครื่องมือวัดภายในอาคารพนักงานนั่งตรวจเช็คเครื่องบรรจุถุงเม็ดพลาสติกและควบคุมเครื่องจักรจากนั้นคอยยกสินค้าลงในพาเลทภายในอาคารสภาพอากาศร้อนอบอ้าว	29.7	34	✓
Product W/H : Domestic Logistic	ตรวจวัดในตู้ Container ที่ ตั้งอยู่นอกอาคารลักษณะเป็นตู้เปิดข้างใต้เข้า-ออกได้หลายทางอากาศถ่ายเท พนักงานขับรถ Forklift ยกขนถ่ายสินค้า และจัดเรียงสินค้าเข้าตู้รถ 10 ล้อ ครั้งละ 20 นาที และมีการนั่งพักเบรก สภาพอากาศมีแดดร้อน และอบอ้าว	29.8	34	✓
Product W/H : Export Logistic	ตรวจวัดในตู้ Container ที่ตั้งอยู่ด้านนอกอาคารลักษณะเป็นตู้หีบเข้า-ออกทางเดียวพนักงานขับรถ Forklift ขนถ่ายสินค้าขึ้นตู้ และยกสินค้าจัดเรียงภายในตู้ครั้งละ 20 นาที และมีการนั่งพักเบรก สภาพอากาศมีแดดร้อน และอบอ้าว	31.7	34	✓
Chemical W/H	ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดภายในอาคารพนักงานขับรถ Forklift ยกสินค้าจัดเรียงในห้อง Warehouse ตลอด 2 ชั่วโมงที่ทำการตรวจวัด ภายในอาคารไม่มีแดดส่องถึง สภาพอากาศภายในอบอ้าวและร้อนอบอ้าว	28.2	34	✓



เกณฑ์มาตรฐาน :

<sup>1</sup> กฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

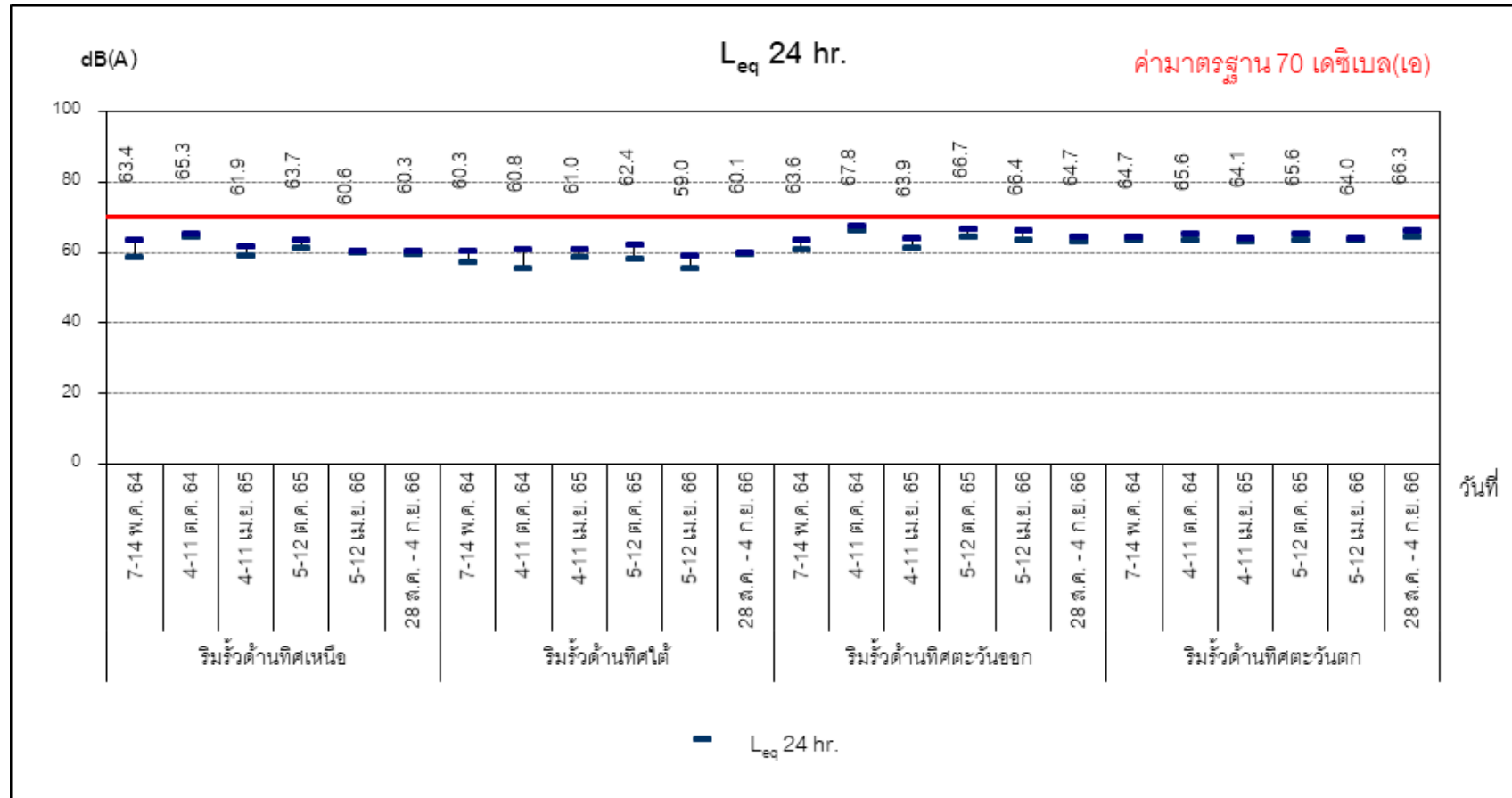
<sup>2</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน



## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

#### 4) ระดับเสียง – รีมรั้วโรงงาน (6 เดือน/ ครั้ง)



รีมรั้วทิศเหนือ



รีมรั้วทิศตะวันตก



รีมรั้วทิศใต้



รีมรั้วทิศตะวันออก



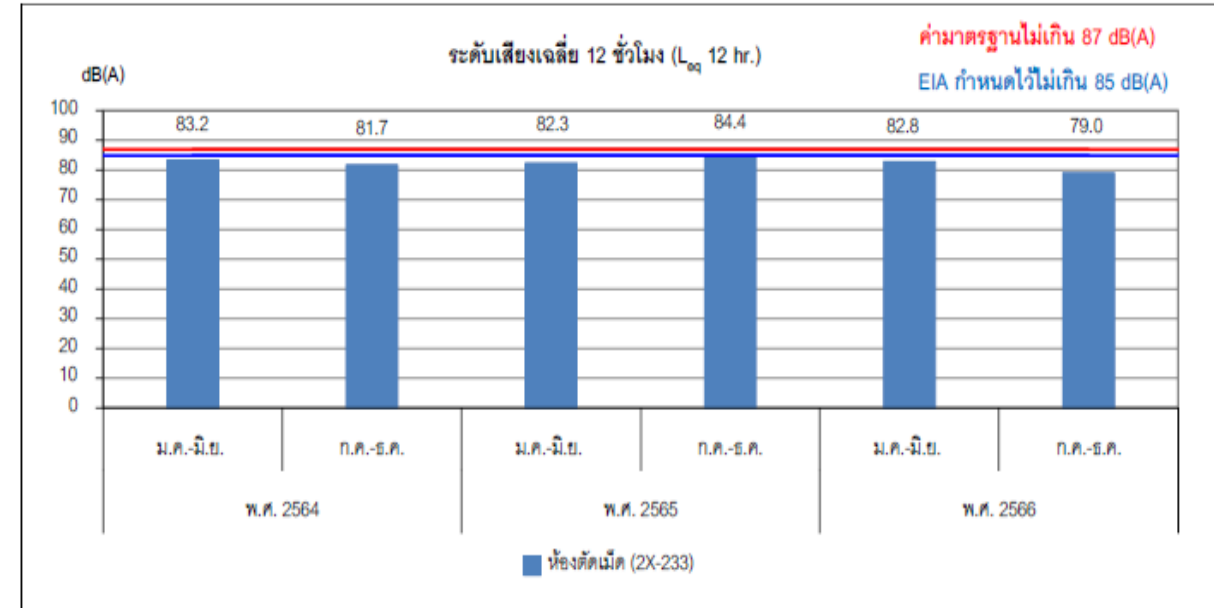
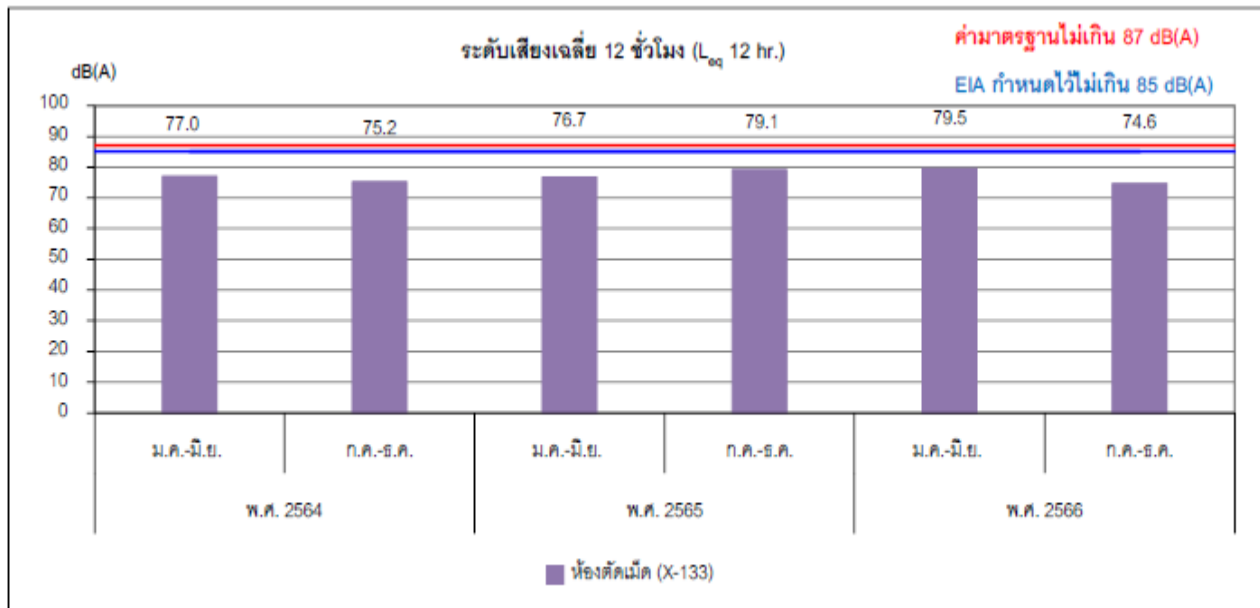
\* มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548



## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

#### 4) ระดับเสียง – ในพื้นที่ปฏิบัติงาน (6 เดือน/ ครั้ง)



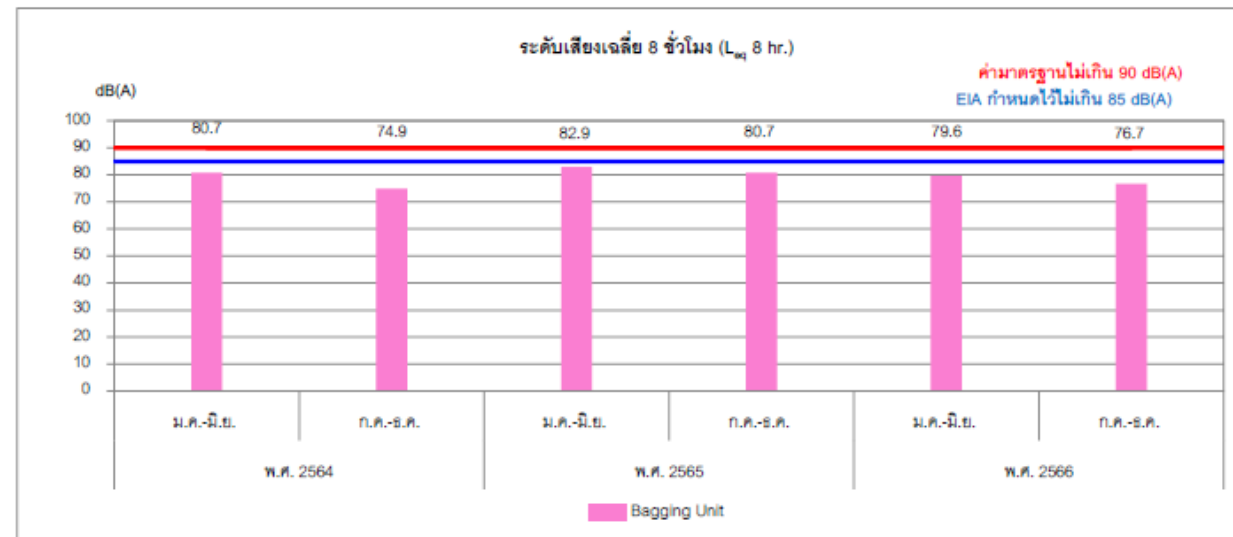
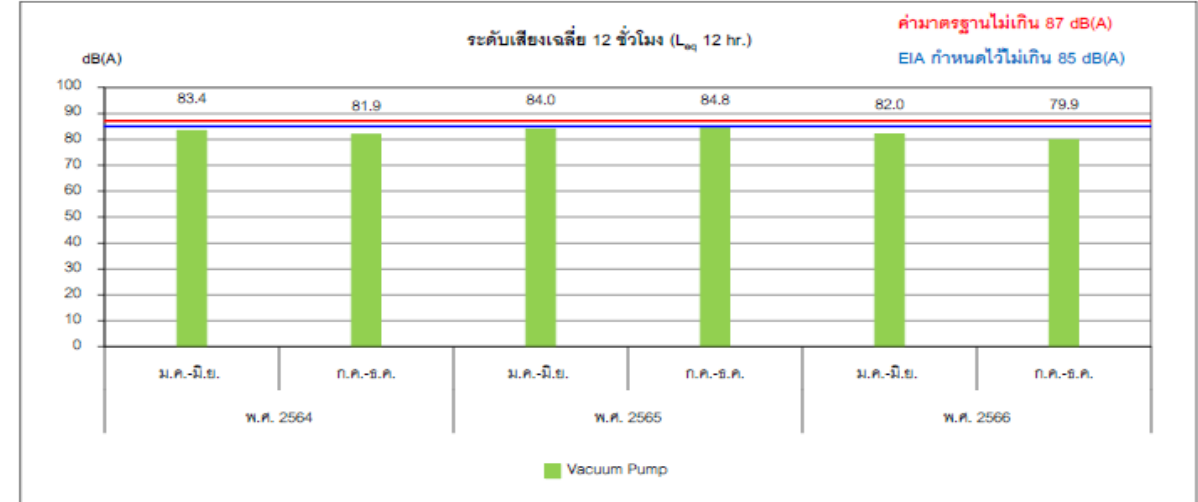
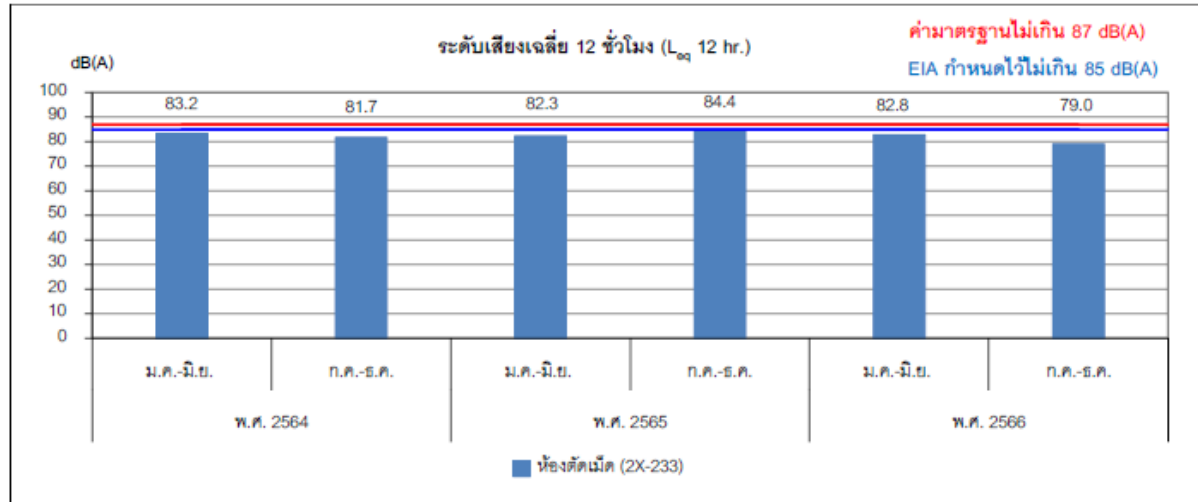
- มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง หมวด 3 เสียง



## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

#### 4) ระดับเสียง – ในพื้นที่ปฏิบัติงาน (6 เดือน/ ครั้ง)

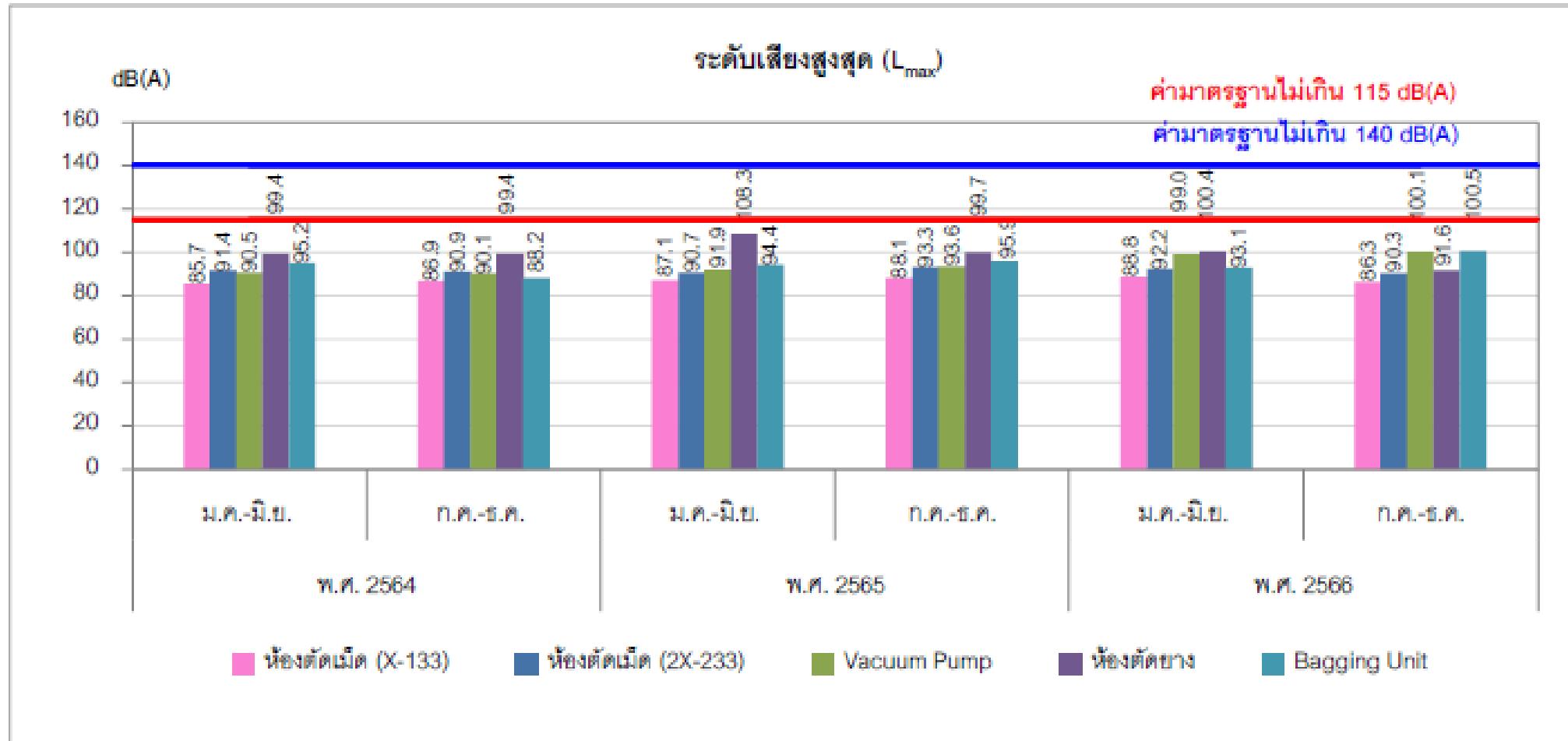


- มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง หมวด 3 เสียง



## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน



- มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง หมวด 3 เสียง

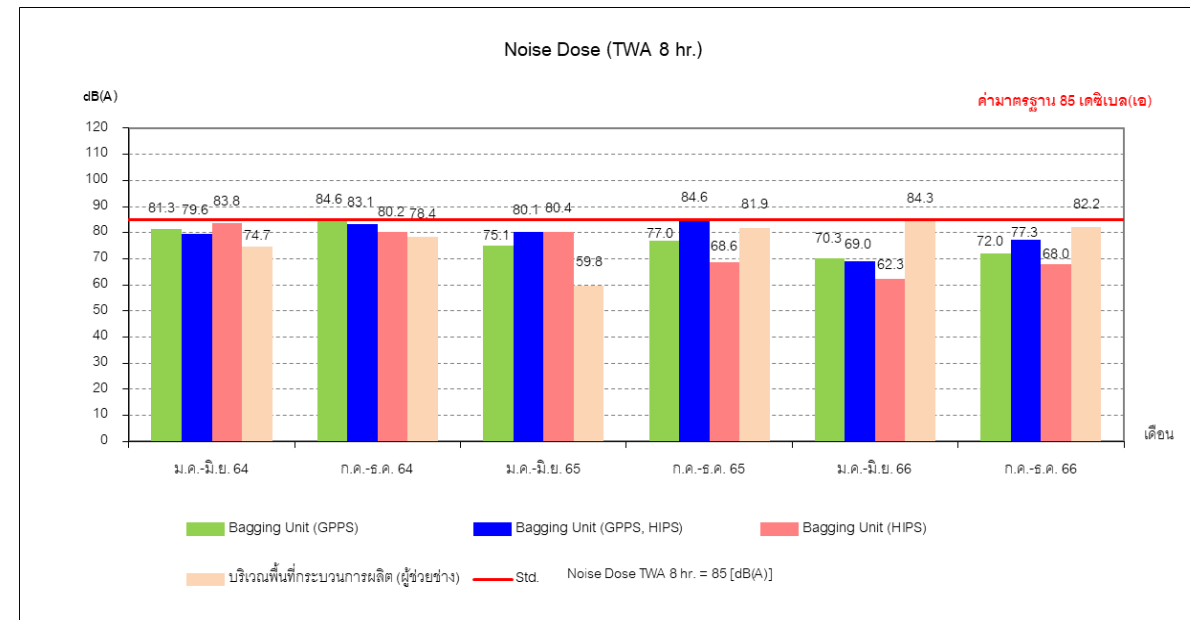
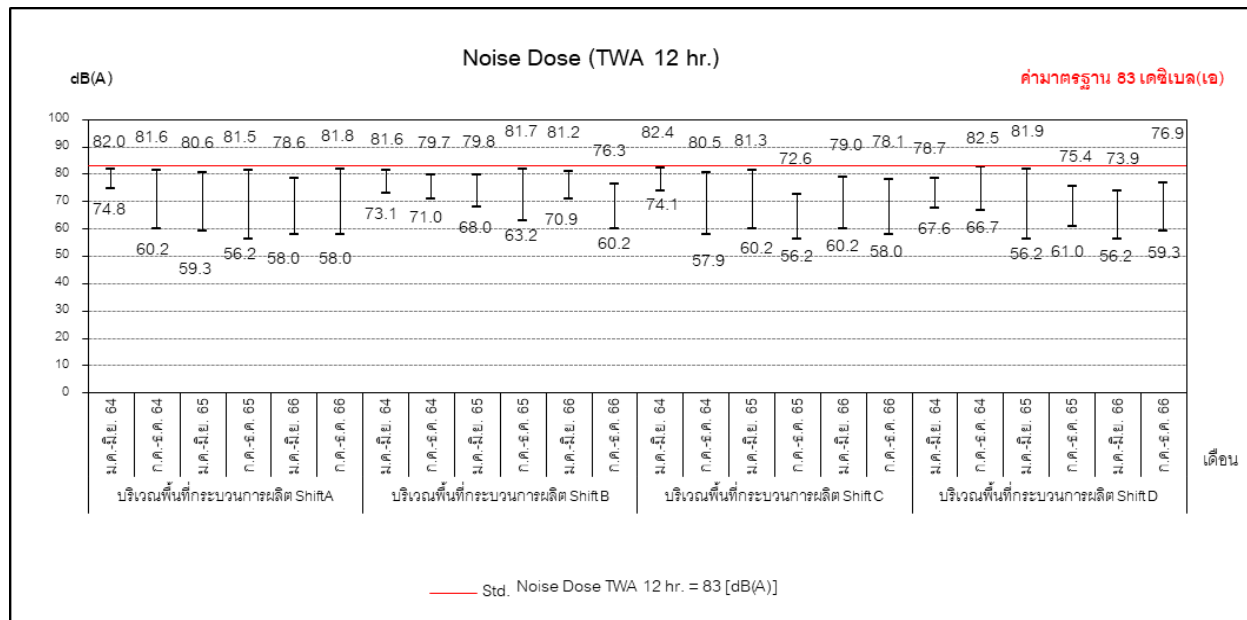


## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

#### 4) ระดับเสียง – ติดตัวบุคคล (ปีละ 2 ครั้ง)

- มีการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานสัมผัสตลอดระยะเวลาทำงาน โดยเก็บตัวอย่างที่พนักงานปฏิบัติการผลิตและพนักงานบรรจุเม็ด จำนวน 2 พื้นที่



1. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียงพ.ศ. ๒๕๔๙
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๖

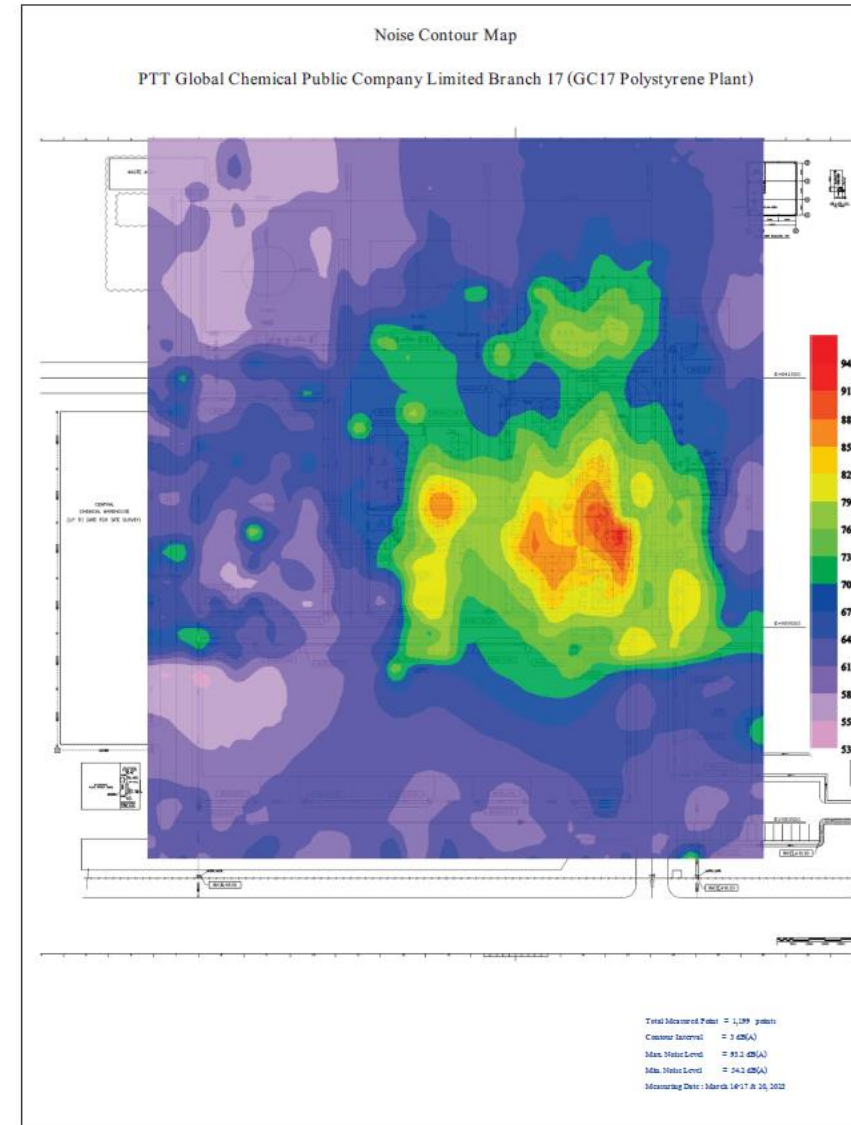


## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

#### 4) ระดับเสียง – Noise Contour Map (3 ครั้งต่อปี)

- ดำเนินการล่าสุดเมื่อวันที่ มีนาคม-เมษายน 2566
- ดำเนินการครั้งต่อไปในช่วง ปี 2569





## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

- ป้ายสัญลักษณ์/ ป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่



- พื้นที่ปฏิบัติงานโดยรอบ





## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

- การจัดเก็บอุปกรณ์ วัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี



- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)





## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

#### ❑ มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน และนำผลการตรวจสอบสุขภาพมาวิเคราะห์

**โรงพยาบาลกรุงเทพ**  
S-000

8 หมู่ 2 ถนนสุขุมวิทซอย 11 ตำบลคลองเตย อำเภอคลองเตย จังหวัดกรุงเทพฯ 10110 โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-823  
8 Moo 2 Soi Sukhumvit 11 Sukhumvit Rd., Nongliem Muang Rayong 10100 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

**สรุปผลการตรวจสุขภาพตามลักษณะงานประจำปี 2566**  
**กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**  
**GC17**  
**วันที่ตรวจ 09 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง 03 มิถุนายน 2566**

ผลการตรวจร่างกาย (Physical Examination)  
ผลการตรวจเอ็กซเรย์ปอดและทรวงอก (Chest X-ray)  
ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electrocardiography)  
ผลการตรวจเลือด คือ

1. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)
2. ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด
3. ตรวจการทำงานของตับ
4. ตรวจการทำงานของไต

ผลการตรวจปัสสาวะ (Urine Examination)  
ผลการตรวจหาสารพิษในปัสสาวะ คือ

1. การตรวจสมรรถภาพปอด
2. การตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางจอประสาทตา
3. การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)

ผลการตรวจสารปนเปื้อนในปัสสาวะ คือ

1. ตรวจสาร O-cresol ในปัสสาวะ
2. ผลการตรวจสาร Benzene (trans, trans Muconic acid) ในปัสสาวะ
3. ผลการตรวจสาร Mercury ในปัสสาวะ
4. ผลการตรวจสาร Styrene (Mandelic acid plus phenylglyoxylic acid) ในปัสสาวะ
5. ผลการตรวจสาร Xylene (Methyl hippuric acid) ในปัสสาวะ
6. ตรวจสาร 2,5 Hexanedione ในปัสสาวะ

ผลการตรวจดังกล่าวทั้งหมดในการตรวจตามลักษณะงาน ซึ่งผลการตรวจดังกล่าวยังไม่พบความผิดปกติที่เป็นข้อสรุปที่จะวินิจฉัยว่ามีสาเหตุที่เกิดจากการทำงานในการตรวจครั้งนี้

*Handwritten signature*

(นายแพทย์กรวิชญ์ คุณวุฒิ)  
แพทย์ผู้เชี่ยวชาญด้านเวชศาสตร์ โรงพยาบาลกรุงเทพ

ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)  
สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพ โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-823  
For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

#### ❑ ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

- ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง (พนักงานที่สัมผัสเสียง/สารเคมี) เมื่อวันที่ 9 กุมภาพันธ์ – 3 มิถุนายน 2566

รายการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง เช่น

- ❖ ตรวจร่างกายโดยแพทย์
- ❖ ตรวจสมรรถภาพปอด
- ❖ ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
- ❖ ตรวจตัวชี้วัดทางด้านชีวภาพ : สไตริน

- ผลการตรวจวัดดังกล่าว ยังไม่พบความผิดปกติที่เป็นข้อสรุปที่จะวินิจฉัยว่ามีสาเหตุที่เกิดจากการทำงาน

#### ❑ ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

- ตรวจสอบสุขภาพประจำปี (พนักงานทุกคน) เมื่อวันที่ 3, 4, 7 และ 9 ตุลาคม 2566





## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

❑ มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน และนำผลการตรวจสอบสุขภาพมาวิเคราะห์

ปีที่ตรวจสอบสุขภาพ	2563					2564					2565					2566				
ชนิดการตรวจ	ตรวจ (คน)	ปกติ (คน)	ร้อยละ	เบี่ยงเบน จาก เกณฑ์ ปกติ (คน)	ร้อยละ	ตรวจ (คน)	ปกติ (คน)	ร้อยละ	เบี่ยงเบน จาก เกณฑ์ ปกติ (คน)	ร้อยละ	ตรวจ (คน)	ปกติ (คน)	ร้อยละ	เบี่ยงเบน จาก เกณฑ์ ปกติ (คน)	ร้อยละ	ตรวจ (คน)	ปกติ (คน)	ร้อยละ	เบี่ยงเบน จาก เกณฑ์ ปกติ (คน)	ร้อยละ
ผลตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary function test)	45	45	100.00	0	0.00	46	46	100.00	0	0.00	46	46	100.00	0	0.00	46	46	100.00	0	0.00
ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	45	45	100.00	0	0.00	46	46	100.00	0	0.00	46	46	100.00	0	0.00	46	46	100.00	0	0.00
ผลตรวจ Styrene in urine (Mandelic acid plus phenylglyoxylic acid )	46	46	100.00	0	0.00	46	46	100.00	0	0.00	46	46	100.00	0	0.00	46	46	100.00	0	0.00

#### การดำเนินการ สำหรับกรณีผลตรวจสุขภาพที่เบี่ยงเบนจากเกณฑ์ปกติ

##### 1.สมรรถภาพการได้ยิน

- ❖ แจ้งพนักงานเข้ารับการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินซ้ำ (Reconfirm Audiogram) เพื่อยืนยันผลการตรวจ และไม่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินซ้ำ ที่มีแนวโน้มการเบี่ยงเบนจากเกณฑ์ปกติที่มาจากการทำงาน
- ❖ กรณีที่มีความผิดปกติจากสาเหตุปัจจัยส่วนบุคคล ส่งพนักงานเข้ารับการรักษาโดยใช้ประกันสุขภาพ ซึ่งเป็นสวัสดิการบริษัทฯ
- ❖ ดำเนินการตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

##### 2.สมรรถภาพปอด

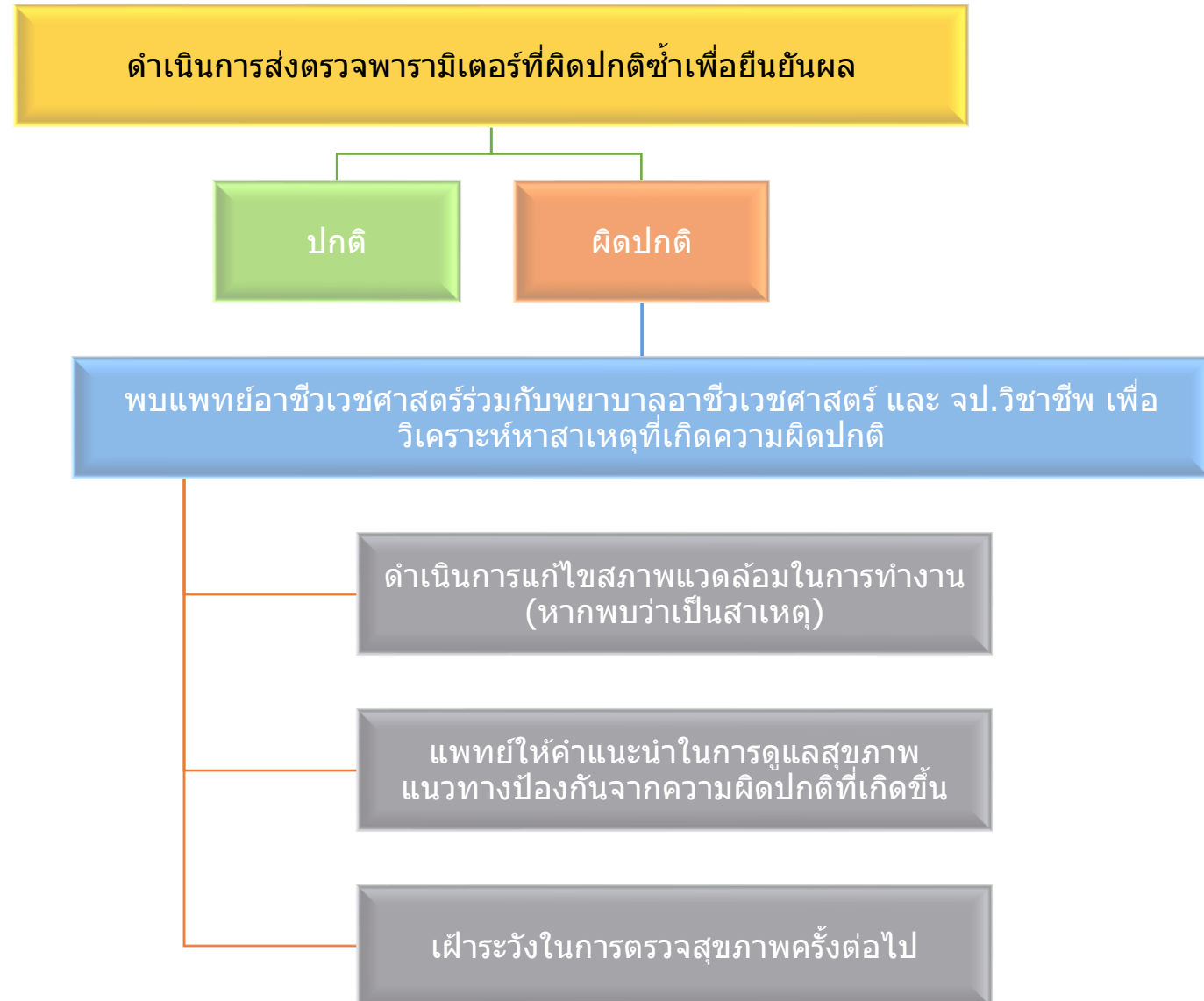
- ❖ สำหรับรายที่มีสาเหตุมาจากการสูบบุหรี่ – ให้ความรู้เรื่องอันตรายของบุหรี่และโทษจากบุหรี่
- ❖ สำหรับรายอีก 2 ราย ให้ทำการทดสอบสมรรถภาพปอดซ้ำ และไม่มีผลการทดสอบสมรรถภาพปอดซ้ำ ที่มีแนวโน้มการเบี่ยงเบนจากเกณฑ์ปกติที่มาจากการทำงาน



## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

- การดำเนินการเมื่อพบความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ

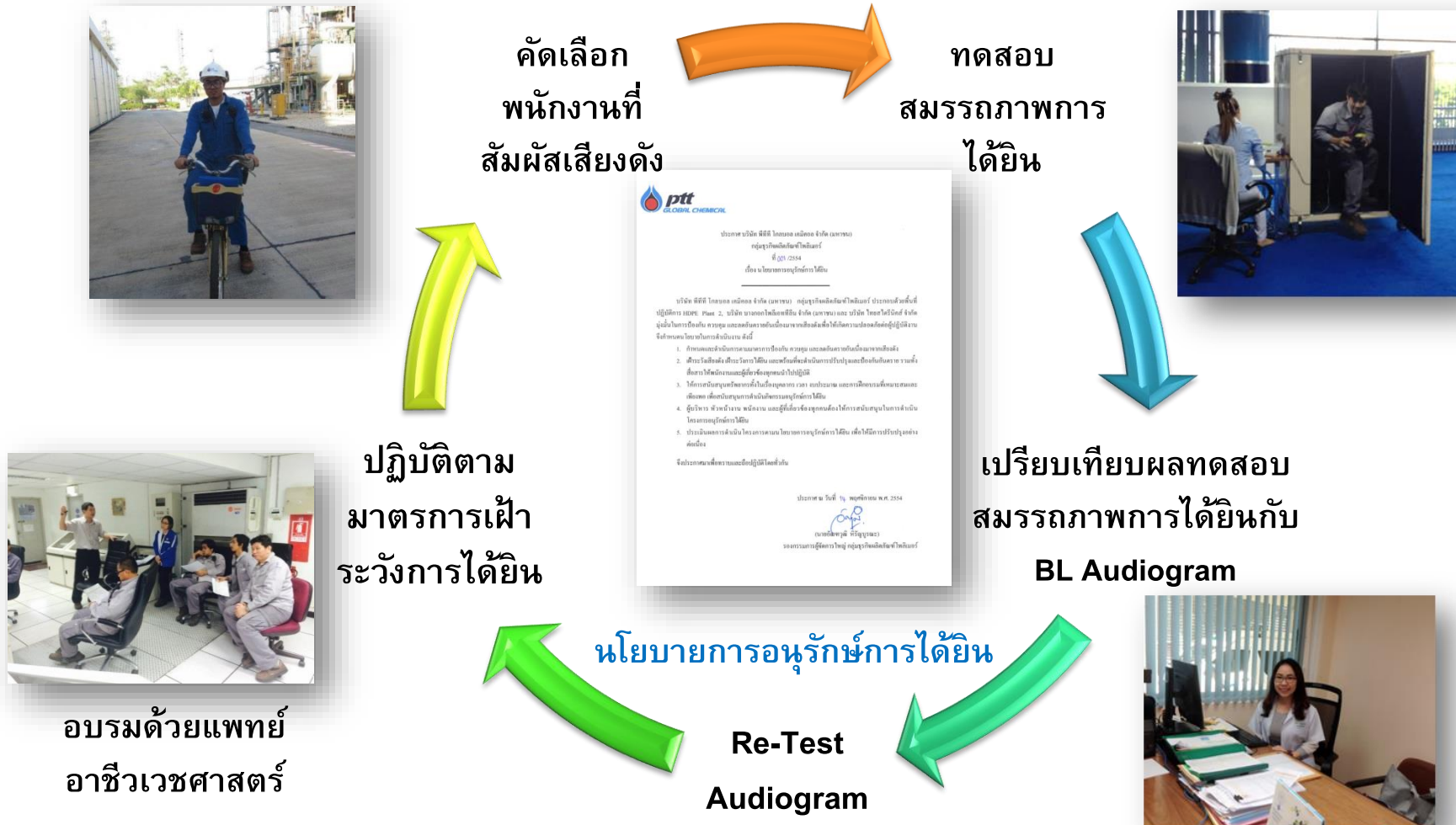




## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

#### ❑ มีการรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพของพนักงาน

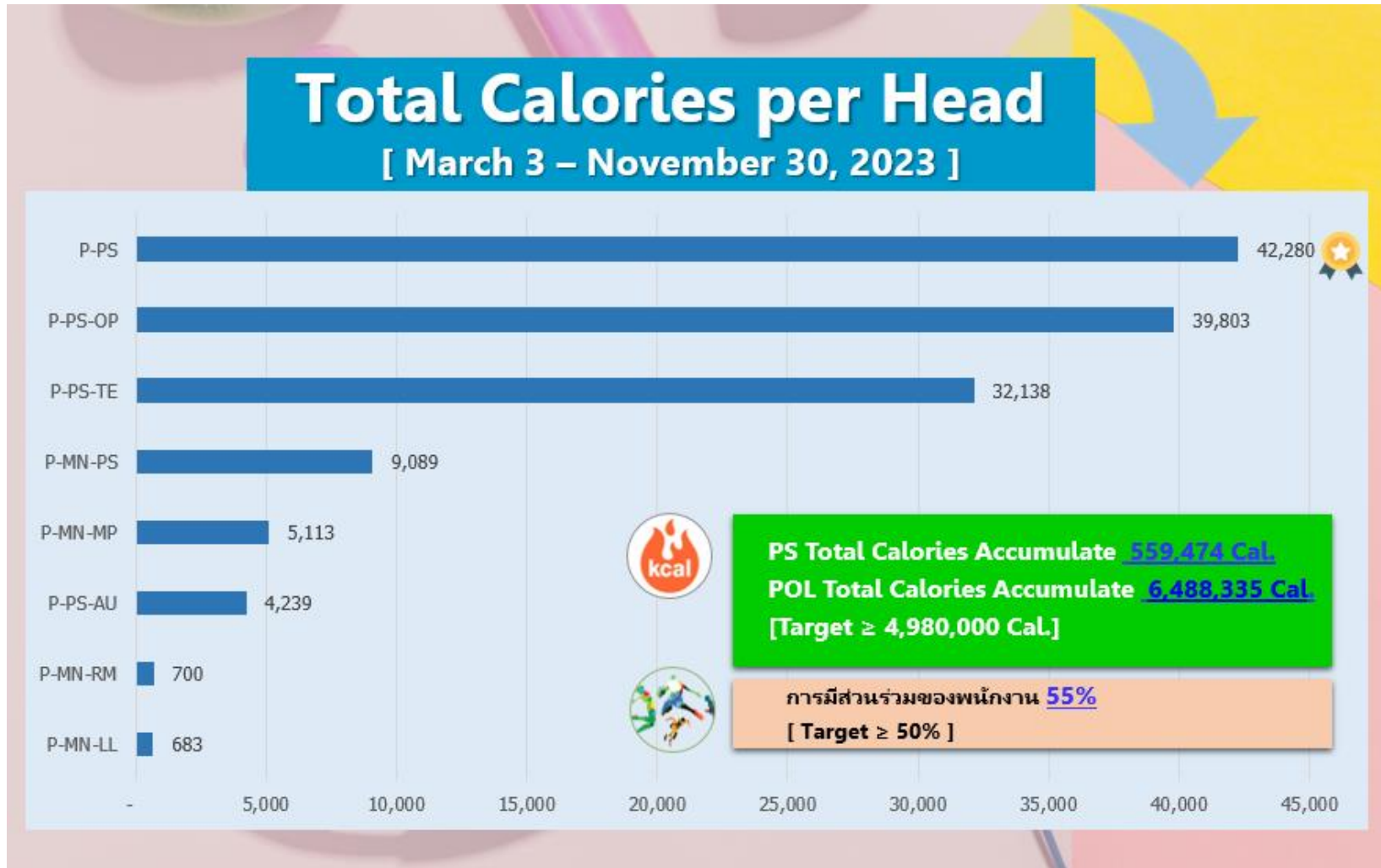




## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

- ❑ โครงการส่งเสริมสุขภาพ : Fit @ Work ออกกำลังกายเพื่อสะสมแคลอรี





## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

- ❑ มีการรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพของพนักงาน





# 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

## 5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

- ❑ มีการรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพของพนักงานผ่าน SHE Newsletter

**POL B-CAREs News**  
Vol.15/23

“พร้อมเข้าสู่วิถีวิถีใหม่ เมื่อโควิด 19 เป็นโรคประจำถิ่น”

**วัดขึ้นโควิด 19**

ประโยชน์ของวัคซีนโควิด 19

- 1 ลดการแพร่ระบาดของโรคโควิด 19
- 2 ป้องกันการเสียชีวิตจากโรคโควิด 19
- 3 ป้องกันการป่วยรุนแรงจากโรคโควิด 19 จนต้องเข้า ICU
- 4 ป้องกันการเสียชีวิตจากโรคโควิด 19 จนต้องนอนโรงพยาบาล

**ภาวะ Long Covid-19**

เป็นอาการหลังหายจากโควิด 19 สามารถพบอาการได้มากถึง 12 สัปดาห์ เช่น อาการไอ หายใจลำบาก ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ อ่อนเพลีย ไข้ต่ำๆ วิตกกังวล ภาวะซึมเศร้า ภาวะวิตกกังวล ภาวะซึมเศร้า ภาวะวิตกกังวล ภาวะซึมเศร้า

**ทำไมต้องรับวัคซีนเข็มกระตุ้น**

ทั้งนี้การแพร่ระบาดของโควิด 19 จะยังคงไม่ลดลง อย่างเร็วเกินไป ผู้ที่ได้รับวัคซีนเข็มกระตุ้นจะได้รับวัคซีนเข็มกระตุ้นที่ช่วยเสริมภูมิคุ้มกันให้แข็งแรงขึ้น และป้องกันการป่วยรุนแรงและการเสียชีวิต

**การกลายพันธุ์ของเชื้อ**

เชื้อโควิด 19 สามารถเปลี่ยนแปลงการพันธุกรรมได้ ส่งผลให้ไวรัสมีรูปร่างภายนอกเปลี่ยนแปลง ทำให้ภูมิต้านทานของร่างกายได้ สายพันธุ์ที่มีการกลายพันธุ์ได้แก่ สายพันธุ์อัลฟ่า เบต้า แกมมา เดลต้า และโอไมครอน

**คุณสมบัติของเชื้อที่มีการกลายพันธุ์**

สามารถแพร่กระจายได้อย่างรวดเร็ว

หลบหนีภูมิต้านทานของร่างกาย และอยู่ในร่างกายได้นานขึ้น

**สิ่งที่ยกมาพิจารณา**

การกลายพันธุ์ของเชื้อโควิด 19

**วัคซีนโควิด 19 ครบถ้วนทุกปี**

ฉีดวัคซีนโควิด 19 ครบถ้วนทุกปี

กลุ่ม 600 คนได้ฉีดวัคซีนโควิด 19 ครบถ้วนทุกปี

**POL Be SAFE Together**

ศูนย์ประสานงานสุขภาพหนึ่งเดียว (Coordinating Unit for One Health) และคณะกรรมการโรค กระทรวงสาธารณสุข

คำถาม : ทำไมเราต้องได้รับวัคซีนเข็มกระตุ้น?  
5 ท่านแรกที่ตอบถูกจะได้รับรางวัล


By Solax.K



# 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

## 5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

- มาตรฐานการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดในสถานประกอบการ



Certificate No. CL.12/2015

The Department of Labour Protection and Welfare, Ministry of Labour  
presents this certificate to recognise that

**PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED (GC 5)**  
98/9 RIL Industrial Estate, Rayong Highway 3191 Road, Map Ta Phut,  
Mueang Rayong, Rayong 21150, Thailand


for the following scope of certification:  
**PETROCHEMICALS, AROMATICS**

to be certified  
**THAI LABOUR STANDARD (TLS 8001-2020) FOR COMPLETE LEVEL**


with regarding as the business having corporate social responsibility on labour,  
systematic labour management and continuous improvement.

This certificate is valid from 24 December 2021 to 23 December 2024.

Given on 24 December 2021



ปัจจุบัน GC มีการใช้แนวทางปฏิบัติเหมือนกันทุกพื้นที่ โดยรับการ  
ตรวจประเมินเพียงสาขาเดียวคือ GC5



(Mr. Niyom Songkaew)  
Director-General  
Department of Labour Protection and Welfare



Form 1: Thai Labour Standard (TLS 8001-2020) FOR COMPLETE LEVEL. The form is filled out with the company name PTT Global Chemical Public Company Limited (GC 5) and the scope of certification: PETROCHEMICALS, AROMATICS. It includes a section for the Director-General's signature and a date stamp.


Form 2: Thai Labour Standard (TLS 8001-2020) FOR COMPLETE LEVEL. The form is filled out with the company name PTT Global Chemical Public Company Limited (GC 5) and the scope of certification: PETROCHEMICALS, AROMATICS. It includes a section for the Director-General's signature and a date stamp.



# 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

## 5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

หน่วยงาน	วันที่จัดส่งรายงานล่าสุด	วันที่แจ้งผลการพิจารณาของ กรอ.
กรมโรงงานอุตสาหกรรม	29 ธันวาคม 2565	8 กุมภาพันธ์ 2566
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	26 ธันวาคม 2566	-



**PTT Global Chemical Public Company Limited**  
Head Office : 55/11 Energy Complex, Building A, 14<sup>th</sup>, 15<sup>th</sup> Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chulachak, Chulachak, Bangkok 10300 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500  
Rayong Office : 59 Rattayong Road, Nongphra, Muang Rayong, Rayong 21150 Thailand.  
Tel : +66(0)3999-4000 Fax : +66(0)3999-4111  
Registration No. 0110764002807

ที่ 08-Q-SH-00365/2565

27 ธันวาคม 2565

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีโพรไลีน ประจำปี 2565

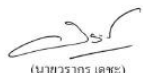
เรียน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีโพรไลีน ประจำปี 2565

ด้วยหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 โรงโพลีโพรไลีน (ชื่อเดิมบริษัท จีซี สโตนิกส์ จำกัด) ซึ่งประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ชนิด โพลีโพรไลีน (PPS) ตั้งอยู่เลขที่ 7 ถนนโอ-หนึ่งนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-4/2536-อนุพ. ขอมาส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2565 ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา


ขอแสดงความนับถือ

  
(นายวรากร เดชะ)

ผู้จัดการฝ่าย  
อาชีวอนามัย

หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

โทร 038-976613, 080-6460162, โทรสาร 038-976601



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10๑๐๐

ที่ อก ๐๓๒๖/ ๓ ๔ ๕ ๗

๐ ๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๐๘-Q-SH-๐๐๓๖๕/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไลีนชนิด High Impact (HIPS) และโพลีโพรไลีนชนิด General Purpose (GPPS) รวมกำลังการผลิตทั้งหมด ๘๘,๕๐๐ ตัน/ปี ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๔/๒๕๓๖-อนุพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๗ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนความปลอดภัยและแผนควบคุมความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงและทบทวนรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมในส่วนที่เกี่ยวข้อง

๑. ปรับปรุงแผนที่แสดงที่ตั้งโรงงาน แผนผังบริเวณ และแผนผังโรงงานขนาดมาตราส่วน ๑ : ๑๐๐ ให้มีขนาดเหมาะสม สามารถแสดงรายละเอียดได้อย่างชัดเจน

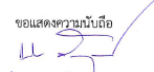
๒. ปรับปรุงรูปแบบและฟอร์มการจัดทำรายงานในส่วนของการชี้แจงอันตรายไว้ What if และ Hazop ให้มีลักษณะใกล้เคียงกัน

๓. ทบทวนระดับความรุนแรง โดยเฉพาะในส่วนที่ระบุผลกระทบการระเบิดและเพลิงไหม้ให้สอดคล้องกับผลที่เกิดขึ้น

๔. ทบทวนแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงในส่วนของการหักหรือกิจกรรม และหลีกเลี่ยงพื้นที่ใช้ควบคุมให้มีรายละเอียดสอดคล้องกับปฏิบัติอย่างชัดเจน รวมถึงให้ทบทวนผู้รับผิดชอบและผู้ตรวจติดตามให้มีความเหมาะสมในการดำเนินงาน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อมอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive หรือ CD) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายณัฐวุฒิ จันทร์สุวรรกุล และท่านสามารถดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ <http://regn.diw.go.th/safety/> คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง


ขอแสดงความนับถือ

  
(นายบรรณ ชื่นใจ)

งาน

รายงานทุก 5 ปี

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๒๓๔๔ ต่อ ๒๓๐๔ โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๒๓๔๔ ต่อ ๒๓๓๔  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabang@div.mail.go.th



**บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)**  
สำนักงานใหญ่ เลขที่ 550/11 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10000 โทรสาร +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500  
สำนักงานระยอง เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลนพมิตร อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ +66(0)3999-4000 โทรสาร +66(0)3999-4111  
เว็บไซต์ [www.pttc.com](http://www.pttc.com)

ที่ 08-Q-SH-0326/2566

20 ธันวาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2556 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 17

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด


สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2566

ด้วยบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 17 ประกอบกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติก ชนิด โพลีโพรไลีน ตั้งอยู่เลขที่ 7 ถนน โอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ. ระยอง 21150 ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น. 42(1)-4/2536-อนุพ. จัดอยู่ในโรงงานอุตสาหกรรม ที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2552) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานและประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 62/2555 เรื่อง การรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ดังนั้นจึงขอมาส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2566 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

  
(นายบรรณ ชื่นใจ)

งาน

รายงานทุก 1 ปี

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๒๓๔๔ ต่อ ๒๓๐๔ โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๒๓๔๔ ต่อ ๒๓๓๔  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabang@div.mail.go.th

76



# 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

## 5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

### 1) Process Safety Management (PSM)

#### แผนการจัดการด้าน Process Safety Management ประจำปี 2566

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-TS)-032: แผนการจัดการ SHEB
---	--	---------------------------------


แผนการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ (SHEBMP) ประจำปี 2566

พื้นที่โรงงาน สายงานโพลีเมอร์ (POL)

วัตถุประสงค์ : เพื่อสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยและส่งเสริมการมีวินัยที่ดีด้านความปลอดภัย ในการป้องกันอันตรายและความเสี่ยงที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุต่อผู้ปฏิบัติงาน กระบวนการผลิต สิ่งแวดล้อมและการดำเนินการธุรกิจของบริษัทฯ

เป้าหมาย : 1) การจัดการความปลอดภัยสำหรับบุคคล (Personal Safety Management) : TRIR ไม่เกิน 0.07 ราย ต่อ 2 แสนชั่วโมงการทำงาน  
2) การจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) : Tier 1 Process Safety Event = 0 Case  
3) การจัดการด้านสุขอนามัย (Health Performance Index ; HPI) : GCMS Score  $\geq$  3.7  
4) การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Management) : Community Complaint = 0 Case  
5) การบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Management) : สามารถจัดส่งผลิตภัณฑ์ที่ยอมรับได้ขั้นต่ำสุด (MAC) ในระยะเวลาเป้าหมายในการฟื้นคืนสภาพ (RTO)

ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงานสนับสนุน	กำหนดเสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
1	การจัดการความปลอดภัยสำหรับบุคคล (Personal Safety Management)						
1.1	Common						
	1.1.1 B-CAREs in Action : OD Projects achievement per plant 3 projects (1) OD Project Corporate : Permit to work (PTW) (2) POL Common OD Project : Task Observation (3) OD Project Plant	เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นกับพนักงาน ผู้รับเหมาและส่งเสริมวัฒนธรรมความปลอดภัยให้เกิดขึ้น ทั้งภายในและภายนอกกระบวนการผลิต และส่งเสริมพนักงานให้เกิดความตระหนักรู้ความเสี่ยงในงานที่ตนปฏิบัติงาน	Q-SH-PO, Q-SH-O3, POL BCC	ทุกหน่วยงาน	ม.ค. - ธ.ค. 66	-	1.1.1) 100% Implementation as plan



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

F-(Q-TS)-032: แผนการจัดการ SHEB

ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงานสนับสนุน	กำหนดเสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
	<p>1.1.2 Strengthen and sustain contractor safety management: Contractor Safety Enhancement</p> <p>(1) Strengthen Supervisor Skill</p> <p>(2) Strengthen Effective tools box talk</p> <p>(3) Contractor Evaluation</p> <p>(4) Engineering control by 6 Special tools</p> <p>1.1.3 B-CAREs Strengthen Program</p> <p>(1) SWO Involvement &amp; Quality</p> <p>(2) Promotion &amp; Recognition Program (Behaviors Observation, CARE, STOP, Nearmiss sharing)</p>						<p>1.1.2) 100% Supervisory Skill Training</p> <p>1.1.3)</p> <p>(1) 90% Involvement &amp; 80% Quality</p> <p>(2) Sharing &amp; recognition/month/DM</p>
2	การจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management)						
2.1	<p><b>Common</b></p> <p>2.1.1 Bow Tie barrier validation by Plant PSM Committee per plant</p> <p>2.1.2 Refresh Inspirational Leadership program (ILP) and Felt Leadership to VP, DM</p>	<p>เพื่อป้องกันอุบัติเหตุร้ายแรงและส่งเสริมให้เกิด Safety Operational Discipline รวมถึงมีความรู้ความสามารถในการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิตและปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้าน</p> <p>ความปลอดภัยกระบวนการผลิตของกณอ.</p>	<p>P-HD1,</p> <p>P-HD2,</p> <p>P-PS,</p> <p>P-LD,</p> <p>P-LL,</p> <p>P-MN</p>	<p>Q-SH-PO,</p> <p>Q-SH-O3</p>	<p>ม.ค. -</p> <p>ธ.ค. 66</p>	<p>-</p>	<p>2.1.1) Complete 2 Bow tie validation</p> <p>2.1.2) 100% VP, DM Refresh ILP, Felt Leadership</p>
2.2	<p><b>Specific of plant</b></p> <p>2.2.1 IEAT PSM External Audit for HDPE2</p>		<p>P-HD2</p>	<p>Q-SH-PO</p>	<p>ม.ค. -</p> <p>ธ.ค. 66</p>	<p>-</p>	<p>2.2.1) No Major NC for PSM external audit</p>

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

Uncontrolled Copy

หน้า 2 จาก 5

วันที่มีผลบังคับใช้ : 25/02/2020



## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

จากการดำเนินการบ่งชี้อันตรายและประเมินความเสี่ยงของบริษัทฯ พบว่ามีอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง ดังนี้

ที่	สถานที่	ระดับความเสี่ยง	แผนบริหารจัดการความเสี่ยง	
			แผนลดความเสี่ยง	แผนควบคุมความเสี่ยง
1	Catalyst room	2	-	2
2	Styrene monomer tanks	2	-	4
3	GPPS (2V-103 R-1 Reactor)	2	-	8
4	HIPS (V-112 Reactor)	2	-	43
5	Ethyl benzene tank	2	-	6
6	อื่นๆ	2	-	37
รวม			-	100





## 5.ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

### 5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

#### แผนควบคุมความเสี่ยง

เรื่อง การจัดเก็บ Catalyst เป้าหมาย ป้องกันการเกิดไฟไหม้หรือระเบิด

ที่	มาตรการหรือกิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	
1	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้งาน เลือกใช้ชนิด Explosion proof	อุปกรณ์ไฟฟ้าเป็นชนิด Explosion proof	
2	การตรวจสอบระบบควบคุมอุณหภูมิเป็นประจำทุกเดือน	การทำงานของระบบควบคุมอุณหภูมิอยู่ในสภาพปกติ	
3	มีการตรวจสอบถังบรรจุสารเคมี (Catalyst) เป็นประจำทุกครั้งที่มีการรับเข้าจัดเก็บ	ถังบรรจุสารเคมีมีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	



## 6.การจัดการอุบัติเหตุ/ อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน


6.3 เรื่องร้องเรียน



## 6.การจัดการอุบัติเหตุ/ อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

### 6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

- มีขั้นตอนการดำเนินงานการสอบสวนอุบัติเหตุและการจัดบันทึกอุบัติเหตุ



**PTT Global Chemical Public Company Limited**

Technical Safety and PSM

**P-(Q-TS)-OEMS-004**

**Incident Investigation System**

Created by : Mr. Pattara Tepnu  
Safety Engineer



Approved by : Mr. Sakesiri Piyavej  
Vice President

Reviewer list

Reviewer	Position	Unit Code
Mr. Sakesiri Piyavej	Senior Vice President	QSE

Intranet Home Page Application x Incident Investigation x +

https://iis.pttgcgroup.com/ii/DynamicForm.aspx?wf=II

 Home Work List Report Setting + New Incident ค้นหาเอกสาร -A A+ 26002929 

Raise Incident

Line/Shift Manager Review

Incident Owner Review


Under Investigation (UI)


Under Correction (UC)

Close

Complete

Incident Investigation Report

Expand all Collapse all 

 Help

Initial Report

ข้อมูลเหตุการณ์ / Incident Information

Case Type  
ประเภทเหตุการณ์: Near Miss

ดำเนินการ / Action

Cancel


Start



## 6.การจัดการอุบัติเหตุ/ อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

## 6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

- มีขั้นตอนการดำเนินงานการสอบสวนอุบัติเหตุและการจัดบันทึกอุบัติเหตุ



**น.ส. นัทชา คิลัก**  
98005770  
PTTGC 2-Environment Technician (I-I)  
DCA-QSHE-SEO

SWO / Personal Near Miss

- News Feed
- New SWO - Behavior
- New SWO - Condition
- New Near Miss
- Work List
- Dashboard
- Export Report
- Hashtags/Keywords

Incident Investigation System

- New Incident Report
- Work List
- Dashboard
- Lesson Learned Sharing

FRA

- New FRA
- FRA Work List

Search

### Search

ค้นหา : 
x

ผลลัพธ์ที่ได้จากการค้นหา

Rows per page: 10

Name	Occurred date	Request ID	Title	Feed	View
นาย เดชา ไพฑูริย์	08/10/2020 09:45:00	SWO-2020-038123	Obsreve field operator load MO		
นาย เดชา ไพฑูริย์	15/09/2019 10:30:00	SWO-2019-31692	งาน Switch เครื่องจักรประจํา สับดาห้		
นาย เดชา ไพฑูริย์	07/08/2020 19:20:00	SWO-2020-028563	Observe Field Operator ทำการเตรียม Catalyst		
นาย เดชา ไพฑูริย์	02/10/2018 09:00:00	SWO-2018-001174	ทำการรื้อถอนถังรํานบริเวณ S-182B		
นาย เดชา ไพฑูริย์	04/05/2019 10:30:00	SWO-2019-014538	เก็บค่าความสะอาดรางรองน้ำ		
นาย เดชา ไพฑูริย์	25/04/2019 19:20:00	NM-2019-000442	เดินตามตังเหล็กติดป้าย ชั่ง มาวางขวาทงาถงเดิน ไม่ได้รับ มารถเดิน		
นาย เดชา ไพฑูริย์	18/03/2019 10:30:00	SWO-2019-008850	งานรื้อถอนถังรําน		
นาย เดชา ไพฑูริย์	06/03/2021 10:15:00	SWO-2021-007467	Observe ผู้รับแผนติดตั้งถัง รําน บริเวณ 2A-103		
นาย เดชา ไพฑูริย์	10/10/2019 08:30:00	SWO-2019-36530	งาน change oil lubricant of PJ-114A		


กรณีรายงาน Near Miss

Rows per page: 10

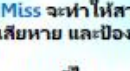
Request Id	Incident Description	Status	Occured Date
NM-2023-000270	ตรวจพื้นที่รอบๆโรงงาน	COMPLETED	08/03/2023 13:15:7
NM-2023-000246	ปฏิบัติงาน Overhaul pump ตอนหน้าแปด	COMPLETED	02/03/2023 15:56:33
NM-2023-000245	การติดตั้งมอเตอร์ใต้อุปกรณ์	COMPLETED	02/03/2023 14:57:02
NM-2023-000239	ประแหวสน	COMPLETED	01/03/2023 10:20:22
NM-2023-000238	สะกดอุปกรณ์ เครื่องมือ	COMPLETED	01/03/2023 10:16:11
NM-2023-000237	งานหุ้ม Insulation	COMPLETED	01/03/2023 10:07:48
NM-2023-000234	เดินสะดุดแผ่นกันสนิมที่ขึ้นบันได	COMPLETED	28/02/2023 14:22:47
NM-2023-000233	งานชุด-เจาะดิน	COMPLETED	21/02/2023 14:18:45
NM-2023-000231	การทำงานยกมอเตอร์โดยใช้เชือก	COMPLETED	28/02/2023 14:00:13
NM-2023-000230	การติดตั้งมอเตอร์ใกล้บริเวณถังรําน	COMPLETED	27/02/2023 13:52:08


Showing 1 to 10 of 236 entries
 

Previous
 1
2
3
4
5
...
24
 Next




Vol 3. April 2019  
Q-TS-IO






พฤกษกรรมปลอดภัย หัวใจสีเขียว  
หยุดก่อน...ก่อนจะสายเกินไป

ยังรายงาน **Near Miss** จะทำให้สามารถพบความผิดปกติ  
ก่อนเกิดความเสียหาย และป้องกัน **Major Accident**



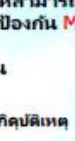
เมื่อเกิด **Near Miss** จะรายงานที่ไหน

**Near Miss** คือ เหตุการณ์ที่เกือบเกิดอุบัติเหตุ  
แบ่งออกเป็น 3 กลุ่ม ดังนี้




1. **Personal Safety** เช่น สะดุด, สิ้นล้ม, ชองหล่นเกือบโดนคน
2. **Process Safety (Tier 3b)** เช่น ESD activate, PSV activate, Operating window เกินค่าที่กำหนด
3. **Plant Reliability** เช่น Pump A trip และสามารถ Start Pump B ขึ้นมาแทน โดยไม่ก่อให้เกิด Plant/Unit trip หรือ Slowdown

รายงาน **Near Miss** ตามนี้ครับ




Personal Safety

Safety Now



Process Safety

IIS (Incident Report)

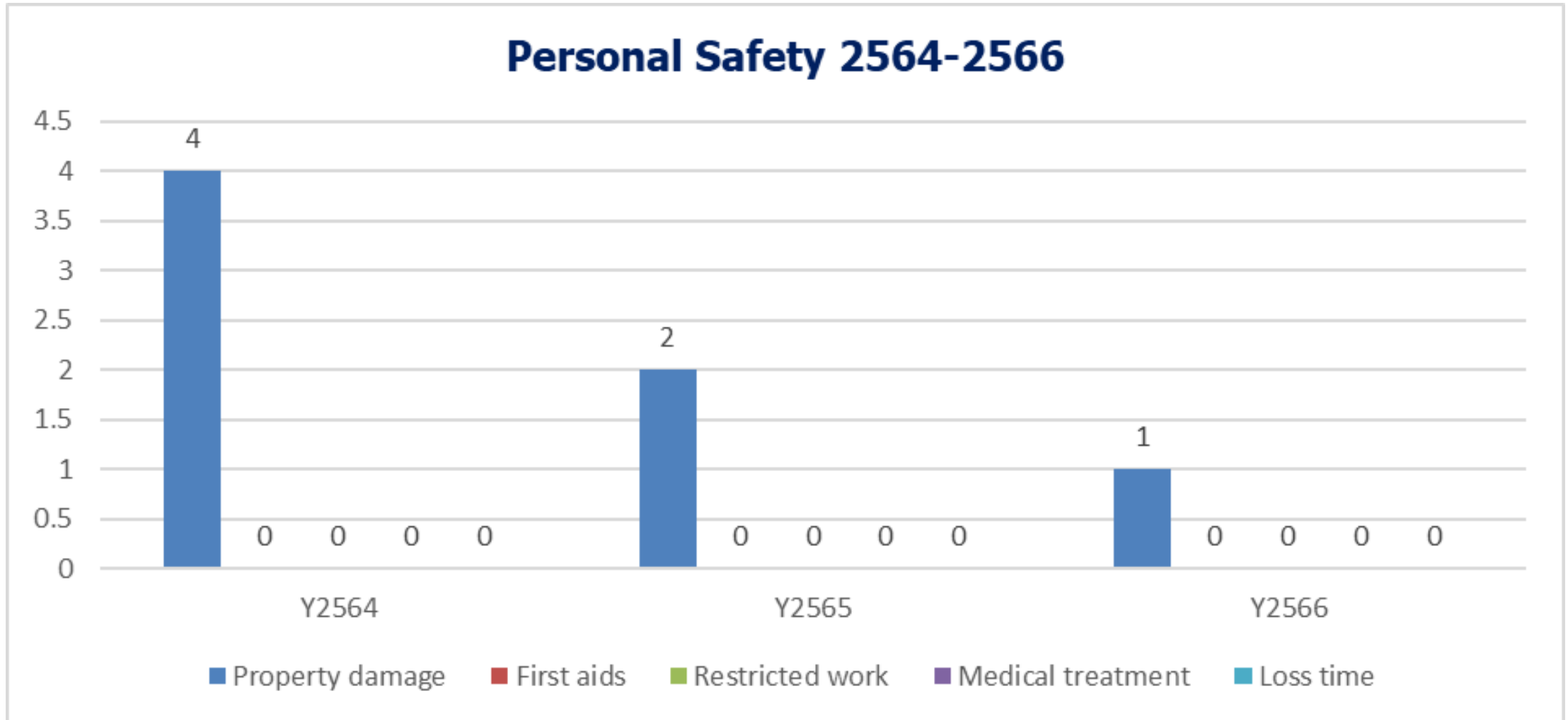


Plant Reliability



## 6.การจัดการอุบัติเหตุ/ อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

### 6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน





## 6.การจัดการอุบัติเหตุ/ อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

### 6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

#### โครงการลดอุบัติเหตุในพื้นที่อาคารคลังสินค้า/ผลิตภัณฑ์

- มีการนำกระบวนการใหม่ เข้ามาปรับใช้ ได้แก่ Safety Walk, SWO, KYT ,Life saving rules รถ Forklift





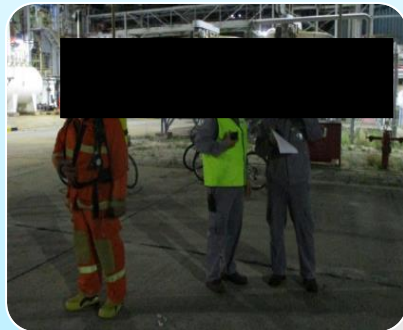
## 6.การจัดการอุบัติเหตุ/ อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

### 6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

#### ปี 2566

- มีการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 เดือนละ 1 ครั้ง รวมจำนวน 12 ครั้ง/ปี
- มีการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 จำนวน 1 ครั้ง/ปี  
โดยได้ซ้อมแผนฯ ระดับ 2 เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2566

#### ตัวอย่างการซ้อมระดับ 1



#### ตัวอย่างการซ้อมแผนระดับ 2



วันที่ 26 กันยายน 2566



## 6.การจัดการอุบัติเหตุ/ อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

### 6.3 เรื่องร้องเรียน

□ ไม่มีข้อร้องเรียน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและพื้นที่ใกล้เคียง และไม่มีหนังสือแจ้งปรับปรุงแก้ไข

#### สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ที่ ยก ๕๓๐๖.๕/๐๖๐๔



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
เลขที่ ๑ ถนนไฮ - ๑ ตำบลมาบตาพุด  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑๒ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้จัดการโรงงานกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เลขที่ ๒๙-SC-SR-๐๕๖/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๖

ตามที่อ้างถึงกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) แจ้งความประสงค์ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนท.) ตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินงานของ บริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๕ ถึงปัจจุบัน เพื่อเข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและอยู่ร่วมกับชุมชนได้อย่างยั่งยืน (CSR - DIW Continuous) ปี ๒๕๖๖ ดังนี้

๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๒ โรงโพลีเอทิลีน ๑
๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๓ โรงโพลีเอทิลีน ๒
๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๔ โรงอะโรเมติกส์ ๑
๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๘ คลังสารอะโรเมติกส์
๕. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๒ โรงโพลีเอทิลีน
๖. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๗ โรงโพลีคาร์บอเนต

สนท. ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนจากศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษร ที่มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมเกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ในช่วงระยะเวลาดังกล่าว ดังนั้น สนท. จึงออกหนังสือรับรองฉบับนี้ให้แก่บริษัทฯ เพื่อประกอบการดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอภางค์ พัฒนศิริ)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับและประกอบกิจการ

โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๕๓๐ - ๒

โทรสาร ๐ ๓๘๖๘ ๔๔๔๑

#### อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

ที่ รย ๐๐๓๔(๒)/๒๕๖๓



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง  
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๒๐ ก.ค. ๒๕๖๖

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัทฯ ที่ ๒๙-SC-SR-๐๕๘/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ตารางสรุปข้อร้องเรียน

จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงานของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน ๑๕ โรงงาน ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๕ ถึงปัจจุบัน มายังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เพื่อเป็นข้อมูลในการตรวจประเมินโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW Continuous Award ประจำปี ๒๕๖๖) นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้ตรวจสอบข้อร้องเรียนดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว โดยมีรายละเอียดสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิเชียร ทองด้วง)  
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐ ๓๘๘๐ ๘๐๗๘

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘

E-mail : moi\_rayong@industry.go.th

#### เทศบาลเมืองมาบตาพุด

ที่ รย ๕๒๐๖/๒๕๖๕



สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด  
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑๒ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง ตรวจสอบข้อร้องเรียนที่เกิดจากกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรียน ผู้จัดการฝ่ายหน่วยงานบริหารกิจการเพื่อสังคม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

อ้างถึง หนังสือกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด ที่ ๒๙-SC-SR-๐๕๖/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึงกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ได้เข้าร่วมโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW Continuous Award ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๖) โดยมีรายชื่อโรงงาน ดังต่อไปนี้

๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๒ โรงโพลีเอทิลีน ๑
๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๓ โรงโพลีเอทิลีน ๒
๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๔ โรงอะโรเมติกส์ ๑
๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๕ โรงอะโรเมติกส์ ๒
๕. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๖ โรงกลั่นน้ำมัน
๖. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๗ โรงทำเย็บเรือและคลังสินค้า
๗. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๘ คลังสารอะโรเมติกส์
๘. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ โรงโพลีเอทิลีน ๓
๙. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๒ โรงโพลีเอทิลีน
๑๐. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์ และหน่วยผลิตเอทิลีนไกลคอล
๑๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทานอลเอเอ็ม
๑๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๗ โรงซีซี สไตรีนิกส์
๑๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยฟีนอล
๑๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตบีทีฟีนอล เอ
๑๕. บริษัท เวนดอร์เกส (ไทยแลนด์) จำกัด

ซึ่งการเข้า...



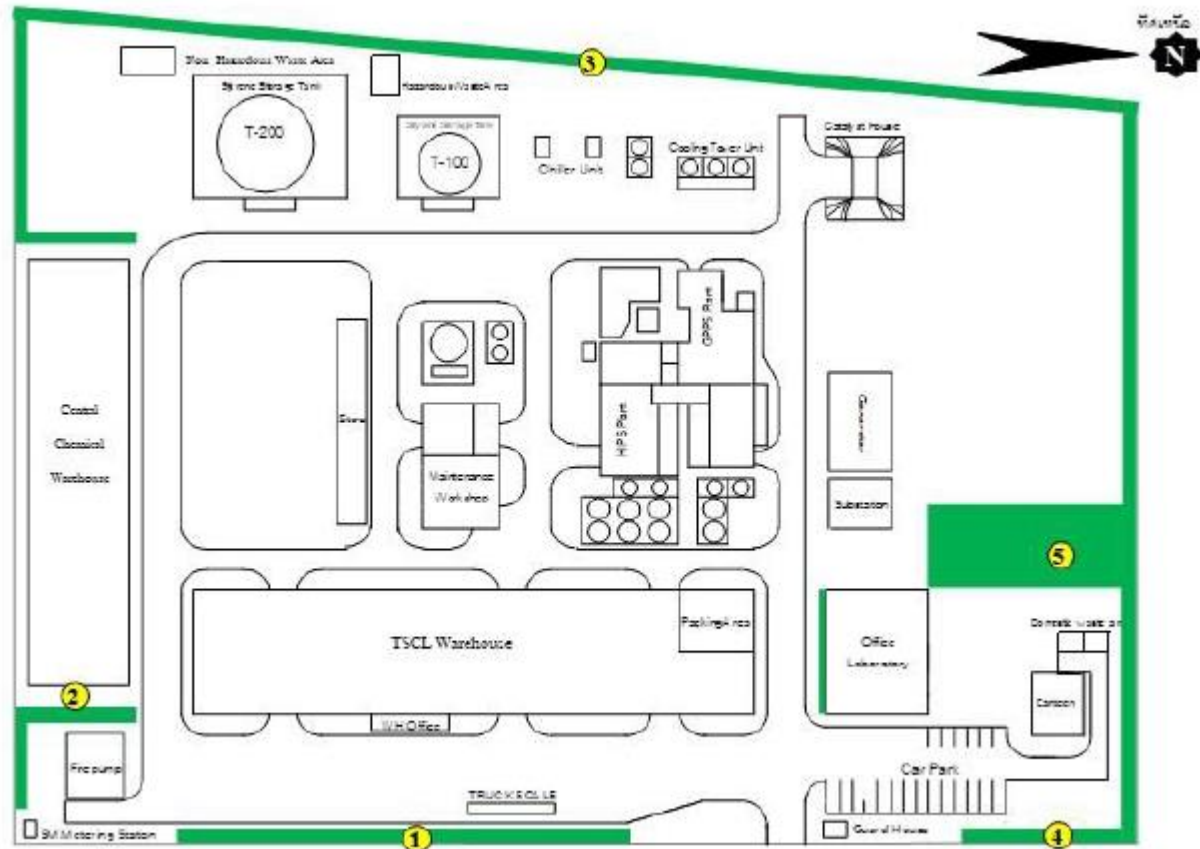
## 7.การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

### 7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

### 7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว



### 7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว




**พื้นที่สีเขียวประมาณร้อยละ 5.2 ของพื้นที่ทั้งหมด**



# 7.การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

## 7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

### ❑ แผนงานการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียว



บริษัท เจเอส คลีนนิ่ง จำกัด

แผนการปฏิบัติงานดูแลและบำรุงรักษา LANDSCAPE พื้นที่ GC17

ประจำปี 2566

ที่	รายละเอียดงาน	ความถี่	ม.ค.		ก.พ.		มี.ค.		เม.ย.		พ.ค.		มิ.ย.		ก.ค.		ส.ค.		ก.ย.		ต.ค.		พ.ย.		ธ.ค.		รวม/หมายเหตุ	
			พ.1	พ.2	พ.3	พ.4	พ.1	พ.2	พ.3	พ.4	พ.1	พ.2	พ.3	พ.4	พ.1	พ.2	พ.3	พ.4	พ.1	พ.2	พ.3	พ.4	พ.1	พ.2	พ.3	พ.4		พ.1
1	งานดูแลทั่วไป ประจำพื้นที่ควบคุม																											
	งานกวาดความสะอาดถนน	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	งานพรวนดินทำโคน	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	งานดูแลรดน้ำ	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	งานเก็บขยะมูลฝอย	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	เก็บขยะเศษอาหารจากโต๊ะ	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	งานกำจัดวัชพืช / กำจัดหญ้าในสนาม	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	งานฉีดยากำจัดและป้องกันศัตรูพืช / วัชพืช	ตามสภาพที่งาน					X				X				X				X			X			X			X
	งานสาดน้ำต้นไม้	ตามสภาพที่งาน					X				X				X				X			X			X			X
	งานใส่ปุ๋ยอินทรีย์ / อินทรีย์	1 ครั้ง 3 เดือน							X						X						X						X	
งานล้างทำความสะอาดถังขยะ และถังรวมขยะสีเขียว	1 ครั้ง สัปดาห์	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
งานตรวจสอบระบบน้ำอัตโนมัติ	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
งานฉีดต้นไม้ไปประดับตกแต่งอาคารตามจุดที่กำหนด	2 ครั้ง เดือน		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X	
งานดูแลอนุสาวรีย์ต้นไม้ เพื่อรักษาสภาพต้นไม้ในสวน	ทุกวัน	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
งานฉีดล้างบ่อน้ำพุ / บ่อปลา	1 ครั้ง 3 เดือน								X										X							X		
งานทำความสะอาดอาคารระแนง	1 ครั้ง ปี												X	X	X	X												
2	งานดูแลสวน ประจำพื้นที่ควบคุม นอกเขต / พื้นที่จอดรถ (เกินเขต)																											
	งานดูแลพื้นที่																											
	งานตัดแต่งไม้พุ่ม / ต้นไม้	2 ครั้ง เดือน	X	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		
	งานรดน้ำต้นไม้ใหญ่	1 ครั้ง ปี						X	X	X																		
	งานตัดหญ้า	2 ครั้ง เดือน	X	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		
	งานตัดหญ้าแนวถนนให้พื้นที่จอดรถ	1 ครั้ง 2 เดือน			X				X					X				X				X				X		
	งานเก็บเศษใบไม้ กิ่งไม้จากพื้นที่	2 ครั้ง เดือน	X	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		
	งานฉีดล้างถนน	1 ครั้ง ปี												X	X	X	X											
	งานเก็บขยะงานฉีดป้องกันและกำจัดวัชพืช	1 ครั้ง / 2 เดือน				X				X				X				X			X				X			
	งานทำความสะอาดอาคารระแนง	1 ครั้ง / เดือน				X				X				X				X			X				X			
	งานทำความสะอาดอาคารระแนง	1 ครั้ง / เดือน				X				X				X				X			X				X			
	งานเก็บขยะจากบ่อน้ำพุ บ่อ Sump	ตามสภาพที่งาน	X			X				X				X				X			X				X			





## 8.การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

8.1 การดำเนินการตามแผนงาน CSR ของโรงงาน/ กนอ.








8.2 มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

8.3 การให้ความร่วมมือกับโครงการต่างๆ ที่ กนอ. หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ขอความร่วมมือ

8.4 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และการโอนย้ายทะเบียนรถ



# 2023 GC17 CSR Programs

CSR Dimension	Projects/Timeline	Key Activities	Focus Area	Focal Point	Target
<b>Circular Economy</b> <i>Community Loop Connecting</i>	โครงการ POL Circular Living-Community Waste Hub ปี 3 	- กิจกรรมผ้าป่าขยะเพื่อการศึกษา - กิจกรรม Rayong CWM Fair 2023	ชุมชนวัดชาลูกหญ้า	GC17	- ปริมาณขยะ - รายได้จากการขายขยะ
<b>Environment</b> <i>Net Zero support</i>	โครงการฟื้นฟูป่า เขาห้วยมะหาด 	- ปรับปรุงฝาย - ทำแนวกันไฟ	ชมรมคนรักป่าฯ เขาห้วยมะหาด	GC17	จำนวนฝาย
<b>Environment</b> <i>ดูแลระบบนิเวศ</i>	โครงการ Plogging Plus+ 	- ลงพื้นที่หาหรือการจัดกิจกรรม - รังเก็บขยะชายหาด / ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ - ฟื้นฟูพื้นที่สีเขียวปากคลองบางกระพูน	ชุมชนหนองแฟบ	GC17	ปริมาณพันธุ์สัตว์น้ำ
	โครงการเก็บขยะชายหาด 	เก็บขยะชายหาด	ชายหาดหนองแฟบ	GC17	ปริมาณขยะ
<b>Economy</b> <i>สร้างเสริมคุณภาพชีวิตที่ดี</i>	โครงการ POL marketplace #POL ยิ่งให้ ยิ่งได้ ปี2 	- อุดหนุนสินค้าชุมชน - จัดตลาดนัดใน plant - จัดตลาดวันสุข AuTo One	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนมาบชลด - ชุมชนมาบชลด-ชากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	GC17	ยอดขายสินค้า
<b>Quality of life</b> <i>ชุมชนปลอดภัย</i>	โครงการ POL ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย 	จัดกิจกรรมซ้อมแผนฉุกเฉิน	กลุ่มผู้นำชุมชน ชุมชนหนองแฟบ และใกล้เคียง	GC17	ผู้เข้าร่วมกิจกรรม
<b>Community Relations</b>	ร่วมกิจกรรม/ประเพณีชุมชน 	- ร่วมกิจกรรม ประเพณีของชุมชน อาทิ งานบุญข้าวหลาม งานกลั่นผ้าป่า - ร่วมกิจกรรม Get Together สานสัมพันธ์ผู้นำชุมชน	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนมาบชลด - ชุมชนมาบชลด-ชากกลาง - เทศบาลตำบลบ้านฉาง	GC17	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม



## สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC17 ประจำปี 2023



ด้าน Circular Economy

### โครงการ POL Circular Living – Community Waste Hub

🔄 Circular Economy

**Hub #1 : ชุมชนวัดซากลูกหญ้า** เริ่มดำเนินการตั้งแต่ปี 2563



▲ กิจกรรมผ่าปายขยะเพื่อการศึกษา



▲ กิจกรรม Rayong CommUNITY Fair 2023

**\*จัดเก็บขยะ PET, HDPE ได้ 28,261 kg.  
สร้างรายได้ 340,175.2 บาท**

*\*จากการมีส่วนร่วมของพนักงานและกิจกรรมของ Hub*



# สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC17 ประจำปี 2023



ด้าน Environment

## โครงการฟื้นฟูป่า เขาห้วยมะหาด



- ▲ บำรุงและซ่อมแซมฝายชะลอน้ำ ลอกดินตะกอนหน้าฝาย จำนวน 19 ตัว

## โครงการ Plogging Plus+



- กิจกรรมวิ่งเก็บขยะระยะทาง 2 กิโลเมตร สามารถเก็บขยะได้ 43 กิโลกรัม
- ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำจำนวน 100,200 ตัว ณ บริเวณชายหาดหนองแฟบ

## โครงการเก็บขยะชายหาด



- กิจกรรมเก็บขยะชายหาดหนองแฟบ ร่วมกับกลุ่มประมงเรือเล็กหนองแฟบ จำนวน 7 ครั้ง สามารถเก็บขยะทั่วไปได้ 915 กิโลกรัม และขยะพลาสติก 12.2 กิโลกรัม

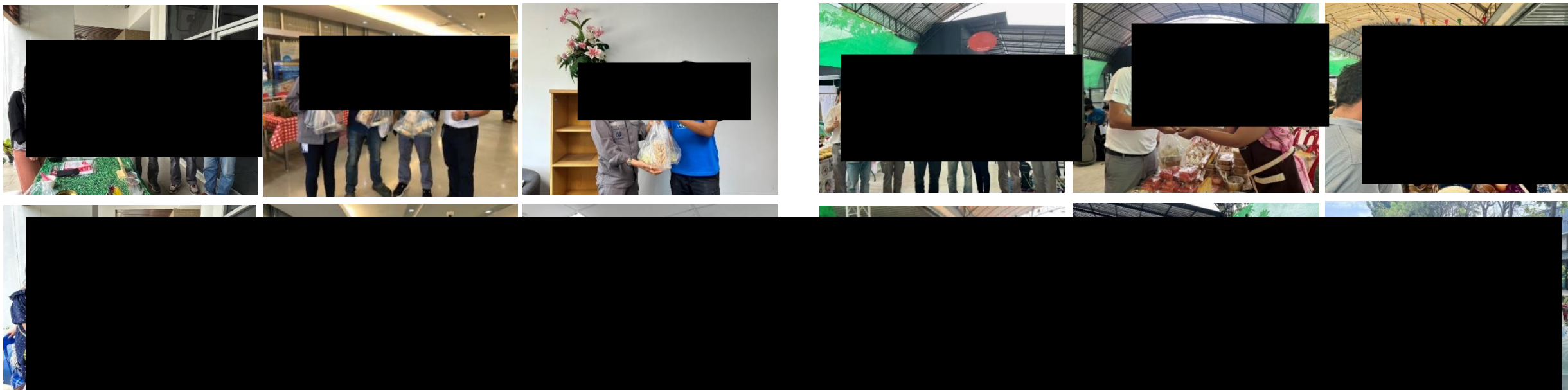


# สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC17 ประจำปี 2023



ด้าน Economy  
ด้าน Quality of life

## โครงการ POL marketplace



- ▲ จัดตลาดนัดสัญจร onsite ณ GC11, GC12 และ GC17 (delivery) จากร้านค้าในชุมชนจำนวน 12 ชุมชน (ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนกรอกยายชา ชุมชนเนินพยอม ชุมชนตลาดมาตาพุด ชุมชนบ้านฉาง ชุมชนเกาะกอก ชุมชนชอยคีรี ชุมชนมาบขุด ชุมชนเนินกระปรอก ชุมชนเขาภูตร ชุมชนมาบข่า-สำนักอ้ายองอน ชุมชนเนินกระปรอก2)
- สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 145,288 บาท (กำไร 50,096 บาท)

- ▲ จัดตลาดวันสุข @PTT AuTo One ร่วมกับสถานีบริการน้ำมัน PTT AuTo OnE และ บริษัท ประชาธิปไตยรักสามัคคีระยอง (วิสาหกิจเพื่อสังคม) จำกัด โดยมีร้านค้าชุมชนเข้าร่วม 22 ร้าน และจัดกิจกรรมแยกขยะขวดพลาสติก
- สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 78,785 บาท (กำไร 32,730 บาท)

## โครงการ POL ห่วงใย สร้างชุมชนปลอดภัย



- ◀ กิจกรรมทบทวนแผนฉุกเฉินโรงเรียนบ้านหนองแฟบ ให้แก่นักเรียน จำนวน 158 คน พร้อมมอบอุปกรณ์เสื้อก๊ักซ้อมแผนป้ายจุดรวมพล และเล่มแผนฉุกเฉินให้กับโรงเรียน และชุมชนบ้านหนองแฟบ



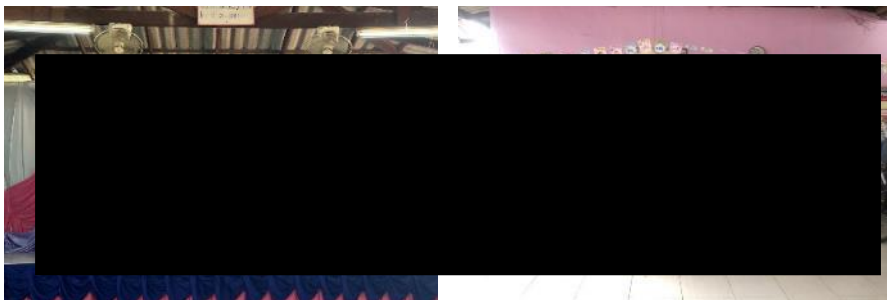


# สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC17 ประจำปี 2023



กิจกรรมสานสัมพันธ์ชุมชน

## งานสานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน



▲ กิจกรรมวันเด็ก ประจำปี 2566



▲ พิธีบรรพชาสามเณรภาคฤดูร้อนประจำปี 2566

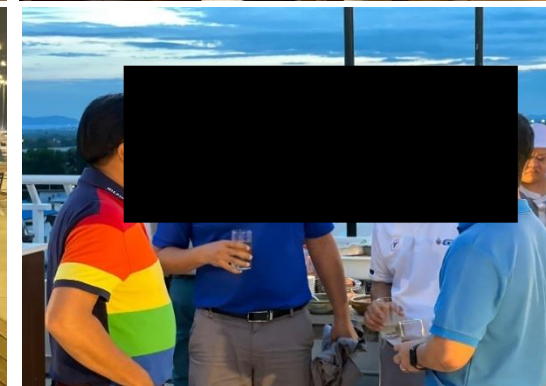
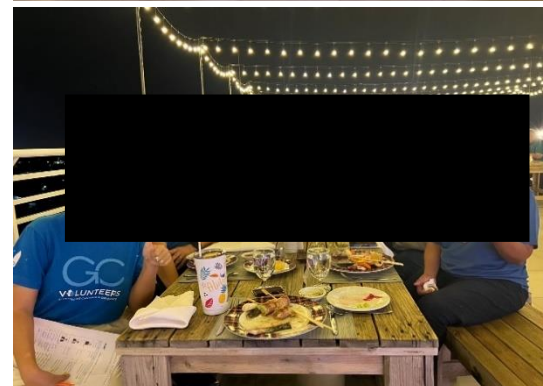


▲ ลงพื้นที่พบปะชุมชน



▲ แจกหนังสือประชุมไตรภาคี

## กิจกรรม Get Together



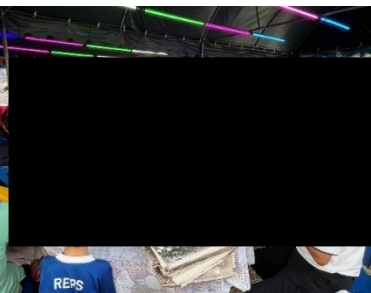
▲ ผู้บริหารสายงาน POL พบปะผู้นำชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง





# สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC17 ประจำปี 2023

## งานสานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน



▲ พิธีตัดบาตรทำบุญข้าวหลาม ประจำปี 2566  
ชุมชนมาบชลุด-ชากกลาง ชุมชนหนองแฟบ

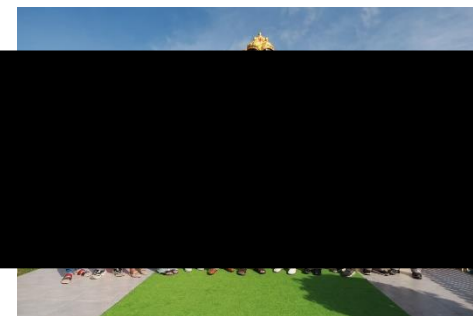
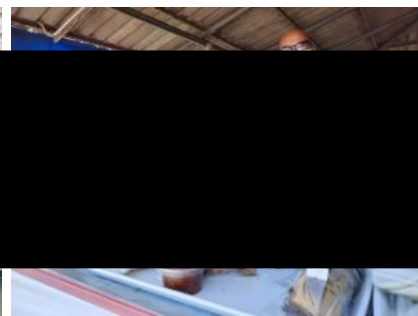
▲ กิจกรรมรดน้ำ ขอพรผู้สูงอายุ และประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2566  
กนอ. ชุมชนมาบชลุด-ชากกลาง ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนมาบชลุด ชุมชนเจริญพัฒนา และชุมชนหนองแฟบ



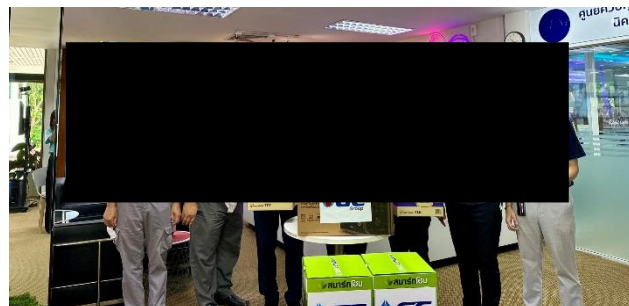
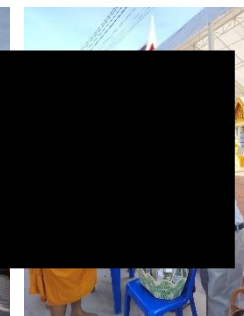
▲ ทำบุญปีใหม่  
เทศบาลตำบลบ้านฉาง



▲ ลงพื้นที่พบปะชุมชน



▲ กิจกรรมวันเฉลิมพระชนมพรรษา  
พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10



▲ สนับสนุนของรางวัลร้าน  
กระทรวงอุตสาหกรรม  
งานกาชาด ประจำปี 2566  
(กนอ.)



▲ สนับสนุนกิจกรรมวันเด็ก  
แห่งชาติ ประจำปี 2567



# มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

จัดกิจกรรม/โครงการส่งเสริมเศรษฐกิจ/ร้านค้าชุมชน เพื่อสนับสนุนให้เกิดการซื้อขายผลิตภัณฑ์ชุมชนจากกลุ่มวิสาหกิจและร้านค้าในชุมชน และในจังหวัดระยอง

## GC Marketplace Onsite



Timeline : ม.ค. – ธ.ค.



## ตลาดวันสุข @PTT Auto OnE



- ดำเนินการร่วมกับ BUs เพื่อเพิ่มการมีส่วนร่วมของพนักงาน GC Group



Timeline : ทุกวันศุกร์แรกของเดือน



PTT AUTO ONE @ เนินสำลีย์

## ดนตรีในสวน



- ร่วมกับสวนมะม่วงพื้นทราย ชุมชนกรอกยายชา และเทศบาลเมืองมาบตาพุด
- เปิดฤดูกาลเทศกาลมะม่วงพื้นทราย



Timeline : มี.ค. – พ.ค.



วิสาหกิจเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด



# มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน


## โครงการยุทธศาสตร์โมเดล สมาคมเพื่อนชุมชน รุ่น 8

วิสาหกิจชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด

### ปัญหา

  
ไม่เป็นที่รู้จัก  
ในวงกว้าง

  
ฐานลูกค้าน้อย

  
ช่องทางการขาย  
และติดต่อน้อย

### นำเสนอความก้าวหน้าโครงการฯ (ครั้งที่ 2 )

นำเสนอความก้าวหน้าของโครงการฯ เพื่อปรับปรุงแล้ว สำเร็จเกินกว่า 50%

#### Packaging



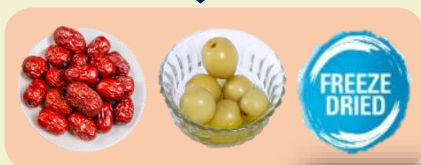
ด้านหน้า

ด้านหลัง



การออกแบบ Logo และ  
ออกแบบ Packaging

#### แปรรูป/เพิ่มมูลค่า

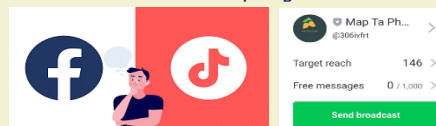


วางแผนและทดลอง  
ทำเป็นในรูปแบบ  
กวน/ดอง และ  
ศึกษาความเป็นไป  
ได้ Freeze Dried

#### ช่องทางการขาย/PR



ขยายกลุ่มลูกค้า



Delivery  
Service



มี.ค.66

เม.ย.66

พ.ค.66

มิ.ย.66

### นำเสนอโครงการฯ รอบสุดท้าย (ครั้งที่3)

น.ศ.นำเสนอความคืบหน้าและนัดหมายลงพื้นที่  
เพื่อกำหนดพล็อตการนำเสนอเมื่อโครงการฯ  
สำเร็จเกินกว่า 80% (Online)

เป้าหมาย  
(Project goal)

พิธีลงนามบันทึกความร่วมมือ  
(MOU และพิธีส่งมอบ) ระหว่าง  
สมาคมฯ กับ คณะพาณิชย์ศาสตร์  
และการบัญชี ม.ธรรมศาสตร์

คำแนะนำ  
เพิ่มเติม

- ☐ เพิ่มระบายอากาศบนบรรจุภัณฑ์
- ☐ ปรับ Logo อีกครั้ง เนื่องจากเห็นว่ายังไม่สื่อถึงผลผลิต อัตลักษณ์
- ☐ Target group



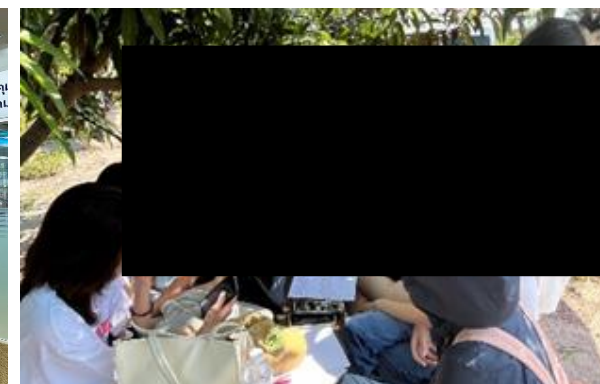
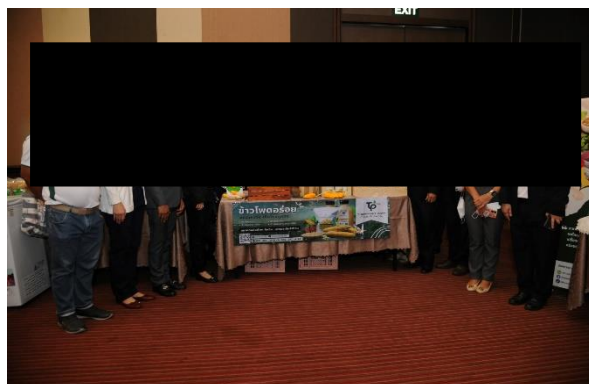
น.ศ.ส่งรายงานฉบับ  
ปรับปรุง และ CD





# การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

- EIA Monitoring ประจำปี
- กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเฉลิมพระเกียรติฯ
- เข้าร่วมชมรม WHA CSR Club
- สนับสนุนศูนย์บริหารจัดการคัดแยกขยะรีไซเคิลชุมชนวัดชาลูกหญ้า
- สนับสนุนกลืนสามัคคีประจำปี
- สนับสนุนสลากกาชาดการกุศลของเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง
- ส่งเสริมและพัฒนาศักยภาพวิสาหกิจชุมชนร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน
- สนับสนุนทุนปริญญาดริและทุนอาชีวศึกษาในโครงการเพื่อนชุมชน
- ปิดป้ายประกาศหนังสือคำชี้แจงการอนุญาตฯ ของ กนอ.





## การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

### การจ้างคนในท้องถิ่นเข้ามาทำงานในโรงงาน

- บริษัทฯ จ้างชุมชนเข้ามาขายอาหารให้แก่พนักงานในโรงงาน
- งานจัดจ้างต่างๆ ของบริษัท เช่น งานจ้างผู้รับเหมา แม่บ้าน และคนงาน ใช้บริการจากคนในท้องถิ่น



### โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

- รณรงค์ให้พนักงานโอนย้ายทะเบียนบ้านมาเป็นจังหวัดระยอง เพื่อประโยชน์ทางภาษีของท้องถิ่นและจังหวัดระยอง

พนักงานภายใต้สังกัด	ภูมิภาค	จำนวนพนักงาน (คน)		
		2564	2565	2566
GC17	พนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ที่ระยอง	31	29	30
	จำนวนพนักงานทั้งหมด	36	38	38

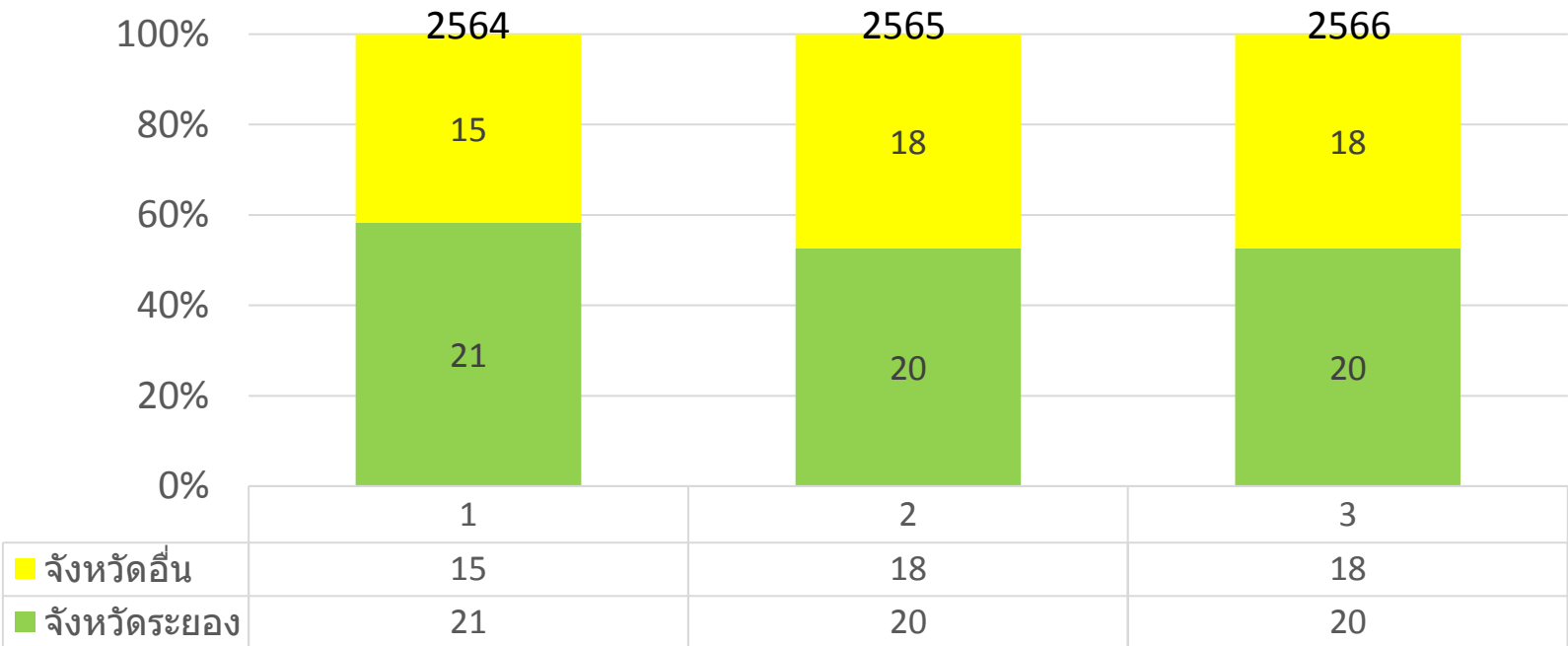


## การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

**โครงการรณรงค์ การโอนย้ายทะเบียนรถ**

**รถส่วนตัวของพนักงาน GC17 ปี 2564-2566**

## ทะเลเบียนรถ (คัน)





9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

9.3 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์)



## 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน และหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน



- ระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน และหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน (เวลา 7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น.) ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน





## 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

### การขนส่งผลิตภัณฑ์เพื่อส่งจำหน่าย ทางบริษัทฯ ใช้บริการรถของ GCL

GPS control room (24 hr)



**“มีพนักงานประจำตลอด 24 ชั่วโมง”**

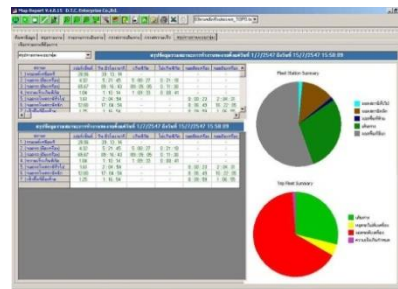
หน้าที่ :

- 1.สื่อสารหากพบพนักงานขับรถเร็วเกินกำหนด/จอดติดเครื่องนานผิดปกติ/ ใช้เส้นทางห้ามใช้
- 2.แจ้งเส้นทางจราจร เช่น น้ำท่วม เหตุการณ์ประท้วงปิดถนน เป็นต้น
- 3.แจ้งเมื่อรถถึงบริษัทลูกค้า



#### ระบบการติดตามแบบทันที

- สามารถระบุที่อยู่ของพาหนะทุกคันได้
- เตือนเมื่อออกนอกเส้นทาง หรือ ขับเร็วกว่ากำหนด
- สามารถให้ข้อมูลลูกค้าทันทีที่ต้องการ



#### การรายงานผล

- จัดส่งเป็นรายวัน
- ส่งมอบรายงานโดยมีข้อมูลที่จำเป็นต่างๆ เช่น เวลาที่ใช้ในการขนส่ง เวลาที่จุดเริ่มต้น เวลาที่ถึงที่หมายปลายทาง และอื่นๆ
- วิเคราะห์ผลการดำเนินงานตามที่เกิดขึ้นจริง

**รถขนส่งติด GPS ทุกคัน**



**เบอร์ติดต่อห้อง  
GPS Control room**

• 038-974-146



## 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

ติดตามและรายงานสถานะรถขนส่งแบบรายวัน





# 9.การจราจรขนส่ง

## 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

ติดตั้งระบบ **Fatigue Monitoring** เพื่อตรวจสอบการเหนื่อยล้าและพฤติกรรมที่ไม่ปลอดภัย

### ระบบ Fatigue Monitoring

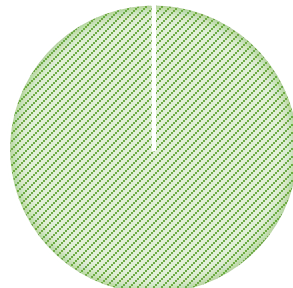
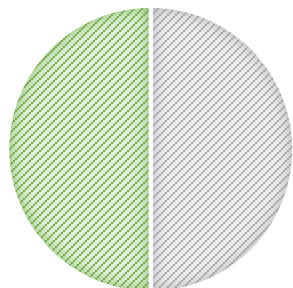
Count of Remarks_2	Column Labels							
Row Labels	Distraction	Fatigue	Harsh Acceleration	Harsh Brake	OverSpeed	Yawning	Grand Total	
66-8333					1		1	
66-8444								
66-8714		1				1	2	
68-3555				1			1	
68-3888							0	
71-3612		1		1			2	
71-6241						1	1	
71-6242							0	
Grand Total	2	0	1	2	0	2	7	

### DISTRACTION

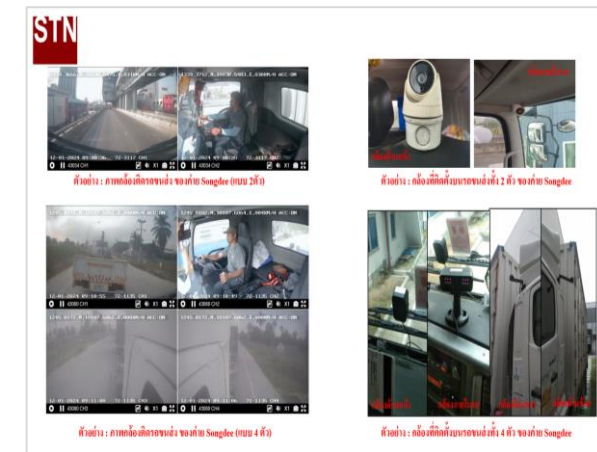
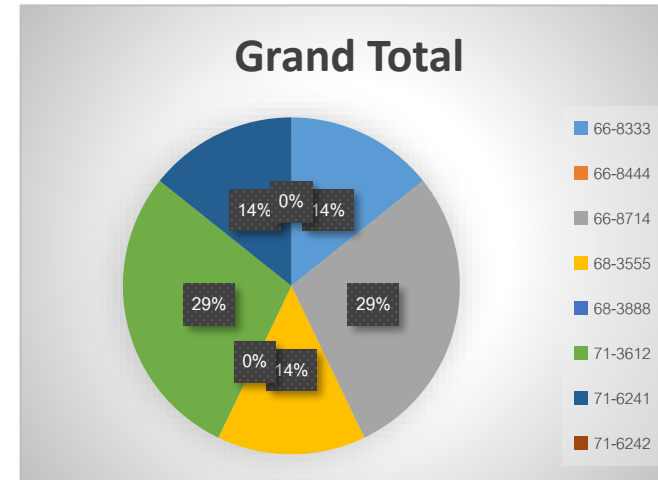
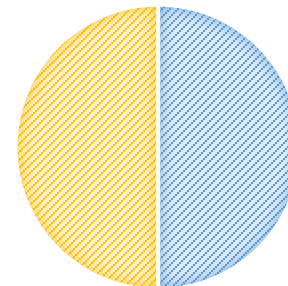
### HARSH ACCELERATION

### HARSH BRAKE

66-8333 66-8444 66-8714 68-3555 68-3888 71-3612 71-6241 71-6242 66-8333 66-8444 66-8714 68-3555 68-3888 71-3612 71-6241 71-6242



66-8333 66-8444 66-8714 68-3555 68-3888 71-3612 71-6241 71-6242

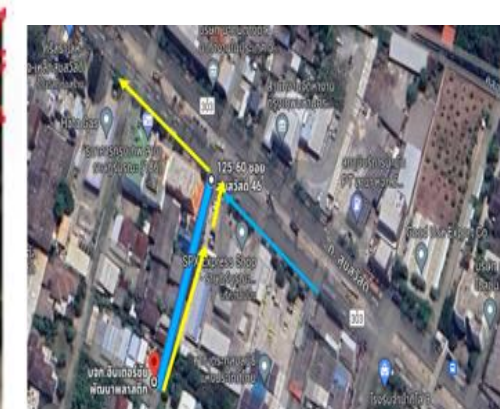
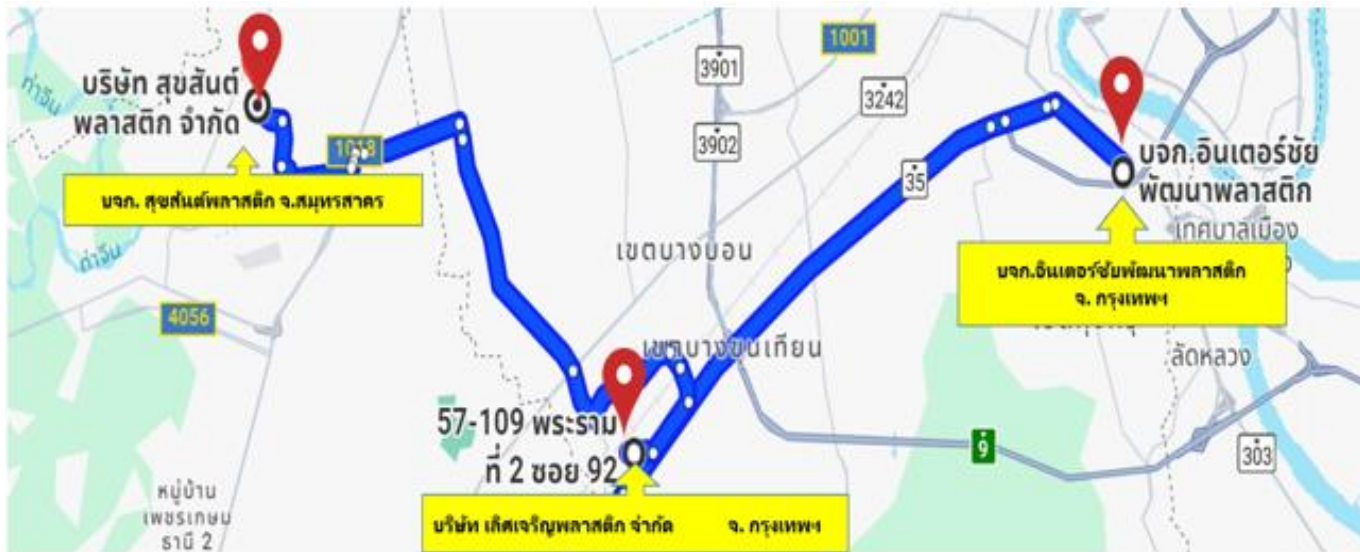




# 9.การจราจรขนส่ง

## 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

การประเมินความเสี่ยงเส้นทางขนส่งและพื้นที่ลูกค้าปลายทาง



จุดเสี่ยงควรระวังทางเข้า  
โรงงานลูกค้า



## 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

❑ มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลักเส้นทางชุมชน และหลักเลี้ยวช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน

ที่ ออ 5106.2/๕557

รับที่ PTTGC 1330

วันที่ 25 มิ.ย. 2562

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เลขที่ 1 ถนนโอ - 1 ตำบลมาบตาพุด

อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

18 มิถุนายน 2562

Ref.COE 114 1-9-14

ที่ QSE 1338 1.3 ก.ค. 62

เรื่อง ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการบริษัท

สิ่งที่ส่งมาด้วย ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนท.) ได้ดำเนินการติดตั้งกล้อง CCTV บริเวณทางแยก-ทางร่วม จำนวน 314 ตัว เพื่อใช้ในการตรวจสอบรถยนต์เข้า-ออกและเฝ้าระวังเหตุการณ์ต่างๆ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม และ จากสถิติการเก็บข้อมูลพบว่าในช่วงเร่งด่วนระหว่างเวลา 07.00 น. ถึงเวลา 08.00 น. และ เวลา 16.30 น. ถึงเวลา 17.30 น. ยี่มีรถบรรทุกสินค้าของผู้ประกอบการบางรายยังฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นั้น

สนท. จึงขอความร่วมมือผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมปฏิบัติตามประกาศ กนอ. ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยอย่างเคร่งครัด หากตรวจพบว่ามีผู้ประกอบการใดฝ่าฝืนการฝ่าฝืนนำรถบรรทุกสินค้าเข้ามาวิ่งในช่วงเร่งด่วน สนท. จะมีการทราวจำกัดตามกฎหมายกับผู้ประกอบการรายที่ฝ่าฝืนต่อไป

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุด ไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถปิกอัพ และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถพ่วง (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	-
รถบรรทุกหัวลาก	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer)	๕๕ กม./ชม.	-
รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๕๕ กม./ชม.	-
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๕๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

- ๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อกทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๒ ห้ามดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ ๔ คน
- ๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

- ๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๓.๖ ห้ามแซงหรือขึ้นช่องจราจรบนทางหรือมีการมีเครื่องหมายขึ้นที่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

- ๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

- ๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๔.๕ ห้ามแซงหรือขึ้นช่องจราจรบนทางหรือมีการมีเครื่องหมายขึ้นที่รถจักรยานยนต์
- ๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

- ๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

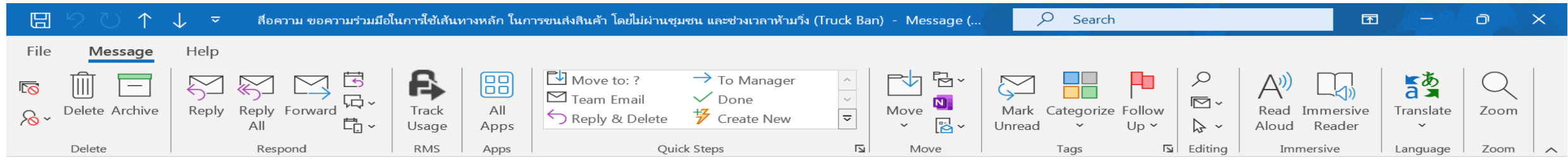
- ๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๕.๕ ห้ามแซงหรือขึ้นช่องจราจรบนทางหรือมีการมีเครื่องหมายขึ้นที่รถจักรยานยนต์




## 9.การจราจรขนส่ง


### 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- ❑ มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลักเลียงเส้นทางชุมชน และหลักเลียงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน



ข้อความ ขอความร่วมมือในการใช้เส้นทางหลัก ในการขนส่งสินค้า โดยไม่ผ่านชุมชน และช่วงเวลาห้ามวิ่ง (Truck Ban)

**Supang Pongkunakorn**  
To [Pajaree.T@atsthailand.com](#); [Thanyanut.K@atsthailand.com](#); [wipapan.u@atsthailand.com](#);  
[Anirut.s@atsthailand.com](#); [nicharath.t@atsthailand.com](#); [Rachapon.a@atsthailand.com](#); **+106 others**  
Cc [Teerawat Mongkol](#); [Thitiya Jitthaisong](#); [Patchrawat Wongwisarn](#); [Amonsak Ngoenpun](#); [Aree Songser](#);  
[Areeya Saleesuk](#); [Chanakan Sunchai](#); [Chanchai Pumepiboon](#); [Charinee Thongson](#); **+20 others**

 [เส้นทางรถบรรทุกห้ามวิ่ง.jpg](#) 96 KB

[Reply](#) [Reply All](#) [Forward](#) [More](#)

พ. 7/6/2566 16:37

เรียน พันธมิตรขนส่งทุกท่าน,

สืบเนื่องจาก GCL ได้รับร้องเรียนจากชุมชน เรื่อง มีรถบรรทุกขนาดใหญ่วิ่งผ่านชุมชน โดยมีรถวิ่งผ่านทุกวัน และยังไม่ได้รับการแก้ไข ซึ่งทางชุมชนได้เพ่งเล็งโรงงานขนาดใหญ่ทุกโรงงาน รวมถึงบริษัท GCL ด้วย เนื่องจากเป็นบริษัทที่ใช้บริการรถขนส่งเป็นจำนวนมาก

ดังนั้น จึงขอความร่วมมือพันธมิตรขนส่งทุกท่าน ให้ใช้เส้นทางหลักในการขนส่งสินค้า โดยไม่ผ่านชุมชน และช่วงเวลาห้ามวิ่ง (Truck Ban) เช่น ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนห้วยโป่ง ชุมชนเขาภูธร ชุมชนบ้านฉาง เป็นต้น เพื่อป้องกันการเกิดกรณีพิพาท ข้อขัดแย้ง และข้อร้องเรียนจากชุมชน

ทั้งนี้ หากบริษัทฯ ตรวจสอบว่า บริษัทขนส่งที่ GCL ใช้บริการ มีการขนส่งสินค้าโดยใช้เส้นทางวิ่งผ่านชุมชน และช่วงเวลาห้ามวิ่ง (Truck Ban) ทาง GCL จะขอดำเนินการ ออก NCR, ทักคะแนนาการ ประเมินผลรายเดือน และสงวนสิทธิในการปรับตามสัญญา ค่ะ

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดดำเนินการ

Best Regards,



## 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- ❑ มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน และหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน



GC LOGISTICS

ห้ามวิ่งในเขตนิคมอุตสาหกรรมช่วงเวลาเร่งด่วน

**TRUCK BAN**

ผู้ประกอบการขนส่งที่ฝ่าฝืน  
บริษัทฯ สงวนสิทธิ์ปรับครั้งละ 1,000 บาท

 น้ำหนัก 50.50 ตัน	 07:00 – 08:00 น. 16:30 – 17:30 น.
--------------------------	--

ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2561 เป็นต้นไป

ห้าม! วิ่งในเขตนิคมอุตสาหกรรมช่วงเวลาเร่งด่วน




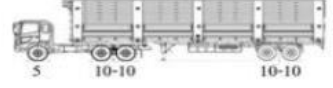

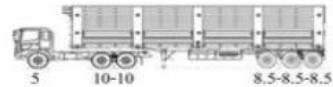
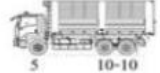

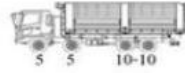
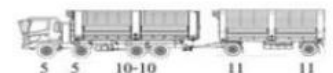

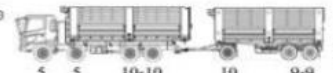


## 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

### ❑ มีการกำหนดมาตรการเพื่อความปลอดภัยในการขนส่ง

#### พิกัดขนาดและน้ำหนักบรรทุกตามกฎหมาย



	รถบรรทุก 2 เพลา 4 ล้อ รวมน้ำหนัก 9.5 ตัน		รถพ่วง 5 เพลา 18 ล้อ รวมน้ำหนัก 45 ตัน
	รถบรรทุก 2 เพลา 6 ล้อ รวมน้ำหนัก 15 ตัน		รถพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ รวมน้ำหนัก 50.5 ตัน
	รถบรรทุก 3 เพลา 10 ล้อ รวมน้ำหนัก 25 ตัน		รถพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ รวมน้ำหนัก 53 ตัน
	รถบรรทุก 4 เพลา 12 ล้อ รวมน้ำหนัก 30 ตัน		รถพ่วง 6 เพลา 20 ล้อ รวมน้ำหนัก 52 ตัน
	รถพ่วง 5 เพลา 18 ล้อ รวมน้ำหนัก 47 ตัน		รถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ รวมน้ำหนัก 68 ตัน



- กำหนดพิกัดและน้ำหนักที่สามารถบรรทุกได้ตามกฎหมาย



- ให้รถบรรทุกตู้บรรทุกสินค้าที่เข้า-ออกในพื้นที่โรงงานมีอุปกรณ์สำหรับยึดตู้บรรทุกสินค้า (Twist-lock) ยึดตรึงตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่ง
- ให้รถกระบะบรรทุกที่เข้า-ออกในพื้นที่โรงงานมีอุปกรณ์สำหรับยึดตู้บรรทุกสินค้า เพื่อทำการขนส่งตู้บรรทุกสินค้า



## 9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- ❑ มีการศึกษาโครงการสนับสนุนการลดการจราจรขนส่ง

### Key Performance Highlight 2023



ชื่อเรื่อง: โครงการศึกษาการขนย้ายสินค้า (Overflow) โดย EV Truck

หน่วยงาน: D-TM

ที่มา :ราคาน้ำมันดีเซลที่เพิ่มขึ้นอย่างเห็นได้ชัด อาจทำให้ต้นทุนการขนส่ง EV Truck แข่งขันได้สูงกว่า IC Engine Truck บริษัทฯ จึงร่วมกับบริษัทขนส่งในการศึกษาการขนย้ายสินค้า (Overflow) โดย EV Truck



#### Action

- Get requirement from Customers
  - Study the feasibility
  - Find potential partners
  - Set up Trial shipment
- EV Truck transportation service for Export transport & Transfer WH



#### Result

- อยู่ระหว่างการดำเนินการศึกษาต้นทุนและความเป็นไปได้ของโครงการร่วมกับพันธมิตรขนส่ง เช่น REV และ วารุกะ



Private & Confidential



## 9.1 การบริหารจัดการด้านการจรรยาบรรณ

- ❑ มีการศึกษาโครงการสนับสนุนการลดการจรรยาบรรณ

### Key Performance Highlight 2023



#### ชื่อเรื่อง: Fleet Management System

หน่วยงาน: D-TM

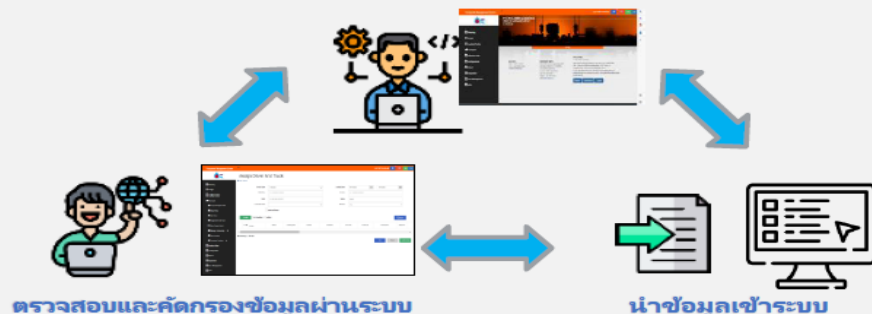
ที่มา : บริษัทฯ ไม่สามารถตรวจสอบฐานข้อมูลของรถและพนักงานขับรถ จึงพัฒนาระบบ Fleet Management ในระบบ Transportation Management System (TMS) เพื่อเก็บฐานข้อมูลของรถและพนักงานขับรถ และสามารถแจ้งเตือนให้ดำเนินการล่วงหน้าได้



#### Action

- พัฒนา Fleet Management ในระบบ Transportation Management System (TMS)
- นำข้อมูลสถานะของรถ และการผ่านการอบรม/ เอกสารประจำตัวบุคคลของพนักงานขับรถเข้าระบบ Fleet Management
- Update ข้อมูลให้เป็นปัจจุบันทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง

พัฒนา Fleet Management ใน TMS



#### Result

- มีฐานข้อมูลของรถและพนักงานขับรถ และสามารถ Update ข้อมูลให้เป็นปัจจุบันทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง
- สามารถตรวจสอบสถานะของรถที่ให้บริการ และ แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
- สามารถตรวจสอบและคัดกรองพนักงานขับรถที่ผ่านการอบรม และเอกสารประจำตัวบุคคล สำหรับการให้บริการลูกค้าแต่ละรายผ่าน Fleet Management เช่น วันหมดอายุและประเภทของใบขับขี่ ประวัติการอบรม

Private & Confidential



### 9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

#### การอบรมขับขี่เชิงป้องกันอุบัติเหตุ Defensive Driving

ผู้เข้าร่วมการอบรม:

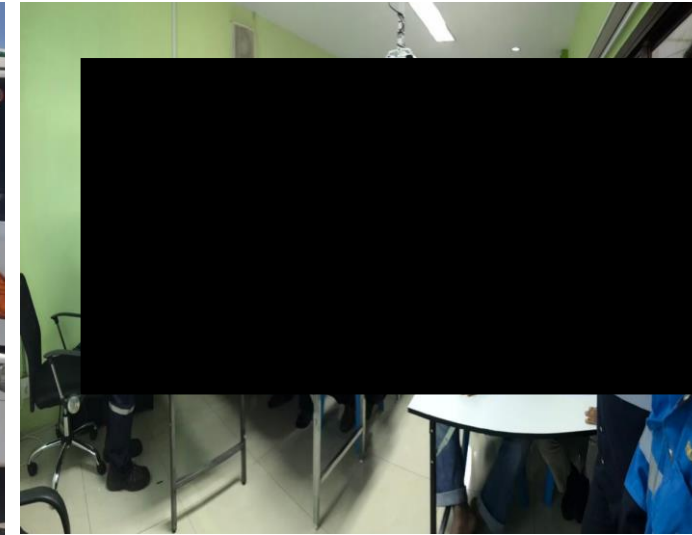
บริษัทขนส่ง 20 บริษัท จำนวน 40 คน

หลักสูตร:

Train the Trainer

วัตถุประสงค์หลัก:

1. หัวหน้างานและพนักงานขับรถของพันธมิตรขนส่งของ GCL มีความรู้และทักษะการขับขี่ด้วยการปลอดภัย
2. พนักงานขับรถให้บริการขนส่งสินค้าด้วยความปลอดภัย



#### การอบรม Service Mind

ผู้เข้าร่วมการอบรม:

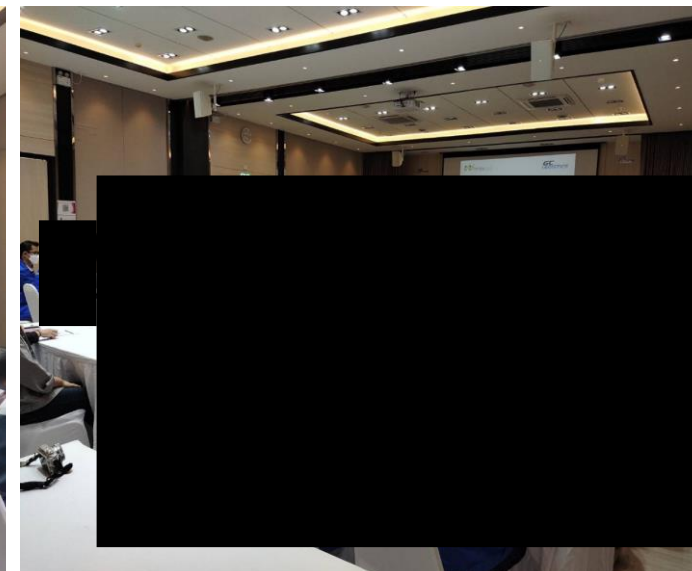
บริษัทขนส่ง 15 บริษัท จำนวน 50 คน

หลักสูตร:

Train the Trainer

วัตถุประสงค์หลัก:

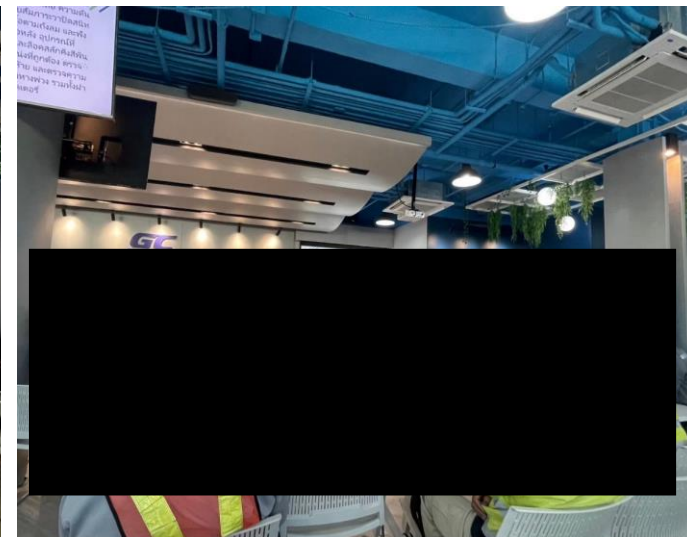
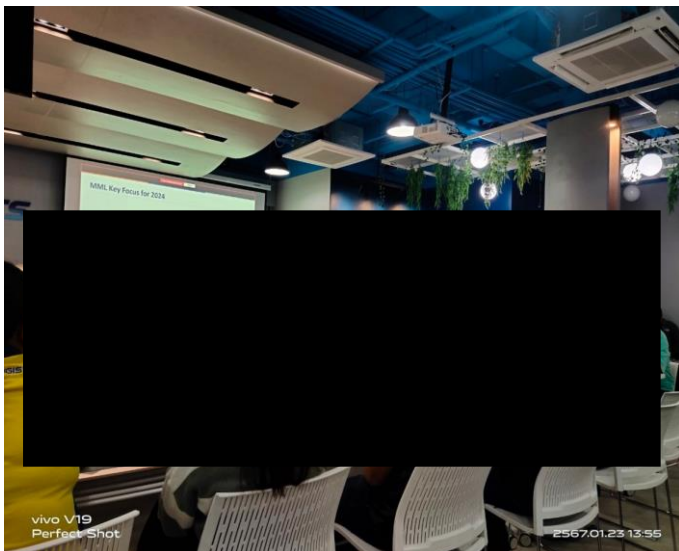
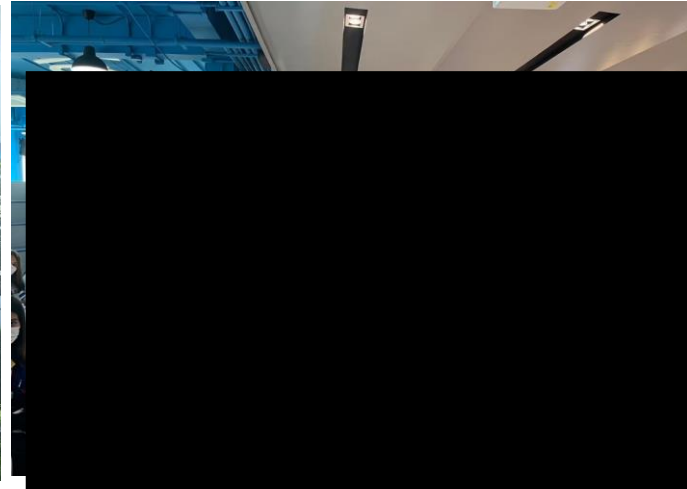
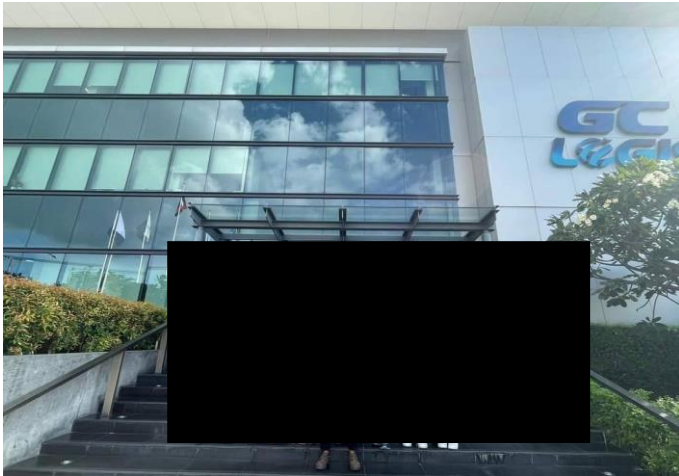
1. หัวหน้างานและพนักงานขับรถของพันธมิตรขนส่งของ GCL มีทักษะในการให้บริการลูกค้าอย่างมีคุณภาพ
2. พนักงานขับรถให้บริการขนส่งสินค้าด้วยการมี “จิตใจรักบริการ”





## 9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

### ❑ คณะกรรมการความปลอดภัยงานขนส่ง (Transportation Safety Committee)



### Transportation Safety Committee

#### หน้าที่และความรับผิดชอบ

- กำหนดนโยบาย แผนงานหลักและตัวชี้วัดการดำเนินงานต่างๆ ด้านความปลอดภัยงานขนส่ง
- ติดตามประสิทธิผลของการดำเนินการตามนโยบาย แผนงาน และตัวชี้วัดของความปลอดภัยงานขนส่ง
- ส่งเสริมและสนับสนุนการดำเนินการในกิจกรรมต่างๆ รวมทั้งแลกเปลี่ยนองค์ความรู้ภายในคณะทำงานที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินการด้านความปลอดภัยงานขนส่ง
- ให้มีอำนาจในการเชิญตัวแทนพันธมิตรผู้ให้บริการงานขนส่ง เข้าร่วมกำหนดนโยบาย แผนงาน ตัวชี้วัดที่เกี่ยวข้อง และสนับสนุนการดำเนินการในกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนการแลกเปลี่ยนองค์ความรู้ระหว่างกัน
- ประชุมประจำเดือนร่วมกับพันธมิตรขนส่งทุกราย เพื่อวางมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ ทบทวนความเสี่ยงเมื่อเกิดอุบัติเหตุ ติดตามการแก้ไขแลกเปลี่ยนความรู้เคสอุบัติเหตุ และ Best Practice sharing







## 9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

- ❑ สื่อสาร/ สื่อความ มาตรการความปลอดภัย

### ประเด็นต้นเหตุน้ำยา

### ประเด็นต้นเหตุน้ำยา

### ประจำเดือน มกราคม 2566

### มาตรการป้องกันและควบคุม COVID-19 สำหรับการขนส่ง

การเข้าบริษัท	การจัดส่งสินค้า
ผู้ขับรถบรรทุก ต้องสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา และต้องล้างมือบ่อยๆ	พนักงานขับรถบรรทุกต้องสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา และต้องล้างมือบ่อยๆ
ผู้ขับรถบรรทุก ต้องหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผู้อื่น และต้องหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสิ่งของ	พนักงานขับรถบรรทุกต้องหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผู้อื่น และต้องหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสิ่งของ
ผู้ขับรถบรรทุก ต้องหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผู้อื่น และต้องหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสิ่งของ	พนักงานขับรถบรรทุกต้องหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผู้อื่น และต้องหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสิ่งของ

### สื่อความกฎระเบียบคลังสินค้า IDC

### ข้อปฏิบัติกฎระเบียบความปลอดภัยในพื้นที่คลังสินค้า..



## 9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

- ❑ การปรับปรุงและพัฒนาคุณสมบัติของรถขนส่ง เพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุของกิจกรรมรถขนส่ง

### GCL RSMSE : Implementation



#### Safety , Health, Environment Management

#### Driver Management

#### Vehicle & Equipment Management

MGLL-ตัวชี้วัดความปลอดภัย					
ลำดับที่	เชิงพาหนะ	สัญลักษณ์	รูป	รายละเอียดเชิงพาหนะ	หมายเหตุ/รายละเอียดอื่น
1	ป้ายห้ามเข้า No GCL			1. ยานพาหนะได้รับ การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย สัญญาณจราจรที่ชัดเจน ความปลอดภัย ไม่ได้รับอนุญาตให้เข้าพื้นที่ ความปลอดภัย	1. พอสถการณ์จราจรเปลี่ยนแปลง 1-10 กม./ชม. 2. สอดส่องสายตามองรถบรรทุก-รถจักรยาน 3. ความเป็น ความปลอดภัย ระยะห่างรถบรรทุก 2 เมตร 4. ไม่สัญญาณไฟเตือนเสียงหวีดฮือ 30 เมตร ไม่ ประณามรถบรรทุกอื่น 5. 5000 ทางเข้าได้ปลอดภัยแล้ว
2	ป้ายห้ามเข้า No GCL			1. ยานพาหนะได้รับ การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย สัญญาณจราจรที่ชัดเจน ความปลอดภัย ไม่ได้รับอนุญาตให้เข้าพื้นที่ ความปลอดภัย	1. พอสถการณ์จราจรเปลี่ยนแปลง 1-10 กม./ชม. 2. สอดส่องสายตามองรถบรรทุก-รถจักรยาน 3. ความเป็น ความปลอดภัย ระยะห่างรถบรรทุก 2 เมตร 4. ไม่สัญญาณไฟเตือนเสียงหวีดฮือ 30 เมตร ไม่ ประณามรถบรรทุกอื่น 5. 5000 ทางเข้าได้ปลอดภัยแล้ว
3	ป้ายห้ามเข้า No GCL			1. ยานพาหนะได้รับ การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย สัญญาณจราจรที่ชัดเจน ความปลอดภัย ไม่ได้รับอนุญาตให้เข้าพื้นที่ ความปลอดภัย	1. พอสถการณ์จราจรเปลี่ยนแปลง 1-10 กม./ชม. 2. สอดส่องสายตามองรถบรรทุก-รถจักรยาน 3. ความเป็น ความปลอดภัย ระยะห่างรถบรรทุก 2 เมตร 4. ไม่สัญญาณไฟเตือนเสียงหวีดฮือ 30 เมตร ไม่ ประณามรถบรรทุกอื่น 5. 5000 ทางเข้าได้ปลอดภัยแล้ว

#### Route Hazard Management



#### Tracking & Monitor behavior of drivers

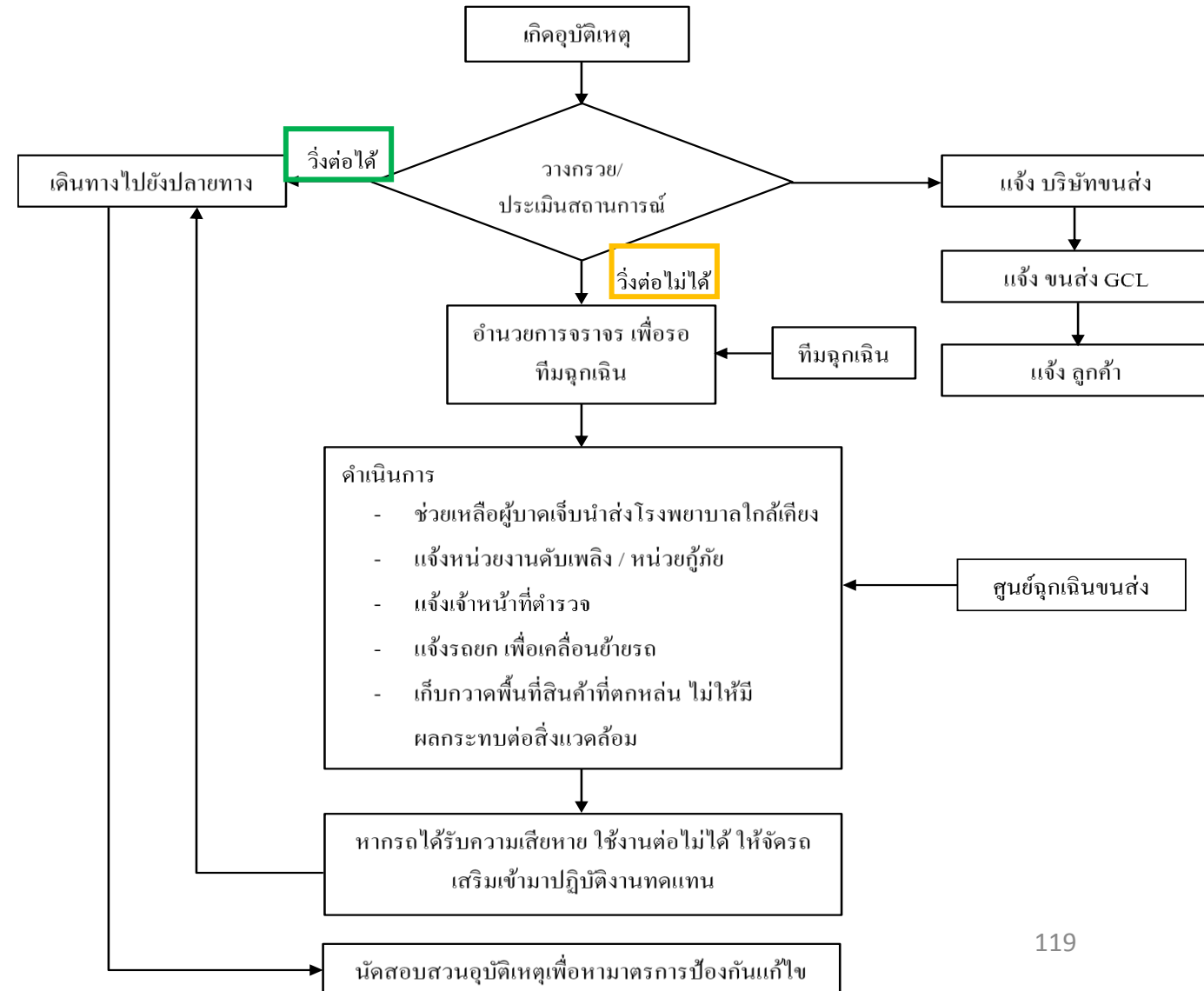
#### GCL & Transporter Sharing

#### Training & Coaching



## 9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

### □ ขั้นตอนการจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่ง





## 9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

### ❑ การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินรถขนส่ง

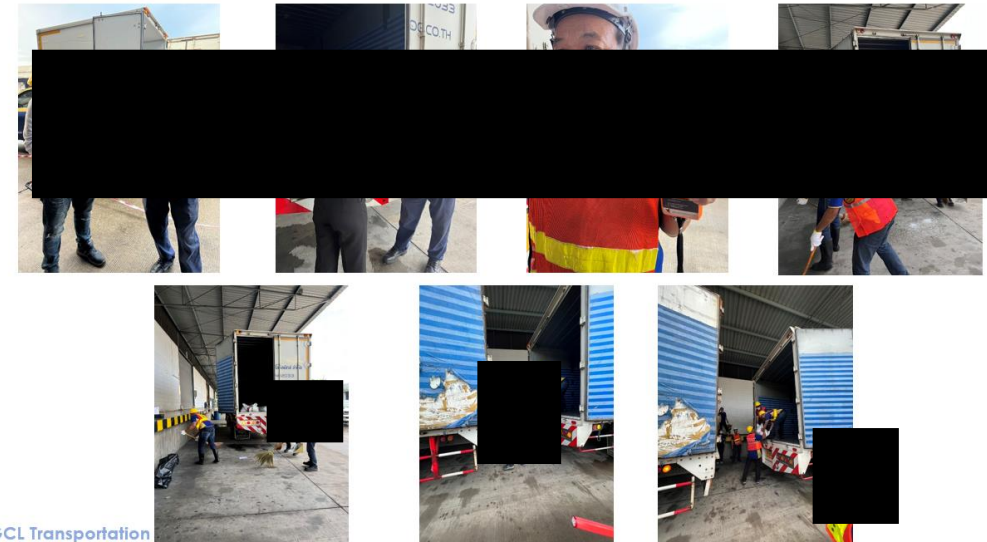
การซ้อมแผนฉุกเฉิน  
ประจำปี 2566



GCL LOGISTICS



ภาพเหตุการณ์การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2566





### 9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

**ในปี2561-ปัจจุบัน**

**ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจรในพื้นที่จังหวัดระยอง**



## ❑ ใบอนุญาตของถังบรรจุภัณฑ์

ที่ กค ๐๕๐๒(๗) ๒๓๓๕

ด้านศุลกากรกรมบาทพฤกษ  
อ.เมือง จ.ระยอง ๒๕๑๕๐

๑ พฤษภาคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุมัติให้ใช้ฉลากและตารางคำนวณปริมาณความจุระจําจัดหมายเลข T-๓๐๐

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยสโตนีเคมี จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัทฯ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๐

๒. หนังสือบริษัทฯ ลงวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๖๑

สิ่งที่ส่งมาด้วย ตารางคำนวณปริมาณความจุระจําจัดหมายเลข T-๓๐๐ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง ๑ บริษัทฯ ได้ขอรับเจ้าหน้าที่ไปร่วมตรวจสอบปริมาณความจุระจําจัดหมายเลข T-๓๐๐ และตามที่อ้างถึง ๒ เพื่อขออนุมัติให้ฉลากและตารางคำนวณปริมาณความจุระจําจัดดังกล่าว ซึ่งตั้งคํานวณ คลังผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ เลขที่ ๗ ถนนโอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมบาทพฤกษ ตำบลนาตาทุค อำเภอเมือง จังหวัดระยอง เพื่อรับและตรวจสอบข้อมูลผลิตภัณฑ์โครเทียมและของเหลว ที่นำเข้าส่งออกจากต่างประเทศ ความละเอียดและแล้วนั้น

ด้านศุลกากรกรมบาทพฤกษ ได้พิจารณาอนุมัติ เมื่อวันที่ ๓ พฤษภาคม ๒๕๖๓ ให้ใช้ฉลากและตารางคำนวณปริมาณความจุระจําจัดหมายเลข T-๓๐๐ เพื่อรับผลิตภัณฑ์ STYRENE MONOMER ที่มีค่า Density  $\rho_{๒๕} \text{ DegC} = 0.90๙๐๐$  ที่นำเข้า-ส่งออกต่างประเทศได้ โดยให้ใช้ฉลากและตารางคำนวณปริมาณความจุระจําจัดหมายเลข T-๓๐๐ (REPORT NO. PTL/๑๒๒๒/๒๐๑๘ APRIL ๒๐๑๘) เป็นเกณฑ์ในการคำนวณปริมาณ และ/หรือนำหนักเพื่อเรียกเก็บค่าภาษีอากรนับแต่วันที่ยกบัญชี จนถึงวันที่ ๒ พฤษภาคม ๒๕๖๓ ทั้งนี้ ให้บริษัทฯ ดำเนินการตามประมวลระเบียบปฏิบัติศุลกากร พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๑๒ ๐๖ ๐๕ การตรวจสอบตั้งที่ใช้เป็นกําหนดรับผลิตภัณฑ์โครเทียมและของเหลว และบริษัทฯ จะต้องไม่ทำการซ่อมแซม แก้ไข หรือเปลี่ยนแปลงใด ๆ ที่จะเป็ผลทำให้ตารางคำนวณปริมาณความจุระจําจัดดังกล่าว คลาดเคลื่อนไปจากที่ได้อนุมัติในครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ฝ่ายบริการศุลกากรที่ ๑

โทร. ๐-๓๖๖๘-๓๓๗๐ ต่อ ๕๑๒๔

โทรสาร. ๐-๓๖๖๘-๓๓๖๘

[illegible]



แบบ กน ๘. ๐4

**ใบอนุญาตก่อสร้างโรงอาหาร ตัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร**

เลขที่ ๐๑๕/๒๕๕๕ กรมการขนส่งทางบก กรุงเทพมหานคร

อนุญาตให้ บริษัท บ้านโพธิ์โพธิ์โพธิ์ จำกัด เจ้าของอาคาร

อยู่บ้านเลขที่ ๖๖๐4 ซอยสุขุมวิท อาคารเลขที่ ๑ ถนน สุขุมวิท ๘

**ตัวบ่งชี้** ถนนสุขุมวิท ถนนสุขุมวิท ถนนสุขุมวิท จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ข้อ 1 ทำการ ตัดแปลงอาคาร

ในกรณีลดขนาดรวม แบบอาคาร เลข ๖๖๐๔/๒๕๕๕ แปลที่เดิม ๓-๑๓/๓

ที่บ้านเลขที่ - ซอยสุขุมวิท - ถนน สุขุมวิท

**ตัวบ่งชี้** แบบอาคาร เลข ๖๖๐๔/๒๕๕๕ แปลที่เดิม ๓-๑๓/๓ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ในที่ดินโฉนดที่ดิน เลขที่ - เป็นที่ดินของ กรมการขนส่งทางบก กรุงเทพมหานคร

ข้อ 2 เป็นอาคาร

- PIPE BACK STRUCTURES ๑ หลัง

- CHILLER BASIN STRUCTURES ๑ หลัง

- RUBBER CHOPPER SHED ๑ หลัง

- GENERATOR HOUSE ๑ หลัง

- SUBSTATION BUILDING ๑ หลัง

- DRIVER STRUCTURES (๑-1๕1 A/B) ๑ หลัง

ตามแบบ แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณ ที่แนบมา

ใบอนุญาตให้

ข้อ 3 โดยมี นายโพธิ์โพธิ์ บ้านโพธิ์โพธิ์ เป็นผู้ควบคุมงาน

ข้อ 4 ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

(1) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามข้อกำหนด วิธีการ และเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวงและ หรือข้อกำหนดการขึ้นทะเบียนอาคารแห่งชาติของกรุงเทพมหานคร ซึ่งออกตามความในมาตรา ๑ (๑) มาตรา ๑ หรือมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติการขึ้นทะเบียนอาคาร พ.ศ. ๒๕๕๕

(2) -

ใบอนุญาตฉบับนี้ ให้ใช้ ได้จนแต่วันที่ ๓๐ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

ออกให้ ณ วันที่ ๓๐ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๕



นายโพธิ์โพธิ์ (นายโพธิ์) นายโพธิ์โพธิ์

ผู้อำนวยการกรมการขนส่งทางบก กรุงเทพมหานคร



## 9.3 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์)

- มีการกำหนดแผนงานการบำรุงรักษาในระบบ SAP

Display Maintenance Item: Maintenance item 0000000000005927

Maintenance item: 5927 (SY) THICKNESS INSPECTION, (CANCEL)

Mant. plan cat.: Mant. Order

Item Object list item Item location

Reference object

Functional loc. M10-PSC-SMT-SMT STYRENE MONOMER STORAGE SYSTEM

Equipment M-T-100 STYRENE MONOMER STORAGE TANK

Assembly

Planning Data

Planning plant: 210A General Warehouse GCS

Order Type: PM Preventive Maintenance

Mant. Planner Group: P33 P-MN-PS Mechanical

MantActivityType: INS Inspection

Main WorkCtr: P33MC-I / 210A P-MN-LD GCS Mechanical T.

Priority: Check within 1 month

Business Area

Settlement Rule

Sales Document

Do Not Rel. Immediately

Task List

Typ	Task ListGrp	GrpO	Description
A	MMN05001	4	INSPECT & ADJUST

Assigned maintenance plan

MaintenancePlan: MSMT-C00057 MAINTENANCE PLAN FOR M-T-100 (CANCEL)

Display Maintenance Item: Maintenance item 0000000000005928

Maintenance item: 5928 (SY) THICKNESS INSPECTION, (CANCEL)

Mant. plan cat.: Mant. Order

Item Object list item Item location

Reference object

Functional loc. M10-PSC-SMT-SMT STYRENE MONOMER STORAGE SYSTEM

Equipment M-T-200 STYRENE MONOMER STORAGE TANK

Assembly

Planning Data

Planning plant: 210A General Warehouse GCS

Order Type: SD Shut Down (OPDX)

Mant. Planner Group: P33 P-MN-PS Mechanical

MantActivityType: SDW Shutdown Work List (Default)

Main WorkCtr: P33MC-I / 210A P-MN-LD GCS Mechanical T.

Priority: Preventive Maint.

Business Area

Settlement Rule

Sales Document

Do Not Rel. Immediately

Task List

Typ	Task ListGrp	GrpO	Description
A	MMN05001	4	INSPECT & ADJUST

Assigned maintenance plan

MaintenancePlan: MSMT-C00058 MAINTENANCE PLAN FOR M-T-200 (CANCEL)



## 9.3 การดูแลถังบรรจุก๊าซ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์)

### ❑ ตัวอย่างแผนการบำรุงรักษาถังผลิตภัณฑ์/สารเคมีของพื้นที่ GC17

ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT			
		Page No. : 1 of 8	
Client : PTT Global Chemical Public Co.,Ltd.		Report No. : QLT-UTM-T-100	
Project Name: THAI STYRENICS COMPANY LIMITED (TSCL)		Test Date : 6 July 2017	
Written Examination Procedure No. : ExWI-NDT-770		Job No. : PISA 1706002	
Line/ Equipment No. : T-100		Size : -	
Material Spec. : CS		Temp. : 45 °C	
UT MFR :	OLYMPUS	Model :	38 DL PLUS
Probe Model :	D - 790 SM	Series No. :	110297310
Couplant :	GREASE	Frequency :	5 MHz
Material of Stepwedge :	CS	Sch / Thk	- mm.
Surface Condition :	<input type="checkbox"/> On Paint <input checked="" type="checkbox"/> Smooth <input checked="" type="checkbox"/> Internal <input type="checkbox"/> External	Calibration Range :	6.25-25.00 mm.
		Velocity :	5920

GCME PHASED ARRAY ULTRASONIC TESTING REPORT										Report No. : PAUT-2022-168																																	
Client : PTT Global Chemical Public Company Limited (Branch 17)										Test Date : 01-Nov-22																																	
Project : PAUT Service for T-200										Our reference : -																																	
Drawing No. : HMT-KSS-T200-001										Job No. : -																																	
Equipment No. : T-200										Equipment : Olympus Omniscan X3																																	
Acceptance Standard : Client's specification										Probe / Wedge : 5L32-A10 / 5A10-N555-IHC																																	
Welding process / Weld Type : SMAW / Single Bevel										Tested material : S5400																																	
										Procedure No. : MEW-IS-1005-V1																																	
Joint No.	Welder No.	Test length (mm.)	Thickness (mm.)	Cap Width (mm.)	Indication No.	Index Offset (mm)	Type of Indication	Aspect Ratio (a/b)	at Ratio	Details of imperfection						Response TCG Level	Evaluation	Result																									
										Distance		Depth from face "A" (DA)	Height (mm.)	Length (mm.)																													
										X-Line	Y-Line																																
Area 1 (HORIZONTAL_FL-10)	-	590	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A																									
Area 2 (HORIZONTAL_FL-11)	-	1230	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A																									
Area 3 (HORIZONTAL_FL-11)	-	1660	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A																									
Area 3 (VERTICAL_FL-12)	-	540	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A																									
Area 4 (HORIZONTAL_FL-10)	-	690	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A																									
Area 5 (HORIZONTAL_FL-9)	-	1880	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A																									
Area 5 (VERTICAL_FL-10)	-	740	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A																									
Area 6 (HORIZONTAL_FL-9)	-	830	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A																									
Area 7 (HORIZONTAL_FL-9)	-	1390	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A																									
Area 7 (VERTICAL_FL-10)	-	680	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A																									
Area 8 (HORIZONTAL_FL-9)	-	1230	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A																									
Area 8 (VERTICAL_FL-10)	-	690	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A																									
Area 9 (HORIZONTAL_FL-9)	-	800	4.5	-	-	Manual	-	-	-	-	-	-	-	-	-	<20%	No Crack	N/A																									
Remark/Test Restriction : NDD : No Discontinuity Detected, PI : Planar Indication, NPI : Non Planar Indication, VI : Volumetric Indication, MD : Minor Discontinuities, LF : Lack of Fusion, CR : Crack, PR : Porosity																																											
C : Comply, DNC : Does Not Comply, *C : Comply After Repair, NSCC : No Stress Corrosion Cracking Detected, TD : Transverse direction																																											
Remark :																																											
<table border="1"> <tr> <td>Completed by</td> <td>Reviewed by</td> <td>Evaluated by</td> <td>Approved by</td> <td>Client Representative</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>																			Completed by	Reviewed by	Evaluated by	Approved by	Client Representative																				
Completed by	Reviewed by	Evaluated by	Approved by	Client Representative																																							



## 10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

10.1 การกรอกข้อมูลในคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน

10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/ IEE

10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการสากลด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



## 10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

### 10.1 การกรอกข้อมูลในคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน

- ☐ ดำเนินการกรอกข้อมูลครบถ้วนตามแบบฟอร์ม

### 10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/ IEE

- ☐ ไม่มีข้อเสนอแนะ



## 10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

### 10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการสากลด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

The image displays four ISO certification certificates for PT. BUKIT KEMAS (มหาชน). Each certificate is issued by MASCI (Malaysian Society for Certification International) and includes the following details:

- ISO 9001:2015:** Quality Management System. Issued on 24 October 2015, valid until 23 October 2018. Scope: Design, Production, Distribution, Installation, Maintenance, and Repair of Industrial Machinery.
- ISO 14001:2015:** Environmental Management System. Issued on 27 September 2015, valid until 26 September 2018. Scope: Design, Production, Distribution, Installation, Maintenance, and Repair of Industrial Machinery.
- ISO 45001:2018:** Occupational Health and Safety Management System. Issued on 27 September 2018, valid until 26 September 2021. Scope: Design, Production, Distribution, Installation, Maintenance, and Repair of Industrial Machinery.
- ISO 50001:2018:** Energy Management System. Issued on 13 September 2018, valid until 12 September 2021. Scope: Design, Production, Distribution, Installation, Maintenance, and Repair of Industrial Machinery.

Each certificate also includes the MASCI logo, the IAF (International Accreditation Forum) logo, and the NTA (National Training Agency) logo. The certificates are presented in a grid format with a light blue background and a green circular design element.



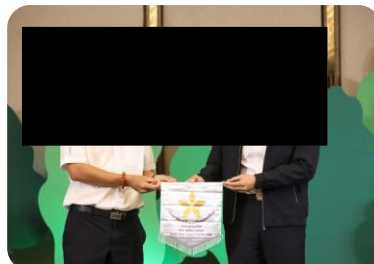
## 10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

### 10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการสากลด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

#### ด้านสิ่งแวดล้อม

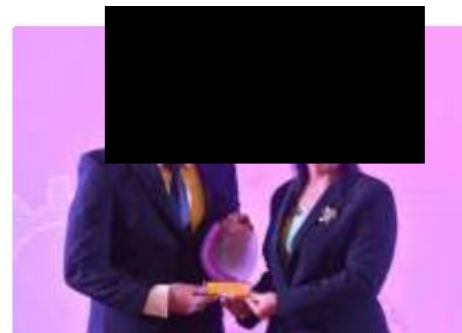


โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม  
(ธงดาวเขียว-ธงดาวทอง)  
ตั้งแต่ปี 2550-2566



#### CSR-DIW

มาตรฐานความรับผิดชอบต่อ  
ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม



#### Green Industry

รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับ 5  
วัฒนธรรมสีเขียว (Green Culture)





## 10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

### 10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการสากลด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

#### ด้านสิ่งแวดล้อม



- Carbon footprint of product (CFP) of PS 13 grades
- Carbon footprint reduction (CFR) of PS 4 grades



#### ด้านความปลอดภัย

สถานประกอบการดีเด่น ด้านความปลอดภัยฯ ระดับประเทศ  
ประจำปี 2554-2566

- ☐ ปี 2559 รับรางวัล เมื่อ 30 มิ.ย. 59
- ☐ ปี 2560 รับรางวัล เมื่อ 25 ส.ค. 60
- ☐ ปี 2561 รับรางวัล เมื่อ 10 ก.ย. 61
- ☐ ปี 2562 รับรางวัล เมื่อ 25 มี.ค. 62
- ☐ ปี 2563 & 2564 ได้รับรางวัล
- ☐ ปี 2565 รับรางวัล เมื่อ 11 ต.ค. 65
- ☐ ปี 2566 รับรางวัล เมื่อ 10 ต.ค. 66



GC17 ได้รับรางวัลต่อเนื่องเป็นปีที่ 13



THANK  
YOU